

SIEMENS西门子 中国阳江市智能化工控设备代理商

产品名称	SIEMENS西门子 中国阳江市智能化工控设备代理商
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:代理经销商 模块:全新原装 假一罚十 德国:正品现货 实体经营
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层 A区213室
联系电话	15801815554 15801815554

产品详情

反馈位/值说明ERR_SLOT_VAL 该位指示 SLOT 或 LD_SLOT 中的值无效 (当 MODE_SLOT = 1 时), 因此不可接受。模块从控制接口接收到有效值后, ERR_SLOT_VAL 将立即自动复位。ERR_OUT_VAL 该位指示 OUTPUT_VALUE 中的值无效。模块从控制接口接收到有效值后, ERR_OUT_VAL 将立即自动复位。ERR_DQA 此位指示在输出 DQn.A 处出现短路或过载。如果已启用诊断中断“诊断 DQA”, 则在发生此错误时会触发“数字量输出处错误”诊断中断。使用 RES_ERROR 确认错误后, 该位立即复位。ERR_DQB 此位指示在输出 DQn.B 处出现短路或过载, 或者尝试同时置位 SET_DQA 和 SET_DQB 控制位。如果已启用诊断中断“诊断 DQB”, 则在发生此错误时会触发“数字量输出处错误”诊断中断。使用 RES_ERROR 确认错误后, 该位立即复位。ERR_LD 该位指示 SLOT 或 LD_SLOT 中的值无效 (当 MODE_SLOT = 0 时), 因此不可接受。使用 RES_ERROR 确认错误后, 该位立即复位。ERR_24V 该位指示输出 24 VDC 处发生短路或过载。如果已启用诊断中断, 则在发生此错误时会触发“传感器电源电压短路/过载”诊断中断。使用 RES_ERROR 确认错误后, 该位立即复位。ERR_PWR 该位表示电源电压 L+ 过低。如果已启用诊断中断, 则在发生错误时会触发“电源电压故障”诊断中断。电源电压 L+ 再次达到高值后, ERR_PWR 将立即自动复位。如果没有电源电压, 则不设置该位。STS_SW_ENABLE 该位指示软件使能的状态。0 表示: 软件使能未激活 1 表示: 软件使能激活 STS_READY 该位表示模块提供有效的用户数据。模块已启动并组态。STS_LD_SLOT 该位通过状态变化 (切换) 表示已检测到并执行 LD_SLOT (当 MODE_SLOT = 0 时) 的加载请求。STS_DITHER 该位表示抖动信号激活, 已启动斜升, 尚未完成斜降。STS_DI 该位指示数字量输入 Din.0 的状态。组态/地址空间 4.2 脉冲宽度调制 PWM 模式工艺模块 TM Pulse 2x24V (6ES7138-6DB00-0BB1) 68 设备手册, 05/2019, A5E35061206-AB 反馈位/值说明 STS_DQA 该位指示数字量输出 DQn.A 的状态。STS_DQB 该位指示数字量输出 DQn.B 的状态。STS_ENABLE 该位指示输出序列激活。MEASURED_CURRENT 该值指示电流的测量值作为 S7 模拟量值:

双通道操作：27648D 2 A 单通道操作：27648D 4 A 32767D 表示：电流有效测量值不可用，例如，在首个 PWM 周期持续时间内 QLMN_HLM 该位表示已达到电流控制的调节值上限。QLMN_LLM 该位表示已达到电流控制的调节值下限。预留 预留位设为 0。4.2.7

等时同步模式工艺模块支持“等时同步模式”系统功能。在等时同步模式下，输出序列将在 SW_ENABLE 控制位置位后于时间 T_0 启动。周期持续时间也会根据应用周期 (TAPP) 调整，并与其同步。同步功能在设置控制回路时特别有优势。模块会调整周期持续时间的分配值，从而生成一个整数比。在最不利的情况下，偏差可达到应用周期的一半。简介在此操作模式下，工艺模块的相应通道输出多个具有组态的周期持续时间、占空比和接通延时的脉冲。可通过控制接口指定脉冲数量。启动输出序列如需在数字量输出 DQn.A 处输出输出序列，TM_CTRL_DQ 控制位 (页 143) 必须置位。要使用软件使能启动输出序列，需将 SW_ENABLE 控制位 (页 84) 置位。STS_SW_ENABLE 反馈位指示工艺模块中的软件使能已激活。另外可通过相应的数字量输入 DI n.0 使用硬件使能。可为数字量输入 DI n.0 组态输入延时。组态/地址空间 4.3 脉冲串模式工艺模块 TM Pulse 2x24V (6ES7138-6DB00-0BB1) 72 设备手册, 05/2019, A5E35061206-AB 脉冲图下图显示了 DI n.0 用作硬件使能时的输出序列示例。如果使用硬件使能，可将其与软件使能相结合。在软件使能激活后，输出序列将在硬件使能的第一个上升沿处启动。将忽略输出序列期间硬件使能的其它上升沿。如果硬件使能在输入延时期间置位并保持置位，则启动接通延时，并将 STS_ENABLE 反馈位置位。接通延时到期时，将在相应的数字量输出 DQn.A 处输出具有指定脉冲数的脉冲串。输出序列在最后一个脉冲结束时停止，STS_ENABLE 随即复位。如果未使用硬件使能，接通延时会从 SW_ENABLE 的上升沿启动。中止输出序列如果复位 SW_ENABLE 控制位，软件使能将取消激活，当前输出序列中止。最后一个周期未完成。STS_ENABLE 反馈位和数字量输出 DQn.A 复位。只有重启输出序列后才能重新输出脉冲。脉冲数在控制接口 (页 84) 中使用 OUTPUT_VALUE 将脉冲数设置为整型 (UDINT)。值范围为 1 到 4294967295 (232-1)。更改立即生效。如果将脉冲数减至 0 或已输出的脉冲数，输出序列会中止。在这种情况下，STS_ENABLE 反馈位和数字量输出 DQn.A 复位，ERR_PULSE 反馈位置位。要继续脉冲输出，必须重新启动输出序列。在下次启动输出序列时，工艺模块将再次复位 ERR_PULSE 反馈位。占空比占空比对应于脉冲持续时间与周期持续时间之比 (也被称为标间比率)。在硬件配置中设置周期持续时间。值范围取决于组态的输出格式。如果设置值 0，则 DQn.A 在整个周期持续时间内都不会置位。如果设置最大值，DQn.A 会在整个周期持续时间内置位。如果设置的值超过值范围，则使用最大值。输出格式 OUTPUT_VALUE 的值范围脉冲持续时间 1/100 (%) 0 ... 100 (OUTPUT_VALUE/100) × 周期持续时间 1/1000 (‰) 0 ... 1000 (OUTPUT_VALUE/1000) × 周期持续时间 1/10000 0 ... 10000 (OUTPUT_VALUE/10000) × 周期持续时间 S7 模拟量输出 0 ... 27648 (OUTPUT_VALUE/27648) × 周期持续时间此外，用户可通过控制接口 (页 84) 更改占空比，方法为在 SLOT 中输入一个新整型值 (UDINT)。这样用户可以使用 MODE_SLOT 控制位来选择想要单次应用更改还是循环应用更改：MODE_SLOT = 0 一次更改：在相应输出字节写入值 4D 后，SLOT 中的值将作为占空比应用一次，并保持到下一次更改。通过 SLOT 所做的更改会在下一个输出序列生效。激活的输出序列不受该更改影响。MODE_SLOT = 1 循环更改：将值 20D 写入相应输出字节时，SLOT 中的当前值在所有情况下均会作为占空比循环应用。通过 SLOT 所做的更改会在下一个输出序列生效。激活的输出序列不受该更改影响。更多信息，请参见 SLOT 参数的处理 (页 157)。周期持续时间在硬件配置中设置周期持续时间 (单位为 μs)。值范围取决于是否使用高速输出功能 (页 77)：高速输出 周期持续时间的值范围激活 10 ... 85000000 μs = 10 μs ... 85 s 取消激活 100 ... 85000000 μs = 100 μs ... 85 s 此外，用户可通过控制接口更改周期持续时间，方法为在 SLOT 中输入一个新整型值 (UDINT)。这样用户可以使用 MODE_SLOT 控制位来选择想要单次应用更改还是循环应用更改：MODE_SLOT = 0 一次更改：在相应输出字节写入值 1D 后，SLOT 中的值将作为周期持续时间应用一次，并保持到下一次更改。通过 SLOT 所做的更改会在下一个输出序列生效。激活的输出序列不受该更改影响。MODE_SLOT = 1 循环更改：将值 17D 写入相应输出字节时，SLOT 中的当前值在所有情况下均会作为周期持续时间循环应用。通过 SLOT 所做的更改会在下一个输出序列生效。激活的输出序列不受该更改影响。更多信息，请参见 SLOT 参数的处理 (页 157)。组态/地址空间 4.3 脉冲串模式工艺模块 TM Pulse 2x24V

(6ES7138-6DB00-0BB1)设备手册, 05/2019, A5E35061206-AB 754.3.1.5

接通延时在硬件配置中设置接通延时，范围为 0 至 85 s，精度为 1

s。此外，用户可通过控制接口更改接通延时，方法为在 SLOT

中输入一个新整型值(UDINT)。这样用户可以使用 MODE_SLOT

控制位来选择想要单次应用更改还是循环应用更改：MODE_SLOT = 0 一次更改：在相应输出字节写入值

2D 后，SLOT 中的值将作为接通延时应用一次，并保持到下一次更改。通过 SLOT

所做的更改会在下一个输出序列生效。激活的输出序列不受该更改影响。MODE_SLOT = 1

循环更改：将值 18D 写入相应输出字节时，SLOT

中的当前值在所有情况下均会作为接通延时循环应用。通过 SLOT

所做的更改会在下一个输出序列生效。激活的输出序列不受该更改影响。更多信息，请参见 SLOT

参数的处理 (页 157) 电流测量工艺模块可测量数字量输出上的负载电流。电流的测量值在反馈接口 (页

88) 中返回时作为 MEASURED_CURRENT 值中的 S7 模拟量值。当 STS_ENABLE 反馈位在输出序列首个周

期持续时间后置位时，有效测量值可用。返回的测量值是在包含至少一个周期持续时间的时段内获得

的测量值的平均值。如果有效的测量值不可用，则返回

32767D。说明为了使用电流测量，高速输出必须取消激活。1 只能在短时间内超出该值。2

当超出此电流值时，ERR_DQA 反馈位将置位。3

相应测量周期使用恒定周期持续时间。高速输出高速输出功能支持最大 100 kHz 的输出频率和最大 100

mA 的输出电流。高速输出会生成陡变边沿。高速输出适用于生成更高频率的信号，但所提供的最大负

载电流更低。高速输出仅适用于双通道操作。组态简介使用组态软件组态工艺模块，并分配其参数。用

户程序通过控制接口和反馈接口控制和监视工艺模块功能。系统环境工艺模块可以在下列系统环境中使

用：可能的用途 所需组件 组态软件 在用户程序中使用 CPU 151xSP 进行集中式操作 ET 200SP 自动化系统

TM Pulse 2x24VSTEP 7 (TIA Portal):使用硬件配置进行设备组态和参数设置直接访问 I/O

数据中的控制接口和反馈接口使用 S7-1500 CPU进行分布式操作 S7-1500 自动化系统 ET 200SP 分布式 I/O

系统 TM Pulse 2x24VSTEP 7 (TIA Portal):使用硬件配置进行设备组态和参数设置使用 S7-300/400CPU

进行分布式操作 S7-300/400 自动化系统 ET 200SP 分布式 I/O 系统 TM Pulse 2x24VSTEP 7 (TIA

Portal):使用硬件配置进行设备组态和参数设置STEP 7:使用 HSP

进行设备组态和参数设置第三方系统中PROFINET IO 的分布式运行 第三方自动化系统 ET 200SP 分布式

I/O 系统 TM Pulse 2x24V第三方组态软件：使用 GSD

文件进行设备组态和参数设置第三方系统中PROFIBUS DP 的分布式运行 第三方自动化系统 ET 200SP

分布式 I/O 系统 TM Pulse 2x24V第三方组态软件：GSD 文件；使用数据记录128 进行设备组态和参数设置

。