

直线振动筛在混合粉料分级中的优势是什么呢？

产品名称	直线振动筛在混合粉料分级中的优势是什么呢？
公司名称	新乡市世华振动机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	新乡市卫滨区平原乡八里营村北
联系电话	18003805121 13949620946

产品详情

直线振动筛在混合粉料分级中的优势是什么呢？有用过直线振动筛的朋友们对它强大的物料筛分功能所震惊，筛粉机在处理物料方面确实有一套，其实它更大的优势是筛分粉状物料，因为筛粉机的制作设计就是模拟它筛分粉状物料的运动结构而得来的，所以一般的食品加工业用到筛粉机的地方更加多一些。我们在生产实践中的体会；用筛粉机混粉的混合效果，在很多时候都优于双圆锥混合器混粉的混合效果。特别是在混合处理特殊粉末时优点更突出，其原因是：

一、双圆锥混合器混粉的迁移机理是：由于混合器不停地旋转，使被混粉末不停地滚动形成扩散，因此粉末的迁移是以扩散为主。由于旋转形成离心力，这对于松装密度相差较大或颗粒度差别较大的粉末来说容易造成偏折。

二、用振动筛粉机混合粉末，其粉末的迁移机理是；由于振动筛的不停振动、旋转(水平向)，同样形成粉末相互扩散，加之不停的搅动加速深化了粉末的迁移扩散，同时还形成剪切，减少偏折。只要分次加入粉料时的配比掌握得好，其混匀度一般都优于双圆锥混合器的混匀度，尤其是混合特殊粉末较有效。

文章来源于网络，版权归原作者所有，如涉及到侵权，请联系本站编辑删除。