

# SIEMENS西门子 中国钦州市智能化工控设备代理商

产品名称	SIEMENS西门子 中国钦州市智能化工控设备代理商
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:代理经销商 模块:全新原装 假一罚十 德国:正品现货 实体经营
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层 A区213室
联系电话	15801815554 15801815554

## 产品详情

DTI 非连续累计自动衡器在 THW 称重操作模式下，您可以将电子称重系统用于装载或接收模式。装载和接收操作之间的区别通过所需的装载量指定 (=总设定值 DR 21)。所需装载量在单次填料中自动装载 (=设定值 DR 20)。例如装船时。当装载量设置为 0 时，电子称重系统执行接收操作。接收操作意味着自动累加“n”个单次填料。例如卸船时。选择模式 A 或 B 作为 THW 称重操作模式。模式 A 模式 B 如果您使用的是流动性差的材料，请选择模式 A。称量容器的内容物可能无法完全清空。如果您使用的是流动性好的材料，请选择模式 B。称重容器的内容物通常会完全清空。称重步骤 功能模式 A 模式 B PLC 将设定值 (DR 20)、总设定值 (DR 21) 和材料参数 (DR 23) 发送到电子称重系统。0 等待命令。PLC 将“启动” (Start) 命令 (例如 1103 或 1123) 发送到电子称重系统。1 去皮/归零设置 (基于 DR 25 的称重启动选项) 2 粗给料/细给料阶段 (基于 DR 23 的设置) 3 后给料 (基于 DR 22 的设置) 4 检查 (基于 DR 22 的设置) 检查 (基于 DR 22 的设置) 和累加 5 卸料 (基于 DR 25 的设置) 6 等待稳定性 1 并累计 -结果 如果未达到总设定值或电子称重系统处于接收模式，电子称重系统会自动跳转到称重步骤 1。当达到总设定值时，在 DR 30 中置位状态位“批生产已完成” (Batch completed)。总设定值 1 会自动保存在 alibi memory 中。复位总设定值，电子称重系统在称重步骤 0 中等待新命令。参数分配/寻址 6.4 操作模式 工艺模块 TM SIWAREX WP351 HF 操作说明, 10/2020, A5E47521029-AA 596.4.6 CW - 自动校验秤您在数据记录 3 中设置了 CW 称重操作模式。CW 称重操作模式允许您使用电子称重系统实现静态自动检重秤。检查测试对象的默认设定值；当值低于或高于设定值时，设定容差位，以便 PLC 可以进行相应地排序。如果您使用电子称重系统进行商用检查，必须静态执行 (在稳定性 2)。静态意味着测试对象在传送期间不会进行动态测试。对于传送带，静态的商用检查意味着必须暂时停止称重带以执行检查。对于非商用的自动检重秤，可以进行动态检查。电子称重系统提供了两种检查选项：1. 使用命令 1101 (单次称重) 启动手动触发检查。电子称重系统在称重步骤 0 中等待 PLC/用户的命令。当命令 xyz 发送到电子称重系统时，该命令直接跳转至称重步骤 4，等待稳定性 2 (在 DR 3 中定义)。只要达到稳定性 2，立即测量当前重量，并与指定的设定值 (DR 20) 进行比较。根据 DR

22 中的容差设置，电子称重系统提供了相应的容差反馈消息。结果转发到模块内部统计 (DR 39) 并更新。2. 使用命令 1103 启动自动连续操作 (连续操作) 触发命令后，电子称重系统在称重步骤 0 中等待，直到超过限值 3 (DR 6)。一旦实际重量超过该阈值，电子称重系统自动跳转至称重步骤 4 并等待稳定性 2。只要达到稳定性 2，立即测量当前重量，并与指定的设定值 (DR 20) 进行比较。根据 DR 22 中的容差设置，电子称重系统提供了相应的容差反馈消息。结果转发到模块内部统计 (DR 39) 并更新。随后，必须再次降低限值 3 (卸下测试对象)，以便电子称重系统自动跳回称重步骤 0，并等待直到再次超过限值。您可以随时使用命令 1123 退出连续操作 (停止连续模式)。6.5 DR03 校准参数

### 6.5.1 概述数据记录 DR03

汇总了非自动秤的基本参数。只有在电子称重系统的维修模式激活时才能传送参数。您可以随时将 DR 读入接口 DB。DR03 包含以下特性曲线参数，例如：校准砝码 调校数值 稳定性参数

去皮和清零/清零设置选项参见命令 (页 117) 参数分配/寻址 6.5 DR03 校准参数 工艺模块 TM SIWAREX WP351 HF60 操作说明, 10/2020, A5E47521029-AA6.5.2 秤名称 [scaleName] 可选择任意名称，但不得超过 12 个字符。可以输入任意标识。说明官方验证后，不能再更改秤名称。重量单位的选择不会影响内部重量的计算。其中只包括 ASCII 字符。因此，对于所有带重量单位的参数，当更改其重量单位时，须指定适当的单位换算。设置称重范围数量

[numberOfWeighingRanges] 对于合法的贸易秤，请指定其按单量程、双量程还是三量程 (3x6000d)

秤运行。如果无需对秤执行官方校准，可忽略该参数，默认选择单量程模式。最小称重范围 1

[minWeightWeighingRange1] 对于不需要官方校准的秤，可以使用默认值 0。进行合法的贸易注册时，可以使用大于最小称重范围的重量值，并采用指定分度值。校准/正式验证期间定义此参数，以重量单位指定。

最大称重范围 1 [maxWeightWeighingRange1] 对于不需要官方校准的秤，您可以指定秤的最大容量。对于需要官方校准的秤，规格必须大于称重范围 1

的最小重量，并且取决于所连接称重传感器的数量和类型。最小称重范围 2

[minWeightWeighingRange2] 对于不需要官方校准的秤，可以使用默认值

0。如果秤需要官方校准，则对应于称重范围 1 的最大重量。校准/正式验证期间定义此参数，以重量单位指定。对于需要官方校准的多量程秤，通常会输入称重范围 2 分度值的 20 倍。最大称重范围 2

[maxWeightWeighingRange2] 对于不需要官方校准的秤，可以使用默认值 0。参数分配/寻址 6.5 DR03

校准参数 工艺模块 TM SIWAREX WP351 HF62 操作说明, 10/2020,

A5E47521029-AA 对于需要官方校准的秤，规格必须大于称重范围 2

的最小重量，并且取决于所连接称重传感器的数量和类型。最小称重范围 3

[minWeightWeighingRange3] 对于不需要官方校准的秤，可以使用默认值

0。对于需要官方校准的多分度值秤，称重范围 3 的最小重量对应于称重范围 2 的最大重量。校准/正式验证期间定义此参数，以重量单位指定。对于需要官方校准的多量程秤，通常会输入称重范围 3 分度值的

20 倍。最大称重范围 3 [maxWeightWeighingRange3] 对于不需要官方校准的秤，可以使用默认值

0。对于需要官方校准的秤，规格必须大于称重范围 3

的最小重量，并且取决于所连接称重传感器的数量和类型。多量程/多分度值秤 [multiRangeMultiIntervalScale] 定义电子称重系统按多量程秤或多分度值秤运行。如果无需对秤执行官方校准，可忽略该参数。多量程秤电子称重系统可按单量程、双量程或三量程秤运行。不同量程的最大载重量和分度值都有所不同。

示例三量程秤，每个称重范围的分度值为 6000 个步长：称重范围 1：10 – 3000 kg/0.5 kg 称重范围 2：20 – 6000 kg/1.0 kg 称重范围 3：40 – 12000 kg/2.0 kg 使用多量程秤时，如果超出相应称重范围的上限，则秤

在载重时将自动从当前较低的称重范围提升一级。仅当通过毛重零点时，才会切换至较低的称重范围。

在这种情况下，秤将自动切换回称重范围 1。定义多量程秤时，需要按升序定义最大重量和称重范围的分度值。最小重量通常对应于相应称重范围的分度值的 20

倍。商用秤的最大分度数取决于使用的称重传感器 (例如 C6 称重传感器为 6000d/C3 称重传感器为

3000d)，任何设定范围不得超出该最大值。仅当在 DR03 中设置 OIML 后存在该限制。多分度值秤单量程秤可以设置为具有两个或三个不同称重范围或分度值的多分度值秤。示例三量程秤，称重范围如下：

称重范围 1：10 kg – 1500 kg/0.5 kg 称重范围 2：1500 kg – 3000 kg/1.0 kg 称重范围 3：3000 kg – 6000 kg/2.0 kg 称重范围和相应的分度值会根据载重和卸载过程中施加的负载自动变化。去皮重后，将以最小称重范围

对应的分度值显示秤的净重，以便已经载重的秤也可以按最高精度记录较低重量。最大皮重值限制为最小称重范围对应的最大载重量。定义多分度值秤时，各称重范围必须无缝地相互连接：Min2 =

Max1；Min3 = Max2 6.5.8 校准砝码 0、1、2、3、4 [calibrationWeight] 和调校数值 [calibrationDigit] 0、1、2、3、4 带有相应校准数字的校准砝码定义秤的特性。按递增顺序指定校准砝码。通常，只需验证两个校

准点即可校准秤。因此，设置其他校准点是可选操作。通常，校准砝码  $0 = 0$ ，因为校准点 0 通常在秤空载条件下进行设置。如果秤经过调整且已知当前的负载值，则可输入该值并设置为校准砝码。随后指定并设置较大校准砝码 1。校准砝码应至少为秤额定负载的 5%，且砝码之间相差至少为额定负载的 5%。

校准砝码  $0 = 0$  kg 校准砝码 1 = 至少为秤额定负载的 5% 校准砝码 2 = 至少为秤额定负载的 10%

参数分配/寻址 6.5 DR03 校准参数工艺模块 TM SIWAREX WP351 HF64 操作说明, 10/2020, A5E47521029-AA 通过校准指令自动确定校准数字，并将其分配给相应的校准砝码。因此校准数字不需额外指定。称重范围 1、2 和 3 的分度值 [scaleIntervalWeighingRange] 称重范围 1、2 和 3 的分度值可根据 EN 45501 标准定义 (0.0001 到 50)。该标准定义了能够指示的最小重量变化值，并与需进官方校准的秤的整体系统精度保持一致。上电归零 [initialZeroSetting] 接通电源电压时，秤会自动设为零（在商用操作中，此动作在启动等待时间结束时进行）。对于商用秤，可将最大测量范围  $\pm 10\%$  的重量设为上电归零重量。说明如果秤不用在商用操作中（无任何 OIML 限制），启用此功能后，也可以将满负荷的秤设为零。不过，该功能受为归零设置的最大和最小重量的限制。请参见介绍上电归零最大和最小重量的部分。去皮重后上电归零

[initialZeroSettingIfTared] 指定是否在秤处于皮重状态下进行上电归零。自动跟踪设备零点 [automaticZeroTracking] 如有必要，用户可以通过“归零” (Zeroing) 命令对秤进行半自动归零。出现归零缓慢情况时，自动调整功能可将秤置零，而无需使用其它命令。满足此功能的 OIML R76 标准时，则假设存在缓慢漂移。说明如果秤不用于合法的贸易操作（无 OIML 限制），启用此功能后，即使秤处于满负载状态，缓慢漂移后最终仍将归零。不过，该功能受为归零设置的最大和最小重量的限制。皮重设备 [subtractiveAdditiveTare] 定义秤是否适用于加上或减去定皮装置。选择代码 0（默认值）减去定皮装置 1 加上定皮装置如果毛重值超过最大称重范围

9e，启用减去皮重时会隐藏显示值。减去定皮装置，将最大皮重负载限定为最大称重范围的 100%（参见“最大皮重负载”）。加上定皮装置，将最大皮重负载限定为最大称重范围的 250%（参见“最大皮重负载”）。称重传感器必须满足符合性证书中必须检查和证明的相关要求。如果在增加和减去皮重之间切换，将删除当前的皮重值。如果秤不需要进行官方校准，则此参数不相关，可以保留默认值。说明系统不会自动评估称重传感器是否足够测量加上的皮重。工厂在设计秤时，应对此进行评估。