

SIEMENS西门子 中国北海市智能化工控设备代理商

产品名称	SIEMENS西门子 中国北海市智能化工控设备代理商
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:代理经销商 模块:全新原装 假一罚十 德国:正品现货 实体经营
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层 A区213室
联系电话	15801815554 15801815554

产品详情

连接模拟量称重传感器可将配备扩展测量条 (EMS) 的传感器连接到电子称重系统。这些传感器符合“技术数据(页 163)”部分的要求。连接连接模拟量称重传感器工艺模块 TM SIWAREX WP351 HF操作说明, 10/2020, A5E47521029-AA 294.3.1 将 SIWAREX JB 连接到电子称重系统和称重传感器操作步骤1. 打开 SIWAREX JB 的保护盖。2. 拧紧每个称重传感器的 M16 x 1.5 电缆压盖。3. 拧紧电子称重系统的信号电缆的 M20 x 1.5 EMC 电缆压盖。4. 按照“接线图(页 30)”, 将 SIWAREX JB 连接到称重传感器和电子称重系统。要了解如何连接电缆, 请参见“SIWAREX JB 的连接电缆(页 33)”部分。5. 用密封堵封闭外壳中所有未使用的开口。6. 将等电位连接导体连接到外壳的外部。使用屏蔽电缆接线片。7. 根据拧紧扭矩关闭 SIWAREX JB 的保护盖。接线图采用 4 线系统的称重传感器 SIWAREX JB 的连接电缆要求需要使用最大刀口宽度为 3.5 mm 的螺丝刀。操作步骤1. 在 EMC 电缆压盖中, 使电缆屏蔽层覆盖较大面积将电缆屏蔽层放入 EMC 电缆压盖2. 使用塑料电缆压盖将 SIWAREX 称重传感器的相应导线放在屏蔽端子上。3. 从称重传感器电缆上剥去至少 6 mm 的绝缘层。6 mm图 4-7 剥开电缆4. 将除去保护层的称重传感器电缆尽可能深地插入螺钉型接线端子的方形开口中。5. 使用指定的拧紧扭矩拧紧螺钉。结果拧紧的螺丝牢固地固定已除去保护层的导线并建立接触。连接4.3 连接模拟量称重传感器工艺模块 TM SIWAREX WP351 HF操作说明, 10/2020, A5E47521029-AA 33连接4.3 连接模拟量称重传感器工艺模块 TM SIWAREX WP351 HF34 操作说明, 10/2020, A5E47521029-AA调试使用校准砝码校准简介一般来说, 通过 2 个校准点即可确定特性曲线。仅确定非线性系统的附加校准点。要求由电子称重系统的校准砝码和调校数值组成的秤, 其特性曲线是未知的。操作步骤1. 选择“启用维修模式”(Service mode ON) (1) 命令。2. 读取 DR03。3. 组态 Justagegewichte [calibrationWeight0 to calibrationWeight4] 以及 DR03 中的其它参数。DR03 校准参数(页 60)4. 写入 DR03。5. 在空秤状态, 启动“设置校准点 0”(Set Calibration Point 0) (60) 命令。6. 向秤上装载指定的校准砝码。2 个校准砝码的差值不得少于 40 000 调校数值, 否则可能拒绝校准命令。这大约相当于所有称重传感器额定负载的 2% (称重传感器数量 x

单个称重传感器的额定负载值)的2%)。7.启动“设置校准点1”(Set Calibration Point 1)(61)命令。8.如需定义超过2个校准点,请对所有校准点执行相同操作。9.校准期间逐步增加使用校准砝码。10.读取DR03。11.将校准数据保存为备份。12.可选:启动“检查校准”(Check calibration)(83)命令。13.选择“关闭维修模式”(Service mode OFF)(2)命令。自动校准简介自动校准可实现快速调试。秤的精度取决于输入的参数和秤的机械特性。使用使用校准砝码校准(页35)校准可达到秤的zuijia精度等级。要求自动校准需要满足以下条件:

秤的机械装置安装正确,不存在分路作用力 秤为空载(称重传感器上仅存在机械安装(恒载))

安装的称重传感器均匀负载操作步骤1.在首次调试期间,通过命令“加载出厂设置”(Load factory settings)(11)或“加载标准参数”(Load standard parameter)(12)重置电子称重系统。2.选择“启用维修模式”(Service mode ON)(1)命令。3.读取DR10。4.指定称重传感器参数(在DR10内)(页83)。5.写入DR10。6.启动“执行自动校准”(Run automatic calibration)(82)命令。7.选择“关闭维修模式”(Service mode OFF)(2)命令。结果通过在DR10中指定的称重传感器参数和当前施加的恒载计算秤的特性曲线。特性曲线将立即激活。DR03的特征数据通过“自动校准”(Automatic calibration)(82)命令覆盖。简介以下选项可用于参数分配和寻址:STEP 7(TIA Portal)用户程序-通过TIA Portal调试电子称重系统(页40)-调用功能块(FB)(页43)-执行命令(页46)-通过“cyclicData”实现周期性数据交换(页48)-读取/写入数据记录(页50)Web服务器-调用Web服务器(页52)-读取/写入数据记录(页53)-参数分配Modbus TCP/IP调试和参数分配-通过Modbus进行通信(页126)参数表除了参数说明外,Internet上的参数表提供有关以下方面的信息:DR编号参数名称S7名称数据类型最小值最大值Modbus地址写保护访问来自DR30的状态信息工艺模块TM SIWAREX WP351 HF操作说明,10/2020,A5E47521029-AA 39表格6-1参数表示例DR参数S7名称类型最小值最大值Modbus地址写保护访问4校准数字0(计算值):calibrationDigits0calculatedDINT 0-1200

6.2 TIA Portal 用户程序

6.2.1 通过 TIA Portal 调试电子称重系统操作步骤

1.从Internet下载工艺模块TM SIWAREX WP351 HF的“即用型”TIA Portal 示例项目。示例项目必须与您的SIMATIC 控制器兼容。2.浏览至“硬件目录”(Hardware catalog)任务卡中的电子称重系统:“工艺模块”(Technology modules) > “称重”(Weighing) > SIWAREX > TM SIWAREX WP351 HF。3.将电子称重系统拖放到ET 200SP 机架中。4.在“属性”(Properties)选项卡中,单击“常规”(General)子选项卡。参数分配/寻址

6.2 TIA Portal 用户程序

工艺模块 TM SIWAREX WP351 HF 40 操作说明, 10/2020, A5E47521029-AA 5.

在左侧的树形结构中,浏览至TM SIWAREX WP351 HF。Web 服务器 激活 Web 服务器的访问权限HTTPS 固件版本 1.0.0 不支持该功能。登录名/访问权限/密码

最多可创建五位不同用户。分别为每位用户分配“读取”或“读取和写入”权限。读取表示用户拥有 Web 服务器的只读访问权限,可以创建和下载当前组态的备份。用户无法更改数据或启动命令。登录名和密码组合无效以下组合旨在专用于 Web 服务器的紧急访问。登录名:admin 密码:admin 更多相关信息,请参见以下部分的内容: AUTOHOTSPOT > 用户数据丢失时的操作步骤。IP 地址 电子称重系统的 IP 地址(默认地址:192.168.0.21)子网掩码

电子称重系统的子网掩码(默认值:255.255.255.0)在项目中设置 IP 地址在 CPU 启动过程中,电子称重系统的 IP 地址通过硬件配置发送。IP 地址仅通过 TIA Portal 设定。允许直接在设备上修改 IP 地址电子称重系统的 IP 地址不通过 TIA Portal 分配。通过外部工具(例如 PST 工具)分配 IP 地址使用路由器 定义是否使用路由器。路由器地址 路由器的 IP 地址设备名称 电子称重系统的网络名称参数分配/寻址

6.2 TIA Portal 用户程序

工艺模块 TM SIWAREX WP351 HF 操作说明, 10/2020, A5E47521029-AA 416.

启用所需诊断中断。监视功能始终激活。检测到错误时,仅当在设备组态中启用了诊断中断,才会触发相应的诊断中断。7. 启用所需硬件中断。借助以下事件类型,设置硬件中断触发的参数,以实现定量给料控制。如需通过 FB 在循环程序中切换定量给料信号,则可以忽略硬件中断。-粗料流(流入)-粗料流(流出)-细料流(流入)-细料流(流出)-卸料(流入)-卸料(流出)-硬件中断4(事件可在DR07中自由定义)-硬件中断5(事件可在DR07中自由定义)-硬件中断6(事件可在DR07中自由定义)-硬件中断7(事件可在DR07中自由定义)-硬件中断8(事件可在DR07中自由定义)可以选择任意事件组合来触发硬件中断。有关该事件的详细信息,请使用“RALRM”(读取其它中断信息)指令读取硬件中断组织块获取以及在STEP 7(TIA Portal)的信息系统中获取。触发硬件中断的事件在组织块的启动信息中记录。下图显示了本地数据双字8的位分配。调用功能块(FB)简介在用户程序中,为每个电子称重系统循环单独调用一次FB WP351

[FB351]。每次调用 FB 时，应调整电子称重系统的输入参数。每个电子称重系统都有唯一的 HW ID 以及专属接口 DB。接口 DB 包含所有称重参数。接口 DB 的 PLC 数据类型可以在 TIA Portal 示例项目中找到。将示例项目中的 PLC 数据类型复制到目标项目。操作步骤1. 将示例项目中的 FB、接口 DB 和关联的 UDT 复制到目标项目。2. 在用户程序中调用 FB。3. 为 HW ID 参数 “ HW_ID ” 分配电子称重系统。HW_ID 电子称重系统的 HW IDInterface 电子称重系统的接口 DBERROR “ true ” = 出错RET_VAL 有关错误代码的含义，请参见以下部分的内容：运行错误 (页 138)。LIFEBIT 可选状态位，可用于监视通信执行命令简介通过特定命令代码读取或写入数据记录 (DR)。为此，接口 DB 中设置了三个命令邮箱。将根据优先级对命令邮箱进行管理和处理。当用户程序同时触发全部三个命令邮箱时，FB 将按以下顺序执行：命令邮箱 优先级 描述Command1 最高优先级 如果运行 “ Command1 “ 命令邮箱中的循环命令，则无法在 “ Command2 ” 或 “ Command3 ” 命令邮箱中执行命令。Command2 中等优先级Command3 最低优先级 “ Command3 “ 命令邮箱中的循环命令将会中断，为 “ Command2 ” 或 “ Command1 ” 命令邮箱中的命令让步。如需查看所有命令的列表，请参见命令 (页 117)部分。要求您已调用 FB (页 43)。操作步骤1. 打开接口 DB。2. 在命令邮箱 “ Command1 ”、“ Command2 ” 或 “ Command3 ” 中的任意一个，输入 “ code ” 参数的命令代码。3. 将关联的命令触发器 [trigger] 设置为 “ true ”。4. 评估相关状态位：命令正在执行 [InProgress]命令无错执行完毕。