

天津金桥不锈钢焊条A402 一级代理金桥不锈钢焊材 型号齐全

产品名称	天津金桥不锈钢焊条A402 一级代理金桥不锈钢焊材 型号齐全
公司名称	南宫市电力耐磨材料制造厂
价格	45.00/公斤
规格参数	加工定制:否 型号:a402 材质:不锈钢
公司地址	南宫市段芦头镇西王排村
联系电话	86 021 23047723 13262982396

产品详情

a402 符合 gb/t 983 e310-16aws a5.4
e310-16iso 3581-a-e(25 20)r 3 2iso 3581-b-
es 310-16

说明:a402是钛钙型药皮的cr26ni21纯奥氏体不锈钢焊条。熔敷金属900~1100 高温条件下具有优良的抗氧化性。交直流两用，有良好的焊接工艺性能。

用途:用于在高温条件下工作的同类型耐热不锈钢焊接，也可用于硬化性大的铬钢（如cr5mo、cr9mo、cr13、cr28等）以及异种钢的焊接。

熔敷金属化学成分(%)	试验项目	c	mn	si	s	p	cr	ni	mo	cu
保证值		0.08~0.20	1.0~2.5	0.75	0.030	0.030	25.0~28.0	20.0~22.5	0.75	0.75
例值		0.13	2.00	0.60	0.007	0.022	26.65	21.10	0.045	0.10

熔敷金属力学性能	试验项目	rm(n/mm2)	a(%)
	保证值	550	25
	例值	610	38

参考电流(ac、dc+)	焊条直径(m)	2.0	2.5	3.2	4.0	5.0
	焊接电流(a)	40~80	50~100	70~130	100~160	140~200

注意事项:1.焊前焊条须经300-350 烘焙1h。2.尽可能采用 焊接位置:
直流电源，电流不宜过大。

"天津金桥不锈钢焊条A402【一级代理金桥不锈钢焊材】型号齐全"的焊芯直径为0.8-5.0（mm），焊接电流是120（A），工作温度为300（ ），加工定制是否，材质为不锈钢，产地是天津，类型为不锈钢焊条，型号是A402，直径为0.8-5.0（mm），电流幅度是120（A），适用范围为用于在高温条件下工作的同类型耐热不锈钢焊接，也可用于硬化性大的铬钢（如Cr5Mo、Cr9Mo、Cr1，品牌是金桥，长度为300-500（mm），药皮性质是不锈钢焊条A402