

高品质焊条 不锈钢焊条A312 不锈钢焊条E309Mo-16 电焊条

产品名称	高品质焊条 不锈钢焊条A312 不锈钢焊条E309Mo-16 电焊条
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	加工定制:是 型号:e309mo-16 材质:不锈钢
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

说明:a312是钛钙型药皮的cr23ni13mo2不锈钢焊条。由于焊缝中含mo量较高，所以比a302有更好的耐蚀、抗裂及抗氧化性能。可交直流两用，有良好的操作工艺性能。

用途:用于焊接耐硫酸介质（硫氨）腐蚀的同类型不锈钢容器，也可作不锈钢衬里、复合钢板、异种钢的焊接。

熔敷金属化学成分(%)

化学成分	c	mn	si	s	p	cu	ni	mo	cr
保证值	0.12	0.5~2.5	0.90	0.030	0.040	0.75	12.0~14.0	2.00~3.00	22.0~25.0

熔敷金属力学性能

试验项目	rm(mpa)	a(%)
保证值	550	25

参考电流(ac、dc+)

焊条直径(mm)	2.0	2.5	3.2	4.0	5.0
焊接电流(a)	40~80	50~100	70~130	100~160	140~200

注意事项:1.焊前焊条须经200-250 烘焙1h。2.因用交流焊接时，熔深较浅，尽可能采用直流电源；尽可能采用直流电源，电流不宜过大,以免焊条发红。

"供应高品质焊条 不锈钢焊条A312 不锈钢焊条E309Mo-16 电焊条厂家"的焊芯直径为2.5-5.0 (mm)，硬度HRC是1，焊接电流为25-5050-8080-110110-160160-200 (A)，工作温度是常温 ()，加工定制为是，材质是不锈钢，产地为河北，类型是不锈钢焊条，型号为E309Mo-16，直径是2.02.53.24.05.0 (mm)，电流幅度为25-5050-8080-110110-160160-200 (A)，适用范围是用于焊接耐硫酸介质 (硫氨) 腐蚀的同类型不锈钢容器，也可用于不锈钢衬里,复合钢板,异种钢的焊接。 ，品牌为卓君，长度是300-500 (mm)，药皮性质为酸性焊条