

A507不锈钢焊条 a507

产品名称	A507不锈钢焊条 a507
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	加工定制:是 型号:a507 材质:不锈钢
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

a507不锈钢焊条 符合 gb e16-25mon-15

说明:a507是碱性药皮的纯奥氏体cr16ni25mo6不锈钢焊条。采用直流反接，可进行全位置焊接。

用途:用于焊接淬火状态下的低合金和中合金钢、异种钢及刚性较大的结构，以及相应的热强钢等。如淬火状态下的30crmnsi、不锈钢和碳钢焊接等。

熔敷金属化学成分(%)

化学成分	c	mn
保证值	0.12	0.5~2.5

熔敷金属力学性能

试验项目 rm(mpa)

保证值 610

参考电流(dc+)

焊条直径(mm) 2.0

焊接电流(a)

40~80

注意事项:1.焊前焊条须经250 左右烘焙1h。2.操作时电流不宜过大。

"供应A507不锈钢焊条(图)"的焊芯直径为3.2/4.0/5.0 (mm) ，硬度HRC是65，焊接电流为120 (A) ，工作温度是600 () ，加工定制为是，材质是不锈钢，产地为河北，类型是不锈钢焊条，型号为A507，电流幅度是120 (A) ，适用范围为机械设备，品牌是依灿，长度为350/400/500 (mm) ，药皮性质是酸性焊条