

沙伯基础 PC LEXAN LAT4000 resin 抗静电 专用填料填充 电子电器应用

产品名称	沙伯基础 PC LEXAN LAT4000 resin 抗静电 专用填料填充 电子电器应用
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	45.00/千克
规格参数	PC:抗静电 LAT400:专用填料填充 沙伯基础:电子电器应用
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

LEXAN(PC聚碳酸酯树脂)是一种非结晶性热可塑工程塑胶，具有优异的高透明性和耐热温度，以及热可塑性树脂中最高的耐冲击强度，良好的成型性使得Lexan用于光碟、太阳眼镜、光学安全镜片、汽车车灯及零组件、事务机器、家电产品、电子零件、食品器具、医疗器材、采光建材和通信设备之替代金属用品上，成为zuijia的选择材料。

特征..抗潜变性和优越的机械特性。良好的透明性。最高的耐冲击强度。宽广的使用温度和耐燃性，可达连续使用温度至125 。最适用于高精密度和尺寸安定性之成品要求。紫外线安定性。无毒性。jijia的电气特性。

131

非卤化物。MFR（熔体流动速率）：3.5

注塑，通用，熔流性指数3.5

131R-111

一般级

注塑，通用，熔流性指数3.5

101

非卤化。MFR（熔体流动速率）：7.0。注塑厚壁型材时，无凹陷缺陷

注塑，通用，熔流性指数7.0

101R

非卤化。MFR（熔体流动速率）：7.0。注塑厚壁型材时，无凹陷缺陷。内含脱模剂

注塑，通用，熔流性指数7.0

201

MFR（熔体流动速率）：7.0。注塑厚壁型材，无凹陷缺陷。改良的阻燃性能

注塑，通用，熔流性指数7.0

201R

MFR（熔体流动速率）：7.0。注塑厚壁型材，无凹陷缺陷。改良的阻燃性。内含脱模剂

注塑，通用，熔流性指数7.0

191

非卤化物。MFR（熔体流动速率）：8.5。高抗冲击性。厚壁制件。仅有不透明色

注塑，通用，熔流性指数8.5

141

非卤化物。MFR（熔体流动速率）：10.5

注塑，通用，熔流性指数10.5

141R

非卤化物。MFR（熔体流动速率）：10.5。内含脱模剂

注塑，通用，熔流性指数10.5

141S

非卤化物。MFR（熔体流动速率）：10.5。内含脱模剂

注塑，通用，熔流性指数10.5

241

MFR（熔体流动速率）：10.5。改良的阻燃性能

注塑，通用，熔流动性指数10.5

241R

MFR（熔体流动速率）：10.5。改良的阻燃性能。内含脱模剂

注塑，通用，熔流动性指数10.5

HW1210

仅有不透明色。易于流动，良好的可加工性能，外观美观。薄壁应用

注塑，通用，熔流动性指数16.0

ML6600R

易流动、公用牌号聚碳酸酯。仅有黑色

注塑，通用，熔流动性指数17.5

121

非卤化。MFR（熔体流动速率）：17.5。用于注塑形状复杂的小型制件

注塑，通用，熔流动性指数17.5

121HSR

流动性佳，极易脱模牌号聚碳酸酯

注塑，通用，熔流动性指数17.5

121R

非卤化。MFR（熔体流动速率）：17.5。用于注塑小型、复杂制件。内含脱模剂

注塑，通用，熔流动性指数17.5

221

MFR（熔体流动速率）：17.5。用于注塑小型、复杂制件。改良的阻燃性能

注塑，通用，熔流动性指数17.5

221R

MFR（熔体流动速率）：17.5。用于注塑小型、复杂制件。改良的阻燃性能。内含脱模剂

注塑，通用，熔流动性指数17.5

133

非卤化物。MFR（熔体流动速率）：3.5。紫外稳定

注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数3.5

ML6622

非卤化。制造厚壁制件，无缺陷。紫外稳定。户外及照明用

注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数3.5

ML6622R

非卤化。制造厚壁制件，无缺陷。紫外稳定。户外及照明用。内含脱模剂

注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数3.5

303

透明、高黏度材料。满足HID照明的恶劣环境要求

注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数5.5

103

非卤化。MFR（熔体流动速率）：7.0。注塑厚壁型材时，无凹陷缺陷。紫外稳定，户外及照明用

注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数7.0

103R

非卤化。MFR（熔体流动速率）：7.0。注塑厚壁型材时，无凹陷缺陷。紫外稳定，户外及照明用。内含脱模剂

注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数7.0

203

MFR（熔体流动速率）：7.0。注塑厚壁型材，无凹陷缺陷。改良的阻燃性能。紫外稳定，户外及照明用

注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数7.0

203R

MFR（熔体流动速率）：7.0。注塑厚壁型材，无凹陷缺陷。改良的阻燃性能。紫外稳定，户外及照明用。内含脱模剂

注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数7.0

193

非卤化物。MFR（熔体流动速率）：8.5。高抗冲击性。厚壁制件。仅有不透明色

注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数8.5

143

非卤化物。MFR（熔体流动速率）：10.5。紫外稳定

注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数10.5

143R

非卤化物。MFR（熔体流动速率）：10.5。紫外稳定。内含脱模剂

注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数10.5

143S

非卤化物。MFR（熔体流动速率）：10.5。内含脱模剂含量高

注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数10.5

243

MFR（熔体流动速率）：10.5。紫外稳定。改良的阻燃性能

注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数10.5

243R

阻燃

注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数10.5

ML6844

内含脱模剂；紫外稳定、阻燃

注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数13.0

123

非卤化。MFR（熔体流动速率）：17.5。用于注塑小型、复杂制件。紫外稳定

注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数17.5

123HSR

流动性佳、紫外稳定、极易脱模牌号聚碳酸酯

注塑，紫外稳定剂，熔流动性指数17.5

123R

非卤化。MFR（熔体流动速率）：17.5。用于注塑小型、复杂制件。紫外稳定。内含脱模剂

注塑，紫外稳定剂，熔流性指数17.5

123S

非卤化。MFR（熔体流动速率）：17.5。用于注塑小型、复杂制件。紫外稳定。内含脱模剂含量比LEXA N 123R牌号高50%

注塑，紫外稳定剂，熔流性指数17.5

223

MFR（熔体流动速率）：17.5。用于注塑小型、复杂制件。改良的阻燃性能。紫外稳定。

注塑，紫外稳定剂，熔流性指数17.5

223R

MFR（熔体流动速率）：17.5。用于注塑小型、复杂制件。改良的阻燃性能。内含脱模剂。紫外稳定

注塑，紫外稳定剂，熔流性指数17.5

134

非卤化物。MFR（熔体流动速率）：3.5。符合FDA规范(有颜色限制)。

注塑，食品级，熔流性指数3.5

134R

非卤化物。MFR（熔体流动速率）：10.5。紫外稳定。内含脱模剂

注塑，食品级，熔流性指数3.5

1500R

符合FDA规范,低流动性、脱模牌号聚碳酸酯

注塑，食品级，熔流性指数3.5

104

非卤化。MFR（熔体流动速率）：7.0。注塑厚壁型材时，无凹陷缺陷。符合FDA标准(有颜色限制)。

注塑，食品级，熔流性指数7.0

104R

非卤化。MFR（熔体流动速率）：7.0。注塑厚壁型材时，无凹陷缺陷。符合FDA标准(有颜色限制)。内含脱模剂

注塑，食品级，熔流动性指数7.0

194

非卤化物。MFR（熔体流动速率）：8.5。高抗冲击性。厚壁制件。符合FDA规范（有颜色限制）。仅有不透明色

注塑，食品级，熔流动性指数8.5

144

非卤化物。MFR（熔体流动速率）：10.5。符合FDA规范（有颜色限制）

注塑，食品级，熔流动性指数10.5

144R

MFR（熔体流动速率）：10.5。按FDA规范制造(21 CFR 177.1580)的食物接触用具，内含脱模剂

注塑，食品级，熔流动性指数10.5

244R

MFR（熔体流动速率）：10.5。改良的阻燃性能。符合FDA规范，用于特殊用途

注塑，食品级，熔流动性指数10.5

HW1240

仅有不透明色。易于流动，良好的可加工性，外观美观。薄壁应用。符合FDA (21CFR177.1580)规范

注塑，食品级，熔流动性指数16.0

124

非卤化。MFR（熔体流动速率）：17.5。用于注塑小型、复杂制件。符合FDA标准(有颜色限制)。

注塑，食品级，熔流动性指数17.5

124R

非卤化物。MFR（熔体流动速率）：17.5。用于注塑小型、复杂制件。符合FDA规范。当采用V-2额定值时，建议使用10/97.200系列UL额定HB值。

注塑，食品级，熔流动性指数17.5

221

MFR（熔体流动速率）：17.5。用于注塑小型、复杂制件。改良的阻燃性能。

注塑，食品级，熔流动性指数17.5

221R

MFR (熔体流动速率) : 17.5。用于注塑小型、复杂制件。改良的阻燃性能。内含脱模剂

注塑, 食品级, 熔流性指数17.5

HF1110

通用牌号。良好的清晰度、耐热性、性能保留性、尺寸稳定性。

注塑, 高流动性, 熔流性指数25.0

HF1110R

高流动牌号。LEXAN HF1110的易于脱模种类。薄壁灯玻璃、数据存储元件、安全防护眼镜

注塑, 高流动性, 熔流性指数25.0

HF1130

紫外稳定。良好的清晰度、耐热性、性能保留性、尺寸稳定性

注塑, 高流动性, 熔流性指数25.0

HF1140

FDA可承认。易处理、短使用周期物品的理想原料。良好的清晰度、耐热性、性能保留性、尺寸稳定性

注塑, 高流动性, 熔流性指数25.0

HF1140R

高流动牌号。热稳定, 易于脱模。符合规范。自然色、透明颜色

注塑, 高流动性, 熔流性指数25.0

ML6608

高流动性, 符合FDA规范(检查颜色限制)。异常脱模能力

注塑, 高流动性, 熔流性指数25.0

SP1310R

优异的性能。与LEXAN 141有相同的MFR (熔体流动速率), 抗冲击性能与LEXAN 101相同(17 ft-lb/in (908 J/m))

注塑, 较高流动性和抗冲击性, 缺口Izod17.0

SP1352

10%玻纤增强。流动性/表面外观优于标准牌号。阻燃

注塑，较高流动性和抗冲击性，缺口Izod17.0

SP1210R

优异的性能。与LEXAN 121R有相同的MFR（熔体流动速率），抗冲击性能与LEXAN 141相同(16 ft-lb/in (855 J/m))。内含脱模剂。

注塑，较高流动性和抗冲击性，缺口Izod16.0

SP1252

10%玻纤增强。优异的性能。低温时流动性/表面外观优于标准牌号。阻燃。有不透明色

注塑，较高流动性和抗冲击性，缺口Izod16.0

ML6339R

优异的性能。改性SP1310，具有优良的低温抗冲击性能。内含脱模剂。

注塑，较高流动性和抗冲击性，缺口Izod15.0

SP6400R

高流动性、抗冲击性改良的SP聚碳酸酯共聚物。伊佐德冲击值,缺口(aged85C /85% RH; 1周-12.1 ft -lb/in).

注塑，较高流动性和抗冲击性，缺口Izod13.0

SP1010

优异的性能。低温时流动性优于标准牌号

注塑，较高流动性和抗冲击性，缺口Izod12.0

SP1010R

优异的性能。低温时流动性优于标准牌号。内含脱模剂

注塑，较高流动性和抗冲击性，缺口Izod12.0

ML6018

低黏度牌号，抗冲击性能优于标准PC。仅有不透明色

注塑，较高流动性和抗冲击性，缺口Izod11.0

ML6018R

低黏度牌号，抗冲击性能优于标准PC。包含增强的脱模剂。仅有不透明色

注塑，较高流动性和抗冲击性，缺口Izod11.0

920

不透明，低黏度、优良的阻燃性。少烟、有毒气体排放量低

注塑，耐燃性，UL94V-00.062"不透明

923

不透明色、低黏度、优异的阻燃性。少烟、有毒气体排放量低。紫外稳定

注塑，耐燃性，UL94V-00.062"不透明

940

不透明，中等黏度、优良的阻燃性。少烟、有毒气体排放量低

注塑，耐燃性，UL94V-00.062"不透明

943

不透明，中等黏度、优良的阻燃性。少烟、有毒气体排放量低。紫外稳定。

注塑，耐燃性，UL94V-00.062"不透明

950

不透明，高黏度、优良的阻燃性。少烟、有毒气体排放量低。

注塑，耐燃性，UL94V-00.062"不透明

953

不透明，高黏度、优良的阻燃性。少烟、有毒气体排放量低。紫外稳定

注塑，耐燃性，UL94V-00.062"不透明

940A

中等黏度、阻燃、超常的表面外观。光亮、淡色、不透明

注塑，耐燃性，增强特性

940ASR

900系列标准阻燃牌号的更加完善的设计。内含脱模剂

注塑，耐燃性，增强特性

943A

中等黏度、优良的阻燃性。少烟、有毒气体排放量低。紫外稳定。光亮、淡色、不透明

注塑，耐燃性，增强特性

943ASR

900系列标准阻燃牌号的更加完善的设计。内含脱模剂。紫外稳定

注塑，耐燃性，增强特性

950A

透明、光亮及彩色。高黏度、阻燃、超常的表面外观。

注塑，耐燃性，增强特性

950ASR

950系列标准阻燃牌号的更加完善的设计。内含脱模剂

注塑，耐燃性，增强特性

953A

光亮、淡色、不透明。高黏度、阻燃、超常的表面外观。紫外稳定

注塑，耐燃性，增强特性

953ASR

0系列标准阻燃牌号的更加完善的设计。紫外稳定，内含脱模剂

注塑，耐燃性，增强特性

920ASR

900系列标准阻燃牌号的更加完善的设计。内含脱模剂

注塑，耐燃性，UL94V-00.125"透明

940ASR

900系列标准阻燃牌号的更加完善的设计。内含脱模剂

注塑，耐燃性，UL94V-00.125"透明

ML6076

过FAR 25.853测试: 60秒，30 mil

注塑，耐燃性，FAR

500

10% GR,高模量、优异的冲击强度及阻燃性的zuijia组合

注塑，玻璃纤维增强型，10%

500R

10% GR,高模量、优异的冲击强度及阻燃性的zuijia组合。内含脱模剂

注塑，玻璃纤维增强型，10%

503

紫外稳定，10% GR,高模量、优异的冲击强度及阻燃性的zuijia组合

注塑，玻璃纤维增强型，10%

503R

10% GR，内含脱模剂。

注塑，玻璃纤维增强型，10%

SP7602

10%玻璃纤维增强型。高流动性。优异的模塑表面、外观美观

注塑，玻璃纤维增强型，10%

3412-131

注塑，玻璃纤维增强型，20%

3412-739

注塑，玻璃纤维增强型，20%

3412R

20% GR,改良的机械性能，UL94 V-1 - 0.058"。内含脱模剂

注塑，玻璃纤维增强型，20%

ML6622

非卤化。制造厚壁制件，无缺陷。紫外稳定。户外及照明用

注塑，玻璃纤维增强型，20%

SP7604

20%玻璃纤维增强型。高流动性

注塑，玻璃纤维增强型，20%

LF1520A

20%碳纤维, 15% PTFE (聚四氟乙烯) 增强聚碳酸酯

注塑，玻璃纤维增强型，20%

3413R

注塑，玻璃纤维增强型，20%

3414R

40% GR，改良的机械性能，UL94 V-1 - 0.058"。内含脱模剂

注塑，玻璃纤维增强型，40%

LGK3020

玻纤增强型。阻燃。

注塑，紧公差，

本厂专业生产各种导电塑料，可以为客户来样定做产品！

防静电 10^6 - 10^9 ，导电 10^3 - 10^5 超导电 10^1 - 10^2

可为客户量身订做 各种特殊要求的材料

产品优点：全新原料改性，配方固定，确保各批次品质一致性，生产稳定无忧；yongjiu性导电、防静电、抗静电，表面阻抗均匀、稳定，不会因天气、湿度、时间变化而变化；可同时做到无卤阻燃V0级，环保标准高，轻松出口；耐高低温性能高，可通过 -40°C ~ 235°C 高低温测试；比重低，易加工成型，低损耗，生产效率高，xingjiabigao；表面光泽度高，光滑光亮，无气纹，水痕，脱层、掉皮等不良状况；弯曲强度及冲击强度好；韧性好，模量高；尺寸稳定性高，无翘曲变形；胶纸粘贴拉扯无掉粉、掉皮现象

导电PC塑料 PC导电颗粒 导电阻值 10^3 - 10^5 PC超导耐磨环保颗粒 实拍图：