

D842钴基焊条，低碳焊芯堆焊焊条，钴基耐磨焊条D842

产品名称	D842钴基焊条，低碳焊芯堆焊焊条，钴基耐磨焊条D842
公司名称	上海朔王焊材有限公司
价格	226.00/公斤
规格参数	加工定制:是 型号:edcocr-d-03 材质:钴基
公司地址	上海市金山区亭林镇金展路2229号7号楼810室
联系电话	暂无

产品详情

钴基焊条产品简介如下：

d802钴基焊条型号：edcocr-a-03说明：钴铬钨合金焊芯的钴基堆焊焊条，采用直流反接，堆焊金属在650工作仍能保持良好的耐磨性和

耐腐蚀性。用途：用于在650 左右工作仍能保持良好的耐磨性和耐腐蚀性的场合，或承受冲击和冷热交错的部位，

如堆焊高温高压阀门及热剪刀刃等。熔敷金属化学成分/%c 0.7-1.44 si 2 mn 2 cr 25-32 fe 4 w 3-6
其他 4 余量为co堆焊硬度hrc： 40

d812钴基焊条型号：edcocr-b-03说明：钴铬钨合金焊芯的钴基堆焊焊条，采用直流反接，堆焊金属在650工作仍能保持良好的耐磨性和

耐腐蚀性。用途：用于高温高压阀门、高压泵的轴套筒和内衬套以及化纤设备的斩刀刃口等。熔敷金属化学成分/%c 1-1.7 si 2 mn 2 cr 25-32 fe 5 w 7-10 其他 4 余量为co堆焊硬度hrc： 44

d822钴基焊条型号：edcocr-c-03说明：高碳钴铬钨合金焊芯的钴基堆焊焊条，采用直流反接，渣覆盖性好，成形美观，具有优良的耐磨、

耐热、耐腐蚀性，在650 高温也能保持这些特性。用途：用于牙轮钻头轴承、锅炉的旋转叶轮、粉碎机刃口、螺旋送料机等磨损部件的堆焊。熔敷金属化学成分/%c 1.75-3 si 2 mn 2 cr 25-33 fe 5 w 11-19
其他 4 余量为co堆焊硬度hrc： 53

d842钴基焊条型号：edcocr-d-03说明：钴基4号低碳钴基铬钨合金焊芯堆焊焊条，采用直流反接，堆焊金属在800 仍能保持良好的抗热疲

劳性和耐蚀性。用途：用于高温条件下承受冲击和冷热交错的工件堆焊，如热锻模，阀门密封面等，具有良好的性能。熔敷金属化学成分/%c 0.5-0.5 si 2 mn 2 cr 23-32 fe 5 w 9.5 其他 7
余量为co堆焊硬度hrc：28-35

d852钴基焊条型号：edcocr-e-04 说明：用于耐高温磨损堆焊焊条,工作温度1100 ,具有红硬性,抗烈性.也可用于高温,高压阀门热段模等,

同时经受冲击和高温,耐蚀的部件.hrc 44

d862钴基焊条型号：edcocr-e-05 说明：适用于高温磨性磨损及细颗粒小角度冲蚀磨损工况。单层堆焊即可满足性能要求，最高工作温度

1000 ,堆焊层硬度：20 --hrc:64-66、工作温度600 --hrc：48-52、工作温度800 --hrc：38-42典型

应用领域、工况及部分，炼铁、炼焦、烧洁、水泥等工作领域存在高温磨损的机械设备。用途：用于堆焊高温工件下服役的烧洁单辊破碎机齿冠篦板及高炉旋转布料溜槽，耐磨效果显著。

司太立钴基1号焊条

型号：gb/t edcocr-c-03 相当：aws ecocr-c jis df-cocrc说明：高碳钴铬钨合金焊芯的钴基堆焊焊条，采用直流反接，渣覆盖性好，成形美观，具有优良的耐磨、

耐热、耐腐蚀性，在650 高温也能保持这些特性。用途：用于牙轮钻头轴承、锅炉的旋转叶轮、粉碎机刃口、螺旋送料机等磨损部件的堆焊。堆焊硬度hrc： 53

司太立钴基4号焊条型号：gb/t edcocr-d-03 相当：jis df-cocrc说明：钴基4号低碳钴基铬钨合金焊芯堆焊焊条，采用直流反接，堆焊金属在800 仍能保持良好的抗热疲

劳性和耐蚀性。用途：用于高温条件下承受冲击和冷热交错的工件堆焊，如热锻模，阀门密封面等，具有良好的性能。堆焊硬度hrc：28-35

司太立钴基6号焊条型号：gb/t edcocr-a-03 相当：aws ecocr-a jis df-cocra说明：钴铬钨合金焊芯的钴基堆焊焊条，采用直流反接，堆焊金属在650 工作仍能保持良好的耐磨性和

耐腐蚀性。用途：用于在650 左右工作仍能保持良好的耐磨性和耐腐蚀性的场合，或承受冲击和冷热交错的部位，

如堆焊高温高压阀门及热剪刀刃等。堆焊硬度hrc： 40

司太立钴基12号焊条型号：gb/t edcocr-b-03 相当：aws ecocr-b jis df-cocrb说明：钴铬钨合金焊芯的钴基堆焊焊条，采用直流反接，堆焊金属在650 工作仍能保持良好的耐磨性和

耐腐蚀性。用途：用于高温高压阀门、高压泵的轴套筒和内衬套以及化纤设备的斩刀刃口等。熔敷金堆焊硬度hrc： 44

司太立钴基co101焊条型号：gb/t edcocr-c-03 相当：aws ecocr-c jis df-cocrc说明：高碳钴铬钨合金焊芯的钴基堆焊焊条，采用直流反接，渣覆盖性好，成形美观，具有优良的耐磨、

耐热、耐腐蚀性，在650 高温也能保持这些特性。用途：用于牙轮钻头轴承、锅炉的旋转叶轮、粉碎机刃口、螺旋送料机等磨损部件的堆焊。堆焊硬度hrc： 53

司太立钴基co104焊条型号：gb/t edcocr-d-03 相当：jis df-cocrc说明：钴基4号低碳钴基铬钨合

金焊芯堆焊焊条，采用直流反接，堆焊金属在800 仍能保持良好的抗热疲

劳性和耐蚀性。用途：用于高温条件下承受冲击和冷热交错的工件堆焊，如热锻模，阀门密封面等，具有良好的性能。堆焊硬度hrc：28-35

司太立钴基co106焊条型号：gb/t edcocr-a-03 相当：aws ecocr-a jis df-cocra说明：钴铬钨合金焊芯的钴基堆焊焊条，采用直流反接，堆焊金属在650 工作仍能保持良好的耐磨性和

耐腐蚀性。用途：用于在650 左右工作仍能保持良好的耐磨性和耐腐蚀性的场合，或承受冲击和冷热交错的部位，

如堆焊高温高压阀门及热剪刀刃等。堆焊硬度hrc：43

司太立钴基co112焊条型号：gb/t edcocr-b-03 相当：aws ecocr-b jis df-cocrb说明：钴铬钨合金焊芯的钴基堆焊焊条，采用直流反接，堆焊金属在650 工作仍能保持良好的耐磨性和

耐腐蚀性。用途：用于高温高压阀门、高压泵的轴套筒和内衬套以及化纤设备的斩刀刃口等。堆焊硬度hrc：44

钴基焊丝简介：

hs111钴基焊丝堆焊层硬度hrc：40-45用途：主要用于要求在高温工作时能保持良好的耐磨性及耐蚀性，如高温、高压阀门、热剪切刀刃、热锻

模等

hs112钴基焊丝堆焊层硬度hrc：45-50用途：主要用于高温、高压阀门、内燃机阀、高压泵轴套和内衬套筒、热轧辊孔型等堆焊

hs113钴基焊丝堆焊层硬度hrc：55-60用途：主要用于牙轮钻头轴承、锅炉的旋转叶片、粉碎机刃口、螺旋送料机等堆焊

hs113g钴基焊丝堆焊层硬度hrc：54用途：主要用于泵的套筒和旋转密封环、磨损面板、轴承套筒、高温热轧辊、油田钻头等堆焊。

hs113ni钴基焊丝堆焊层硬度hrc：37-40用途：主要用于耐气蚀、耐腐蚀性能要求较高的内燃机气门、排气阀的堆焊

hs114钴基焊丝堆焊层硬度hrc：52用途：主要用于牙轮钻头轴承、锅炉旋转叶片等磨损部件的堆焊

hs115钴基焊丝堆焊层硬度hrc：27用途：堆焊层具有良好的耐高温腐蚀，耐冲击能和良好的高温强度

hs116钴基焊丝堆焊层硬度hrc：46-50用途：主要用于铜基及铝基合金的热压模等堆焊

hs117钴基焊丝堆焊层硬度hrc：53用途：有较强的耐磨料磨损及耐腐蚀性能，在800 高温也能保持这些特性。用于泵的套筒和旋转密封环

等磨损面的堆焊

上海朔王焊材有限公司，位于以经济、科技、工业、金融、贸易、会展和航运为中心的中国第一大城市上

海市，地理位置优越，交通便利，拥有进出贸易港口，工业基础发达。公司从原始的小作坊，如今已发展

成了集科、工、贸为一体的大型综合性公司。主要生产供应耐磨焊材、钴基焊材、铸铁焊材、不锈钢焊材

、镍基焊材、银基焊材、钎焊料等多种规格和型号的焊接材料。并代理国内知名品牌焊材和进口国际大品

牌焊条，也可根据客户的要求定制生产，产品畅销全国各地并远销海外，多次获得业内人士的一致好评。公司主营“朔王”牌焊条，产品广泛用于水泥厂、糖厂、砖瓦厂、发电厂、矿场、电子、机电、机械设备

、模具、石油产业、粉尘泵阀、泥浆泵叶轮、挖泥船等多个行业。主要型号有：1、银基钎料：（即银焊条、银焊丝、银焊带、银焊片、银焊粉、银焊膏）5%银焊条hi205，10%银焊

条hi301，15%银焊条hi204,25%银焊条hi302，45%银焊条hi303，50%银焊条hi304，ag60银钎料等。2、耐磨焊材：磨具焊条、阀门焊条、碳化钨焊条、钴基焊条、钴基焊丝、耐磨焊丝、堆焊药芯焊丝

等。3、镍基焊材：纯镍焊条、镍铜焊条、镍铬钼焊条、镍铬铁焊条、铜镍焊丝、镍钼焊丝等。4、铸铁焊材：纯镍铸铁焊条、球墨铸铁焊条、z308铸铁焊条、z408铸铁焊条、z508铸铁焊条、铸铁

焊丝等。5、不锈钢焊材：a132不锈钢焊条、a302/a312/a402/a407不锈钢焊条、er308不锈钢焊丝、

er309/er310/er316l不锈钢焊丝，a1002双相不锈钢焊条，e2209双相不锈钢焊条。

上海朔王焊材有限公司，拥有完整、科学的质量管理体系。我们的诚信、实力和产品质量均获得业界的认

可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和洽谈业务，选购我公司的特种耐磨焊条，不锈钢焊条，铸铁焊条，镍

基焊条，钴基焊条，银焊条，银焊丝，银焊片等产品。上海朔王愿与您精诚合作，共同创造美好未来！

"供应D842钴基焊条，低碳焊芯堆焊焊条，钴基耐磨焊条D842"的焊芯直径为4.0（mm），硬度HRC是30-50，焊接电流为80（A），工作温度是750（ ），加工定制为是，材质是钴基，产地为上海，类型是钴基焊条，型号为EDCoCr-D-03，电流幅度是60-120（A），适用范围为用于水泥厂,糖厂,砖瓦厂,发电厂,矿场,电子,机电,机械设备,模具,石油产业,粉尘泵阀,泥浆泵叶轮,挖泥船等多个行业。，品牌是sw，长度为350（mm），药皮性质是碱性焊条