

绿植花盆滚塑模具 花盆滚塑模具 卓和塑模 滚塑产品

产品名称	绿植花盆滚塑模具 花盆滚塑模具 卓和塑模 滚塑产品
公司名称	苏州卓和塑模科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰州市姜堰区姜园路9号
联系电话	13801668348 13801668348

产品详情

能直接影响滚塑产品后所和翘曲的参数包括有：

旋转——影响壁厚分布和颜色的均匀度。

加热过程——影响产品的塑化，进而密度也因而影响收缩。

冷却过程——堆密度和残留应力有着主要的影响

脱模温度——控制产品的脱模温度有助于后面产品尺寸的控制。

二次加工——采用冷无治具有助于保持平整和尺寸公差要求严格的产品。

滚塑是一单面加工过程，模具进控制产品的外表面，花盆滚塑模具厂家，而产品内部表面的形成收到热传递变量、粉末接触时间和材料流动性等变量的影响。

滚塑油箱与铁制油箱有什么优势？

一、不会爆。由于塑料燃油箱采用高分子量聚乙烯材料制造，热传导性很低，仅为金属的1%。同时高分子量聚乙烯富有弹性，绿植花盆滚塑模具，又具有刚性，在零下40摄氏度至零上60摄氏度环境下，仍具有优良的抗冲击性能和机械性能，当发生撞击与摩擦时不易发生火花。即使汽车不慎着火了，花盆滚塑模具，也不会因塑料燃油箱受热膨胀而爆，车客有充分的时间转移。

二、其他。清洁度、防静电、防腐蚀搬运简便，耐震、耐冲击、特别在寒冷地区可防止冰、盐所带来的

金属锈蚀，由于高分子量稳定性能好，塑料燃油箱使用寿命长。

滚塑成型技术：

滚塑成型又称为旋转成型(Rotational Moulding)，它是将定量的粉状树脂装入冷态的模具中，由滚塑机带动模具绕两根互相垂直的转轴进行缓慢的公转和自转，同时用外加热源加热模具，从而使树脂粉末熔融并借助自身的重力均匀地涂布于整个模具内腔表面，后面经冷却脱模后得到中空制品的方法。

苏州卓和塑模科技有限公司是从事于滚塑模具滚塑制品开发和生产的厂家，欢迎大家来电咨询！

绿植花盆滚塑模具-花盆滚塑模具-卓和塑模

滚塑产品由苏州卓和塑模科技有限公司提供。苏州卓和塑模科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏泰州的成型模等行业积累了大批忠诚的客户。卓和塑模带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！