

# 日本富士V30钨钢 V30高寿命钨钢板 V30耐磨高硬度钨钢板

产品名称	日本富士V30钨钢 V30高寿命钨钢板 V30耐磨高硬度钨钢板
公司名称	东莞市长安兰格模具钢材经营部
价格	879.00/千克
规格参数	品名:钨钴类硬质合金 牌号:v30 产地:日本富士
公司地址	广东东莞市广东省东莞市长安镇
联系电话	86-076985393955

## 产品详情

牌号：v10执行标准：jis厂家：进口v10硬度：87.5hra,71.5hrc抗弯强度：2400 n/mm<sup>2</sup>v10密度：13.9-14.20v10  
常见用途：具有优良的强度和韧性,适合制作拉制模具,耐磨零件及冲压配件和硬质合金自动压力机用模芯  
等.说明：在实际使用过程中,v10作为一种执行标准，各厂家都有不同的参数，使用钨钢主要关注硬度和  
耐磨性，比如v10的超细颗粒钨钢就比细颗粒的v10更耐磨，硬度也更高，但韧性会有所下降，具体选用  
何种型号，应根据自己使用的环境去选择，如果您对自己的材料选择没有把握，也可直接联系我们广毅  
荣，我们不会给你推荐最贵的，但一定是最适合您的。钨钢保养：不要长期放置在放电加工环境中，否  
则可能会造成表面有点蚀、或容易产生裂纹的可能大大增加。

牌号：v20,旧牌号v2,各厂家牌号g2,g3,d20,d40,m20,kd05,kd10等执行标准：jis日标v20(旧v2)硬度：88-90hra  
, hrc：73-76hrcv20(旧v2)密度：14.80-15.20 g/cmm3v20(旧v2)颗粒度：细颗粒系列  
1.0-1.8um,超细颗粒系列:0.5-1.0umv20(旧v2)抗弯强度：细颗粒系列 2500 n/mm,超细颗粒系列:3500 n/mm<sup>2</sup>  
(旧v2)主要用途：细颗粒系列：具有高强度和高耐冲击性。适用：薄金属片冲压，耐磨零件，耐磨性不  
如超细颗粒系列好超细颗粒系列：具有高耐磨性。适用：各种薄金属片的冲压，薄铜，薄铝，薄硅钢片  
,薄不锈钢片、耐磨零件等。说明：在实际使用过程中,v20作为一种执行标准，各厂家都有不同的参数  
,使用钨钢主要关注硬度和耐磨性，比如v20的超细颗粒钨钢就比细颗粒的v20更耐磨，硬度也更高，但  
韧性会有所下降，具体选用何种型号，应根据自己使用的环境去选择，如果您对自己的材料选择没有把  
握，也可直接联系我们广毅荣，我们不会给你推荐最贵的，但一定是最适合您的。钨钢保养：不要长期  
放置在放电加工环境中，否则可能会造成表面有点蚀、或容易产生裂纹的可能大大增加

牌号：v30,旧牌号v3,其他厂家牌号：g3,g4,d60,kd20...执行标准：jis日标v30(旧v3)硬度：88hra,如果是超细  
颗粒系列，比如kd20，90-91hrav30(旧v3)密度：1.0-1.5um,超细系列：0.5-1.0umv30(旧v3)抗弯强度：2700n/  
mm 超细系列：3400n/mm性能：长寿命、质量稳定、高硬度、高耐磨性能、抗弯强度高、耐冲击！v30(

旧v3)用途：细颗粒系列：具有高强度和高耐冲击性。适用：各种中/厚板片。厚硅钢片、电机片、不锈钢片冲压，入块料，成型模等超细颗粒系列：具有高耐磨性。适用：各种薄金属片的冲压，薄铜，薄铝，薄硅钢片，薄不锈钢片，耐磨零件等。说明：在实际使用过程中,v30作为一种执行标准，各厂家都有不同的参数，使用钨钢主要关注硬度和耐磨性，比如v30的超细颗粒钨钢就比细颗粒的v30更耐磨，硬度也更高，但韧性会有所下降，具体选用何种型号，应根据自己使用的环境去选择，如果您对自己的材料选择没有把握，也可直接联系我们广毅荣，我们不会给你推荐最贵的，但一定是最适合您的。钨钢保养：不要长期放置在放电加工环境中，否则可能会造成表面有点蚀、或容易产生裂纹的可能大大增加。

牌号：v40,旧牌号v4,各厂家牌号g65,g5,kd40,m40等执行标准：jis日标v40(旧v4)硬度：86-88hra，hrc：70-73 hrcv40(旧v4)密度：13.9-14.30 g/cmm3v40(旧v4)颗粒度：细颗粒系列1.0-1.8um,超细颗粒系列:0.5-1.0umv40(旧v4)抗弯强度：细颗粒系列2800 n/mm,超细颗粒系列:3500 n/mmv40(旧v4)主要用途：细颗粒系列：具有高强度和高耐冲击性。适用：各种中/厚板片。厚硅钢片、电机片、不锈钢片冲压超细颗粒系列：具有高耐磨性。适用：各种薄金属片的冲压，薄铜，薄铝，薄硅钢片，薄不锈钢片等。

说明：在实际使用过程中,v40作为一种执行标准，各厂家都有不同的参数，使用钨钢主要关注硬度和耐磨性，比如v40的超细颗粒钨钢就比细颗粒的v10更耐磨，硬度也更高，但韧性会有所下降，具体选用何种型号，应根据自己使用的环境去选择，如果您对自己的材料选择没有把握，也可直接联系我们广毅荣，我们不会给你推荐最贵的，但一定是最适合您的。钨钢保养：不要长期放置在放电加工环境中，否则可能会造成表面有点蚀、或容易产生裂纹的可能大大增加。

牌号：v50,旧牌号v5,各厂家牌号g85,g7,,m50等执行标准：jis日标v50(旧v5)硬度：84-86hra，v50(旧v5)密度：13.5-13.80 g/cmm3v50(旧v5)颗粒度：细颗粒系列1.0-1.8um,超细颗粒系列:0.5-1.0umv50(旧v5)抗弯强度：细颗粒系列 3000 n/mm,超细颗粒系列:3500 n/mmv50(旧v5)主要用途：细颗粒系列：具有高强度和高耐冲击性。适用：硅钢片，上下冲，适合制作冲压模具，如冲压手表零件、乐器弹簧片等;冲制电池壳、牙膏皮的模具等,级进模，拉伸模等。超细颗粒系列：具有高耐磨性。适用：各种薄金属片的冲压，薄铜，薄铝，薄硅钢片，薄不锈钢片等。说明：在实际使用过程中,v50作为一种执行标准，各厂家都有不同的参数，使用钨钢主要关注硬度和耐磨性，比如v50的超细颗粒钨钢就比细颗粒的v50更耐磨，硬度也更高，但韧性会有所下降，具体选用何种型号，应根据自己使用的环境去选择，如果您对自己的材料选择没有把握，也可直接联系我们广毅荣，我们不会给你推荐最贵的，但一定是最适合您的。钨钢保养：不要长期放置在放电加工环境中，否则可能会造成表面有点蚀、或容易产生裂纹的可能大大增加。美国肯纳金属材料的牌号：

牌号	钴%比	种类描述	产品运用
cd-700	4%	超抗磨损	喷嘴.锤头.拉伸模具.采油方面的工具
cd-30	6%		
cd-630	6%	高抗磨抗震	电路圈板钻孔.聚脂薄膜的冲压模具.顶端压榨机.
cd-35	9%	高抗磨抗震	滚花纹轮.用带锯锯.拉伸模具.棒工模具.压制模具.冲压模具.中级金属弯曲
cd-k3135	9%		
cd-36	10%	高抗磨	冲压模具.金属压制模具.拉伸模具.
cd-636	10%	高抗磨抗震	冲制黄铜制品.(0.10厚)能冲模熨平衣服环.钻孔机(云母).钢铁.旋转轧.滚转压碎.压制模具.冲压模具.
cd-kr855	10%		焊接框架(细小部分的铜).退火铜.拉伸模具(不锈级数为300)
cd-337	11	重型冲击轻磨损	冲压穿孔.冲压模具.成型模具.能冲模冲压机.模锻模具.矿业工具.冲[撞]锤头.冷成型.回压冲压机.0.75''厚包金箔的钢铁剧烈的拉伸模具.不锈的3
cd-k3109	12		刺穿冲压机,运用在粘性的钢铁中有很好的效果.
cd-kr466	12		
cd-18		强抗磨抗损	冲压含硅钢铁模具.黄铜制品.青铜.铝.聚脂薄膜.迭片结构模具.卷轴,模具
cd-40	13%	中级冲击	冲压模具.压制模具.青铜.铜.能冲磨环形物,.金属成型模具.拉伸模具.剃刀刀刃模具.冲制模具.钻头

cd-50	15%	中级抗冲抗磨损	冲压模具.成型模具. 卷轴模具.心轴.切割刀.压制模具.钻孔棒.石油过滤器.研磨刀刃,. 冲压模具锯齿. 钳子狭口. 铝模具模锻.
cd-k3150	15%		
cd-650	15%	低冲击抗磨损性强	剃刀刀刃的冲压模具. 电子冲压. 引线框模具. 迭片结构.弹性钢铁冲压. 压碎卷形物. 冲制模具.(重金属).
cd-kr887	15%		
cd-60	20%	重冲击重震动	收割台模具., 锻匠碾碎. 铆钉装置
cd-70	25%	强抗震磨抗冲击	巨大的消隐冲压机.冷制模具. 钉子和钳子模具.模锻模具.

"日本富士V30钨钢 V30高寿命钨钢板 V30耐磨高硬度钨钢板"的杂质含量为微量(%)，主要金属含量是标准(%)，品名为钨钴类硬质合金，粒度是标准(目)，产地为日本富士，牌号是V30，属性为属性值