

化工高浓度有机废水处理设备

产品名称	化工高浓度有机废水处理设备
公司名称	北京弘昇达环境科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	北京弘昇达:1000m
公司地址	北京市房山区良乡长虹西路翠柳东街1号-4272
联系电话	13810081062

产品详情

化工高浓度有机废水处理设备

北京弘昇达环境科技有限公司是一家致力于环保技术及装备研发的综合性科技型企业，主营业务涉及市政污水及工业废水处理和提标改造、水处理及土壤修复的技术咨询、环保产品和材料的开发生产、环保工程的专项承包和运营调试等，为客户提供从项目咨询、设计、工程建设到调试运营在内的环保项目一站式服务，拥有环保工程专业承包贰级以及建筑机电安装工程专业承包贰级shigongzizhi。

公司注重科技创新，依托北京大学、复旦大学、中国地质大学（北京）和华北电力大学（北京）等高校以及中国昆仑工程有限公司、北方工程设计研究院、中国市政工程华北设计研究总院有限公司和中机中联工程有限公司等设计院的技术支持，目前有博士教授和专家顾问团队十余人，累计完成废水项目百万吨/天，销售成套环保设备百余套。公司目前拥有发明、实用新型专利十余项以及软件著作权5项，荣获北京市“科技型中小企业”称号。

公司现有生产车间一座，位于安徽省砀山县高铁新区，占地千余平米，主要产品为曝气生物滤池和反硝化生物滤池生物填料、滤板、滤头以及其他非标产品的生产及仓储等。

公司将将继续研发和引进先进技术，以创新驱动绿色生产，结合自身优势和工程实践经验，致力于为客户提供最节能、经济高效的技术而努力。

反应工序是SBR反应器最主要的一道工序。污水注入反应器达到预定高度后，即开始反应操作，根据污水处理的目的，如BOD去除、硝化、磷的吸收以及反硝化等，采取相应的技术措施，如前三项，则为曝气，后

一项则为缓速搅拌，并根据需要达到的程度以决定反应的延续时间。如根据需要，使反应器连续地进行BOD去除-硝化-反硝化反应，曝气的时间较长，而在进行反硝化时，应停止曝气，使反应器进入缺氧或厌氧状态，进行缓速搅拌，此时为

了向反应器内补充电子受体，应投加甲醛或注入少量有机污水。在本工序的后期，进入下一步沉淀过程之前，还要进行短暂的微量曝气，以吹脱污泥近傍的气泡或氮，以保证沉淀过程的正常进行。

清水池清水池的作用是作为消毒池使用，并储存出水，作为灌溉水的储池。