

# 旋转C扫描公司 旋转C扫描 北京纳克无损

产品名称	旋转C扫描公司 旋转C扫描 北京纳克无损
公司名称	钢研纳克检测技术股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区高梁桥斜街13号
联系电话	13699228388 13699228388

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：钢研纳克检测技术股份有限公司

### c扫描原理主要应用范围

- 晶元面处脱层 · 锡球、晶元、或填胶中之裂缝 · 晶元倾斜 · 各种可能之孔洞（晶元接合面、锡球、填胶...等） · 覆晶构装之分析 德国KSI声扫描显微镜C-SAM(SAT)世界的机器 WINSAM Vario III 声扫描显微镜 1~500MHz 非破坏性材料内部结构测试 快速的超声波频率设置 全新的操作软件简单易用 紧凑的模块化设计 广泛应用于半导体工业，材料测试，生命科学等领域 非破坏性失效分析：视觉效果 定量分析 自动控制
- 3D形貌再现 - 同时观察多个层面 - 显示样品的机械性能（硬度，旋转C扫描，密度，压力等）
- 实时超声波飞时图表（A-Scan） - 纵向截面图像（B-Scan） - XY图像（C-Scan，D-Scan，旋转C扫描公司，自动扫描，多层扫描） - 第二个监视器便于图像的观察和操作 - 失效统计
- 柱状图显示 - 长度测量 - 膜厚测量 - 多方式图像处理 - 超声波传输时间测量 - 无损伤深度测量
- 数字信号分析 - 相位测量 - 自动XYZ扫描 - 自动存储仪器参数
- 运用分层运算方法进行自动失效鉴别 - 自动滤波参数设置 - 换能器自动聚焦
- 高分辨率下自动进行高速扫描

### 超声C扫描参数及应用

主要技术指标：

▣ 板材扫描范围：1800mm × 1400mm × 600mm

(长 × 宽 × 高)

▣ 盘件检测范围：直径 10- 1200mm，

高度：100mm~500mm，承重1000kg

▣ 管棒材检测范围：直径 30- 600mm，

长度：100mm~6000mm，承重2800kg

▣ 系统X/Y/Z 轴运动机构重复精度 0.02mm

W 轴旋转精度 0.1°

▣ 系统X/Y 轴运行速度500mm/s，Z 轴运行速度200mm/s，

三轴步进精度 mm

▣ 频率范围：1 ~ 32MHz

适用于各种航空航天为主的零部件，板、轴、盘、柱、管、

环等类零部件的水浸成像扫描，旋转C扫描公司，无损质量评估。

### C扫描检测作用

如今铸件已经广泛应用在航空和航天，包括铝合金，镁合金钛合金和高温合金等行业。与铸造和毛坯加工以形成工件相比，铸件成本低并且可以形成非常复杂的形状，这对于加工技术而言是困难的。大多数铸件都有缺陷，有些甚至严重到影响整个铸件的性能。因此，旋转C扫描，必须执行无损检测以确保其质量。

对于铸件的内部质量检查，成熟和常规的方法是胶片X射线照相。常见的铸件内部缺陷包括收缩孔隙率，收缩孔隙率，气泡和夹杂物。根据射线照相结果，对铸件的内部缺陷进行分类，并判断合格与不合格。

旋转C扫描公司-旋转C扫描-北京纳克无损(查看)由钢研纳克检测技术股份有限公司提供。钢研纳克检测技术股份有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！