

齿轮花键量棒距M值测量 棒间距测量 第三方齿轮尺寸测量中心

产品名称	齿轮花键量棒距M值测量 棒间距测量 第三方齿轮尺寸测量中心
公司名称	质海检测技术（深圳）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:QTL质海检测 检测认证:第三方检测机构 服务类型:检测报告，检测认证
公司地址	深圳市宝安区新桥街道黄埔社区黄埔东环路408-1号101
联系电话	18923798009 18923798009

产品详情

1、内齿棒间距M值精 确测量

M值对外齿轮，叫跨棒距；对内齿轮，叫棒间距，是齿轮很重要的一个主要参数。因此我们提供多种多样检测方案任君选择。

北京地泰科盛内齿棒间距测量仪器，打破了传统量棒和千分尺的检测方法。用测球取代量棒，减小齿形、齿向及其齿轮锥度所带来的偏差；

由测头、测砧、握把、连接杆和深度延长杆构成的一整套完善检测系统，能够更加快速地完成灵便搭配，进而对不一样规格的内齿轮进行检测。

用两瓣式测头取代千分尺，清除人为因素影响。可以精确测量跨棒距Mdk,从而算出对应的节圆直径，并体现出内齿的锥度形状。

2、外齿跨棒距检测方案：

地泰科盛外齿跨棒距测量仪器:

检测方法：比较法检测，须要校准件，带限位器

测球：钨钢，直径尺寸公差 $\pm 0.001\text{mm}$ 。

测力：带提升装置

校对规：按图加工。

配件：台架

显示：显示仪表接入直径为 8h6，可接入指针表、数显表、传感器等。

3、内外齿通用型检测方案：

地泰科盛内外检测系统，能够快速在内齿，外齿，内径，外径检测方式中转换。测量高度可调节，丰富多样的配件选用，达到用户的检测要求。

检测主要内容：内齿，外齿，内径，外径

检测方法：对比法检测，须要校准件

测球：钨钢，直径尺寸公差 $\pm 0.001\text{mm}$ 。

测力：自带测力调节系统，测力可调式0-5N。

校准：专用型校准件或块规

配件：固定挡块，测球支柱等。

显示：显示仪表接入直径为 8h6，尤其适合连接数显设备更进一步处理信息。

可重复性： $\pm 0.002\text{mm}$ 线性：1%量程范围之内