

硬质合金圆棒 YG8 精磨圆棒 直径2X100 钨钢圆棒

产品名称	硬质合金圆棒 YG8 精磨圆棒 直径2X100 钨钢圆棒
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	6.00/支
规格参数	品名:钨钴类硬质合金 牌号:yg8 产地:株洲
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

产品详情

硬质合金2011-07-1621:02

合金牌 号	物理机械性能			推荐用途	相当于iso	相当于国内
	密度g/cm ³	抗弯强度不 低于n/mm ²	硬度不低于hra			
yt5	12.5-13.2	1560	89.5	适于碳素钢与合金钢(包括钢锻件, 冲压件及铸件的表皮)加工不平整断面与间断切削时的粗车、粗刨、半精刨, 非连续面的粗铣及钻孔。	p30	yt5
yt14	11.2-11.8	1400	90.5	适于在碳素钢与合金钢加工中, 不平整断面和连续切削时的粗车, 间断切削时的半精车与精车, 连续断面粗铣, 铸孔的扩钻与粗扩。	p20	yt14
yt15	11.1-11.6	1300	91	适用于碳素钢与合金钢加工中, 连续切削时的粗车、半精车及精车, 间断切削时的小断面精车, 连续面的半精铣与精铣, 孔的粗扩与精扩。	p10	yt15
yg3	15.0-15.4	1300	90.5	适于铸铁、有色金属的精加工的	k01	yg3

				半精加工。		
yg3x	15.0-15.4	1300	91.5	适于铸铁、有色金属及合金淬火钢合金钢小切削断面高速精加工。	k01	yg3x
yg6	14.7-15.1	1670	89.5	适于铸铁,有色金属及其合金非金属材料连续切削时的精车,间断切削时的半精车、精车、小断面精车、粗车螺纹、连续断面的半精铣与精铣,孔的粗扩与精扩。	k20	yg6
yg6a	14.7-15.1	1510	91.5	适于硬铸铁,有色金属及其合金的半精加工,亦适于高锰钢、淬火钢、合金钢的半精加工及精加工。	k10	yg6a
yg6x	14.8-15.1	1560	91	经生产使用证明,该合金加工冷硬合金铸铁与耐热合金钢可获得良好的效果,也适于普通铸铁的精加工。	k10	yg6x
yg8	14.6-14.9	1840	89.5	适于铸铁、有色金属及其合金与非金属材料加工中,不平整断面和间断切削时的粗车、粗刨、粗铣,一般孔和深孔的钻孔、扩孔。	k30	yg8
yg8n	14.5-14.9	1840	90	适于铸铁、白口铸铁、球墨铸铁以及铬、镍不锈钢等合金材料的高速切削。	k20 k30	yg8n
yw1	12.7-13.5	1290	91.5	适于耐热钢、高锰钢、不锈钢等难加工钢材及普通钢和铸铁的加工。	m10	yw1
yw2	12.5-13.5	1460	90.5	适于耐热钢、高锰钢、不锈钢及高级合金钢等特殊难加工钢材的精加工,半精加工。普通钢材和铸铁的加工。	m20	yw2
yw3	13.7-14.3	1610	92	适于合金钢、高强度钢、低合金、超强度钢的精加工和半精加工。亦可在冲击力小的情况下精加工。	m10m20	yw3
ys8	13.9-14.2	1720	92.5	适于铁基、镍基高温合金、高强度钢的精加工适用于冷硬铸铁。耐热不锈钢、高锰钢、淬火钢的精加工。	m05	ys8
ys25	12.8-13.2	1780	90.5	适应于碳素钢、铸钢、高锰钢、高强度钢及合金钢的粗车、铣削和刨削。	p25	ys25
ys30	12.6-12.9	1850	90.5	属超细颗粒合金,适于大走刀高效率铣削各种钢材,尤其是合金钢的铣削。	b30	ys30

"批发 硬质合金圆棒 YG8 精磨圆棒 直径2X100 钨钢圆棒"的品名为钨钴类硬质合金，牌号是YG8，产地为株洲，主要金属含量是99.99（%），杂质含量为0.01（%），粒度是细颗粒（目）