

CTP制版机 镇江激光直接制版 江苏迪盛微电子

产品名称	CTP制版机 镇江激光直接制版 江苏迪盛微电子
公司名称	江苏友迪激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区金山南路868号锐晶大厦B座2楼
联系电话	18550005615 18550005615

产品详情

CTP :

随着菲林的涨价，CTP制版机，部分企业也开始尝试使用CTP，目前各个印刷行业网站都在宣传CTP。目前来说CTP技术是个非常火热的名称。逐渐被大众所认识，并接受。从目前宣传来看。CTP成本比用菲林来制版要低。速度要快，简化了印刷步骤。降低了成本。

其中有些成本可能企业没有考虑进去，高额的维修成本（两三年后体现出来）实际上印刷是个系统工程，如果要提高质量速度，不是单单上台机器，增加某一个部分的投资就可以的。关键在于管理。而CTP可能要等到1-2年下来可能那些使用者慢慢才能给出他一个真正的合适的评价。CTP每个企业购买有待根据自己企业的形式来评估。

CTP版的使用注意事项

1.上机前的准备

印版上机前必须按规范要求做好以下步骤。

(1) 衬垫纸的准备

衬垫纸应选择平整度高、质地紧密、厚度均匀、干净完整的不同厚度的纸张，不能随意选用其他纸张代替衬垫纸，否则会由于衬垫纸的变形或薄厚不匀而影响印刷压力，丝网激光直接制版，从而影响印品质量。

据印版的厚度计算衬垫纸的厚度，镇江激光直接制版，经验公式为：衬垫纸的厚度=标准包衬厚度—印版厚度。

根据计算出的衬垫纸厚度选择衬垫纸，并使之总厚度符合所要求，而不能超过或小于所要求的衬垫纸厚度。

将选择好的衬垫纸按由厚到薄的顺序重叠理齐（使薄纸与滚筒体接触），如衬垫纸长度不齐（衬垫纸尺寸应不小于标准尺寸），应首先保证叼口边的整齐，激光直接制版机，并在叼口处用润滑油或润滑脂将衬垫纸粘牢，以防止衬垫纸在上机后因滚筒的转动而产生相互错动，造成局部印刷压力的变化。

CTP制版常见问题

不上墨是指开机印刷时，印版图文区不亲墨或上墨不均匀，如图所示。导致印版不上墨的主要因素有以下几方面。

(1) 版材或药水本身质量有问题；显影过度，印版涂层损失严重；保护胶涂得太厚，需要长时间靠水辊或需洁版液擦版。

(2) 印刷机水大；油墨黏度太大，导致脱墨或供墨不畅；纸张掉粉、拉毛严重；润版液与印版不匹配或水箱中的水配比不合适。

(3) 印版涂层已发生磨损或腐蚀，不能很好着墨，需要更换新版。

CTP制版机-镇江激光直接制版-江苏迪盛微电子由迪盛（武汉）微电子有限公司提供。迪盛（武汉）微电子有限公司在光电子、激光仪器这一领域倾注了诸多的热忱和热情，迪盛智能一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：田女士。