

6头振动(混合)物品称重同出料分装机. 分装机 化工混合设备

产品名称	6头振动(混合)物品称重同出料分装机. 分装机 化工混合设备
公司名称	安溪县城关辉剑茶叶包装机械经销点
价格	12000.00/台
规格参数	加工定制:是 种类:混合物品称重分装机 品牌:辉剑
公司地址	安溪县城厢镇砖文后割1组
联系电话	86 0595 23235146 13506939146

产品详情

6头振动(混合)物品称重同出料分装机

6头同振动同分称单头先到量先出料分装机

使用说明

.是专为6种须混合的物品称重分装或6头振动同分称单头先到量先出料，开发设计的新型产品,它经过长时间地改进和试验,采用6仪表..分别称重分装.分别设置.分别开机.同时出料.或先到量先出料，克服单仪表.单传感器.单振动器.速度不快的缺点.，6头振动同时分称单头先到量先出料200g每分钟可达到35包,以达到大量程分装速度快.

一.主要技术参数：

分装速度：>=35包/分钟（视不同物料和不同分装重量）

适用范围：一般的颗粒物料

外形尺寸长860mm宽500mm高1560mm

电 源：交流220v 50hz

功 率：50w

分装最大量程：999g

分装精度：0-0.2g（视不同物料）

重量：kg

二、【使用步骤】

1. 插上电源、打开机器侧边的开关，电脑控制面板指示灯亮，机器发出“滴……”的提示音，按下放料键，机器将自动清零进入待机状态。
2. 将需要分装的物品倒入料桶中，将控制面板上的加/减键设定你所需的包装重量。
3. 设定速度按控制面板上的“快.中.慢”键来选择你所需要的速度（视物品颗粒的大小选择速度）。
4. 速度选择后，将控制面板上的开始键，机器进入全自动状态，自动连续定量分装。
5. 在进行分装时，需要暂停或物品已分装完成，可按停止键，使机器处于停止待机状态。
6. 定量包装的包装数量将在“数量”栏显示，如需清除显示数值，请重新开关机一次。
7. 要清除机器内部的物品时，请按住放料键5秒不放，机器将进入放料状态。
8. 分装完毕，长时间不用时，请关闭电源开关

三、特点

- 1.该机采用微电脑智能控制，使分装更加精确，快速，分装过程全自动化。
- 2.接触物品的零件全部采用不锈钢材料，不污染物品。
- 3.四重减震结构，机器运行平稳，噪音低。
- 4.极小的功率，节约能源

四.适用于各种不规则颗粒物品，如圆形.粉末等

权利要求书

- 1、一种自动称重分装机，包括机架、储料箱和微电脑，储料箱设置在机架上方，其特征在于：所述储料箱内设有两个以上的储料室，每个储料室的底部分别设有下料漏斗，每个下料漏斗对应设有振动送料装置，每个振动送料装置的出口对应设有称重漏斗，称重漏斗的底部设有重力感应器，重力感应器与微电脑电连接，所述称重漏斗的出料口设有挡板，挡板由电机控制挡板打开或闭合，所述电机与微电脑电连接，称重漏斗的出口下方设有出料漏斗。
- 2、根据权利要求1所述的一种自动称重分装机，其特征在于：所述储料箱上每个称重漏斗对应设有控制开关，控制开关与微电脑电连接。
- 3、根据权利要求1所述的一种自动称重分装机，其特征在于：所述振动送料装置的振动器设置在振动送料装置的底部。
- 4、根据权利要求1所述的一种自动称重分装机，其特征在于：所述微电脑设有切换开关，该切换开关固定在储料箱上。

说明书

一种自动称重分装机

技术领域 本实用新型涉及分装机领域，尤其涉及一种自动称重分装机。

背景技术现有技术中的分装机，一般只有一个储料箱，分料输送装置均是直接和储料箱直接连接，储料箱内没有设置单独的隔室，因此目前的分装机一般只能分装一种相同的物质，或者分装已经混合好的混合物质。现有的分装机存在以下缺陷：（一）、由于整个储料箱之间没有设置隔板，没有单独的储料室，当储料箱里的物料装的比较多时，物料之间相互挤压，造成分料口容易堵塞，分料速度很慢；（二）、当分装两种以上的混合物料时，需要事先将物料混合再装入储料箱，且一旦混合的不够均匀，就会造成分装后的各分装袋内的物质成分比例差异较大，产品一致性差，不利于规模化生产加工；（三）不能实现添加两种以上的独立物料，连续实现独立出料，即现有技术中的分装机如果需要独立分装a物质和b物质时，必须等先分装完a物质后，才能再添加b物质，进行b物质的分装，不能实现一次将a和b物质加入分装机，就实现a和b物质的分装，或不能实现a与b物质的交替分装。

发明内容 为了克服现有技术的不足，本实用新型的目的是提供一种分装速度快、分装效果好、能够实现多种物质的不间断独立分装的自动称重分装机。

为达到上述目的，本实用新型的技术方案为：一种自动称重分装机，包括机架、储料箱和微电脑，储料箱设置在机架上方，所述储料箱内设有两个以上的储料室，每个储料室的底部分别设有下料漏斗，每个下料漏斗对应设有振动送料装置，每个振动送料装置的出口对应设有称重漏斗，称重漏斗的底部设有重力感应器，重力感应器与微电脑电连接，所述称重漏斗的出料口设有挡板，挡板由电机控制挡板打开或闭合，所述电机与微电脑电连接，称重漏斗的出口下方设有出料漏斗。

所述储料箱上每个称重漏斗对应设有控制开关，控制开关与微电脑电连接。对应每个称重漏斗独立设置的控制开关实现了对每个称重漏斗既可以独立控制，又可以通过微电脑统一控制，即可以让每个称重漏斗在其内的物料满足设置的重量规格后，可以同时打开挡板，实现同时放料，也可以实现针对每个称重漏斗单独控制，实现依序放料。

所述振动送料装置的振动器设置在振动送料装置的底部。

所述微电脑设有切换开关，该切换开关固定在储料箱上。此切换开关为微电脑的控制模式切换开关，使微电脑可以实现对称重漏斗的依序放料模式和同时放料模式进行切换。

本实用新型采用以上的结构，利用在储料箱内设置的两个以上的储料室，每个储料室的底部分别设有下料漏斗，每个下料漏斗对应设有振动送料装置，振动送料装置使送料更精准，分料效果更好；每个振动送料装置的出口对应设有称重漏斗，称重漏斗的底部设有重力感应器，实现了自动称重；所述称重漏斗的出料口设有挡板，挡板一侧设有电机，电机与微电脑电连接，通过微电脑来控制电机开启挡板实现放料，称重漏斗下方设有出料漏斗，实现出料。本实用新型的各个储料室能够实现分别称重分装，同时出料；也能实现分别称重，依序放料；大大提升了放料速度，分装更精准，效果好。

附图说明 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明：

图1为本实用新型自动称重分装机的结构示意图。

具体实施方式 如图1所示，本实用新型一种自动称重分装机，包括机架1、储料箱2和微电脑（图中未画出），储料箱2设置在机架1上，所述储料箱2内设有两个以上的储料室，每个储料室的底部分别设有下

料漏斗4，每个下料漏斗4对应设有振动送料装置5，每个振动送料装置5的出口对应设有称重漏斗6，称重漏斗6的底部设有重力感应器（图中未画出），重力感应器与微电脑电连接，所述称重漏斗6的出料口设有挡板7，挡板7由电机8控制挡板7的打开或者闭合，所述电机8与微电脑电连接，称重漏斗6的出口下方设有出料漏斗9。

所述储料箱2上对应每个称重漏斗6设有控制开关21，控制开关21与微电脑电连接。

所述振动送料装置5的振动器51设置在振动送料装置5的底部。

所述微电脑设有切换开关22，该切换开关22固定在储料箱2上。

说明书摘要

本实用新型公开了一种自动称重分装机，其包括机架、储料箱和微电脑，储料箱设置在机架上方，所述储料箱内设有两个以上的储料室，每个储料室的底部分别设有下料漏斗，每个下料漏斗对应设有振动送料装置，每个振动送料装置的出口对应设有称重漏斗，称重漏斗的底部设有重力感应器，重力感应器与微电脑电连接，所述称重漏斗的出料口设有挡板，挡板由电机控制挡板打开或闭合，所述电机与微电脑电连接，称重漏斗的出口下方设有出料漏斗。本实用新型的各个储料室能够实现分别称重分装，同时出料；也能实现分别称重，依序放料；大大提升了放料速度，分装更精准，效果好。

附图

"6头振动(混合)物品称重同出料分装机. 分装机 化工混合设备"的加工定制为是，种类是混合物品称重分装机，品牌为辉剑，型号是1-5900g，电压为220（V），功率是60（kw），适用范围为调料加工厂设备,果蔬加工厂设备,冷冻食品厂设备,肉制品加工厂设备,休闲食品厂设备,饮品店设备,其他，产品用途是称重分装