# 中原大雷蒙机生产基地伟旺雷蒙机 耐用雷蒙机

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 中原大雷蒙机生产基地伟旺雷蒙机 耐用雷蒙机 |
| 公司名称 | 郑州伟旺机械制造有限公司 |
| 价格 | 48500.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:伟旺<br>型号:wmf3016 |
| 公司地址 | 河南省郑州市中原区铁炉工业园区 |
| 联系电话 | 86-37167848968 13619849986 |

# 产品详情

雷蒙机又称雷蒙磨粉机，英文全称：raymond mill。

它适用各种矿粉制备、煤粉制备，比如生料矿、石膏矿、煤炭等材料的细粉加工。

雷蒙机的历史

1906年c.v.grueber在柏林的南郊创建curt von grueber机械制造厂，利用他在美国获得的专利生产出首台max econ磨，并用于柏林地区bewag的moabit电站作为磨煤设备，粉磨能量可达5t/h，几年内销售了近600台，分别应用于不同行业的粉磨领域。同期bewag拟兴建产量更高的煤磨机。e.c.loesche入股并主管curt von grueber机械制造厂后决定购买美国公开的raymond离心环辊磨专利，生产出了第一代雷蒙磨系统。其结构是在机内的中心竖立着一根带用梅花架的旋转主轴，梅花架上悬挂着3个或更多的自转磨辊，旋转轴以一定的转速旋转带动磨辊向外摆动，并在离心力的驱动下压向镶嵌在筒内壁上的磨环。物料进入粉磨区域时在磨辊下方的犁形导料叶片的作用下被带至磨辊的前区。由于雷蒙磨煤磨磨辊的粉磨力（离心力）受到磨辊辊径和转速的限制，该磨在当时只适用于软质、低灰分和易磨性好的煤质物料，而德国的煤质较硬，灰分又高，需要更高的粉磨力，此结构的雷蒙煤磨很难满足粉磨要求，因此雷蒙煤磨在德国没有得到普及。而当时雷蒙煤磨恰恰适合美国煤质的粉磨要求，因此雷蒙煤磨当时在美国得到了广泛的推广和应用。

1925年e.c.loesche总结了第一代雷蒙煤磨的使用特点和结构弊端，决定进一步改进raymond磨的粉磨结构，开发了一种粉磨理与这相反的磨机，称之为改进型雷蒙磨。主要结构特点是碗形的磨环回转，磨辊利用机械式弹簧荷载加压增加粉磨力，物料由中心喂入碗形磨环内靠旋转离心力带入磨辊。磨辊辊轴固定在一个可单向活动的摇臂上，每个摇臂由可调节的弹簧控制粉磨力。这种改进型雷蒙磨系统的通风有正压和负压直吹两种方式。此型式的raymond磨专利不久就被美国燃烧工程公司（combustion engineering)所购买。由于改进型雷蒙磨仍然存在着环辊磨的问题，虽然辊径略有增加，但粉磨力增加不大。后来，美国燃烧工程公司的雷蒙分公司又在此基础上研制出新一代雷蒙磨，称为vr磨。这种雷蒙磨在许多方面与现在的莱歇磨的结构有相似之处。值得注意的是它不同于莱歇磨锥形磨辊和平面磨盘，而使用圆柱形磨辊和带用15度角的倾斜研磨表面的磨盘。磨辊在检查和维修时具有与莱歇磨相似的磨辊翻出装置，并且还装有保护装置，以孩止磨辊与磨盘之间的金属接触。另外在磨机启动之前磨辊可以提前抬起，这样可

以降低电机的启动转矩。雷蒙磨在美国工业化应用中，通常用来制备煤粉，产品的细度变化在250-325目之间，可在运转过程中进行产品细度与产量的调节作业。

雷蒙机常识:

硬度与莫氏硬度

硬度：由于是破坏性检定，所以对未研磨之原石或不贵重之矿石才可以使用。硬度的尺度有两类，一类是绝对硬度，另一类是莫氏硬度（一种相对硬度）。

莫氏硬度：以常见的十种矿物来作为标准用相互的刮擦以区分孰硬孰软，习惯上矿物学或宝石学上都是用莫氏硬度。

莫氏硬度分十级。滑石、石膏、方解石、萤石、磷灰石、正长石、石英、黄玉、刚玉、金刚石。

目有英制和美制，英制是指每平方英寸上有多少个孔

新型超细雷蒙磨的工艺特点

我厂根据多年来所掌握的超细粉体设备加工技术，对上述问题进行了全面彻底的技术革新。我们在使用传统雷蒙磨时候发现，雷蒙磨在加工方解石类矿粉时，325目矿粉中含有大量的10um超细矿粉，如果可以将其分离并扩大产量，将大幅度提高效益。为此我们对雷蒙磨结构进行了大量更新改造：

对主机传统方式进行了改进，对主轴和梅花架进行了有利于稳定的结构改造，使其运行平稳。

中心无摆动。将分析机传统部分由腔内拖式，改为腔外垂吊传动腔内旋转两隔离，从而增强了其工作的稳定性、耐用性。在粉碎区部，使待研磨物料始终聚集在研磨粉碎区内进行有效加工，提高了研磨效率，我们还对磨辊结构进行了更新，使磨辊轮和磨辊轴可以可以互补运转。在自转的同时也可以公转。使其功效和耐用性更强。并能在更大的研磨力和更高的运转速度下工作。在通风部分，将风箱和风道均由原水平底改为向中心倾斜30度，形成斗状，确保风箱、风道始终畅通无堵塞，从而风量始终保持所需，主机磨粉处于高效率。在整个系统设计上，由传统的二级收集改为四级收集。一二级收集用循环负压锁闭式收集，无粉尘溢出，三四级收集采用可控溢出干湿串联收集，杜绝粉尘溢出。整个系统在收集到超细粉的同时，杜绝或减少了对周围环境的污染。

采用以上新型雷蒙机可以对方解石、白云石、滑石、高龄土、重晶石、金红石、萤石等非金属矿物进行超细研磨。经实践检验，选用进料尺寸为25mm的方解石进行研磨，当细度调整到1250目(10um)时，产量可达到450kg/h,而输入功率只需要23kw.比传统的雷蒙磨具有明显更高的性价比。

适用范围

r型雷蒙磨粉机经过多年的实践和不断的改进，其结构已日臻完善，具有效率高、耗能低、占地面积小、资金投入少及环境无污染等优点。因而广泛应用于冶金、建材、化工、矿山等领域内矿产品物料的粉磨加工，适宜加工莫氏硬度七级以下、湿度在6%以下的各种非易燃易爆矿产，如石膏、滑石、方解石、石灰石、大理石、钾长石、重晶石、白云石、花岗岩、高岭土、膨润土、麦饭石、铝矾土、氧化铁红、铁矿等，成品细度在613微米~440微米（0.613毫米-0.44毫米）之间，通过分析机及风机的共同作用，可满足不同用户的使用要求。

工作原理

雷蒙磨工作原理是磨辊在离心力作用下紧紧地滚压在磨环上，由铲刀铲起物料送到磨辊和磨环中间，物料在碾压力的作用下破碎成粉，然后在风机的作用下把成粉的物料吹起来经过分析机，达到细度要求的物料通过分析机，达不到要求的重回磨腔继续研磨，通过分析机的物料进旋风分理器分离收集。排风采用工业滤布隔离排风一次成粉。雷蒙磨适用范围该机主要用于重晶石、方解石、钾长石、石灰石、滑石、白石、石膏等。莫氏硬度不大于9.3级，湿度在6%以下的非易燃易爆的矿产品，化工、建材产品等数百种物料的高细制粉加工，产品粒度在40…400目范围内任意调节。该系列产品针对不同物料，不同细度，不同产量等要求，分为高压微粉磨，强压悬辊磨，普通雷蒙磨三大系列十几种机型。

雷蒙磨整套结构是由主机、分析机（选粉机）、管道装置、鼓风机、成品旋风分离器、鄂式破碎机、畚斗提升机、电磁振动给料机、电控电机等组成。其中雷蒙磨主机由机架、进风蜗壳、铲刀、磨辊、磨环、罩壳及电机组成。

(一)雷蒙机安装前的准备事项

1、雷蒙机运行现场还未安装时，应妥善保管，外露表面须涂上防锈油脂、并避免日晒雨淋，以防机体生锈进水，要建立保养制度。

2、厂房和基础应根据雷蒙磨安装基础图尺寸应有足够的高度和安装位置，雷蒙磨基础应采用高标水泥并须埋有钢筋方能浇基础，并予埋穿线管或电缆沟。水泥基础浇好后，必须有15天的保养期。

3、应配有2～3吨起吊工具，供雷蒙磨安装维修用。

4、雷蒙机从出厂到使用时间超过6个月者，对主机中心轴系统、传动装置、磨辊装置、分析机油池等应清洗检查，清洗检查完毕后应对各部件加入足够的润滑油。(二）雷蒙机安装

1、首先将传动装置底座吊入坑内填平，注意控制好一定高度，然后用水平仪校正上端平面“ａ”，同时将传动装置安装在“ａ”面上度用螺栓固定。

2、雷蒙磨主机安装。安装前应在底座下端平面与水泥基础接触处和地脚螺栓连接间垫上橡胶防震垫（见图），然后用框形水平仪校正底座“ｂ”平面，校正点为交叉十字线四点，同时调正两半联轴器“ｃ”、“ｄ”，其不同轴度应小于0.20毫米，e1——e2不平行度不得大于0.1毫米，“ e1 ”、“ e2 ”之间隙应保持在5-8毫米内。

3、管道装置的位置和高度应按总图安装，不得任意改动和加高，各管道连接处应密封，紧固后不得有漏气现象。电气设备应准确可靠，待各部件安装完毕后应进行试机。

(三)雷蒙机调试

（空运转试机）

1、空负荷运转试机，在无负荷试机前，应将磨辊装置用网丝绳抱轧牢，避免磨辊与磨环接触冲击，然后主机空运转试机不少于1小时；主机运转时应平稳，箱体内油温不得超过80°C，温升不超过40°C。主机与分析机旋转方向见图4。

2、鼓风机应空载开机，待运转正常后再加载，然后观察其运转平稳，无异常噪音和振动、滚动轴承最高温度不得超过70°C，温升不得超过35°C。

3、负荷运转试机时间不少于8小时，雷蒙磨工作正常后整机无异常噪音，各管道连接处无漏风现象，经试机后再次把各紧固体拧紧，即可投入正常使用。

操作流程

雷蒙机开动前

应检查所有检修门关闭是否严密，检查破碎机的腭板间隙是否符合进料粒度尺寸，调整分析机转速应达近似成品粒度要求。最后按以顺序开机 。

1、开动斗式提升机；2、开动鄂式破碎机；3、待料仓存有物料后，启动分析机；4、启动鼓风机（空负荷启动，待正常运行后再加载）；5、启动雷蒙磨主机，在启动主机瞬间随即启动电磁振动给料机。此时雷蒙磨粉磨工作即为开始。

雷蒙磨操作顺序

简易操作顺序如下：启动：提升机→破碎机→分析机→风机→主机→给料机。雷蒙磨停机顺序

雷蒙磨停机时应按下列顺序关闭各机：

1、先关闭给料机停止给料；

2、约一分钟后停止主机；

3、吹净残留的粉子后停止鼓风机；

4、最后关闭分析机。

雷蒙磨停机顺序是：给料机→主机→鼓风机→分析机。

注：提升机输运物料至料仓一定量后，先停止破碎机而后再停止提升，此项应由储料量现时变动。

5、雷蒙磨在正常工作时不准随意加油，要确保生产安全，磨粉机在任何部分发生不正常噪音，或负荷突然增大应立即停机检查，排除故障，以免发生重大事故。再继续开机时必须将磨机内余料取出，否则开机时电流过大，影响启动。

故障排除

雷蒙机技术参数：

| 型号 | 6r | 5r | 高强 | 高强 | 高强 | 高强 | 4r3216(b) | 3r | 3r | 3r | 3r | 3r | 微粉 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 参数 | 4525 4r90 | 4119 4r85 | 96 | 95 | 93 | 86 | | 90 | 85 | 75 | 65 | 60 | 83 |
| 进料粒度（mm） | ≤30 | ≤25 | ≤25 | ≤15 | ≤25 | ≤20 | ≤25 | ≤25 | ≤20 | ≤20 | ≤15 | ≤15 | ≤20 |
| 成品粒 | 0.125-0. | 0.125-0. | 0.125-0. | 0.125-0. | 0.125-0. | 0.125-0. | 0.125-0. | 0.125-0. | 0.125-0. | 0.125-0. | 0.125-0. | 0.125-0. | 0.125-0. |

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 度（mm） | 044 | 044 | 044 | 044 | 044 | 044 | 044 | 044 | 044 | 044 | 044 | 044 | 010 |
| 不同物料细度 | 16-120 | 8-60 | 4-55 | 3-38 | 3.5-40 | 3-33 | 4-45 | 3-35 | 2-28 | 1.5-20 | 1-18 | 0.5-8 | 0.5-12 |
| 班产（t） | | | | | | | | | | | | | |
| 中心轴转速（r/min） | 82 | 105 | 130 | 130 | 160 | 160 | 130 | 160 | 160 | 160 | 180 | 280 | 160 |
| 磨环直径（mm） | 1770 | 1400 | 1070 | 1050 | 1006 | 907 | 1070 | 970 | 880 | 860 | 720 | 490 | 907 |
| 磨辊直径（mm） | 450 | 410 | 320 | 310 | 300 | 270 | 320 | 300 | 270 | 260 | 210 | 140 | 270 |
| 磨辊高度（mm） | 250 | 190 | 160 | 170 | 160 | 150 | 160 | 160 | 150 | 150 | 150 | 100 | 150 |
| 主机电机 | y315m-4-132 | y280s-4-75 | y225m-4-45 | y225s-4-37 | y225m-8-30 | y225m-8-22 | y225s-4-37 | y225m-8-30 | y225m-8-22 | y225s-8-18.5 | y200l-8-15 | y160m-6-7.5 | y225m-8-22 |
| 风机电机 | y315m-4-132 | y250m-4-75 | y200l-4-37 | y200l-4-30 | y180m-2-22 | y160e-4-15 | y200l-4-37 | y180m-4-22 | y160l-4-15 | y160l-4-15 | y160m-4-11 | y132s-2-5.5 | y160l-4-15 |
| 分析器电机 | y160m-4-11 | yc200-4b-7.5 | yc120-4a-5.5 | yc122-4a-5.5 | y112m-6-3 | y112m-6-2.2 | yc120-4a-5.5 | y112m-6-2.2 | y112m-6-2.2 | y112m-6-202 | y112m-6-2.2 | y90l-6-1.1 | yc120-4a-4 |

温馨提示：

为创造名牌，提高企业知名度，树立企业形象，伟旺人本着“一切追求高质量，用户满意为宗旨”的精神，以“最优惠的价格、最周到的服务、最可靠的产品质量”的原则向您郑重承诺：一、产品质量承诺：1、产品的制造和检测均有质量记录和检测资料。2、对产品性能的检测，我们诚请用户亲临对产品进行全过程、全性能检查，待产品被确认合格后再发货。二、产品价格承诺：1、为了保证产品的高可靠性和先进性，系统的选材均选用国内或国际优质名牌产品。2、在同等竞争条件下，伟旺公司在不以降低产品技术性能、更改产品部件为代价的基础上，真诚以最优惠的价格提供给贵方。三、交货期承诺：1、产品交货期：尽量按用户要求，若有特殊要求，需提前完工的，我公司可特别组织生产、安装，力争满足用户需求。2、产品交货时，我公司向用户提供下列文件；①技术保养维修手册②安装总图③外购件说明书及制造厂家④提供易损件、备件清单，并附送一定量的备件四、售后服务承诺：1、服务宗旨：快速、果断、准确、周到、彻底2、服务目标：服务质量赢得用户满意3、服务效率：保修期内或保修期外如设备出现故障，供方在接到通知后，维修人员在24小时内可达到现场并开始维修。3、服务原则：产品保修期为一十二个月，在保修期内供方将免费维修和更换属质量原因造成的零部件损坏，保修期外零部件的损坏，提供的配件只收成本费，由需方人为因素造成的设备损坏，供方维修或提供的配件均按成本价计。

伟旺公司代替客户协调货运车，可以代办托运，款到发货，或者付过一半款后，货到再付款。运费有需方承担，也可以货到后在付运费。

【温馨提示】网站中标识的价格只做为客户的参考，根据原料价格浮动；具体价格电议、面议为准。欢迎新来客户来公司考察当面洽谈，伟旺公司全体员工竭诚为您服务。

郑州伟旺机械制造有限公司

销售部：0371—63433545

手　机：13838033750联系人: 李经理

售后服务部：0371--53789270

手　机：18937654900

联系人：吕经理

客服qq：1622472882

"中原最大雷蒙机生产基地伟旺雷蒙机 最耐用雷蒙机"的工作方式为离心研磨机，应用领域是冶金、建材、化工、矿山等领域内矿产品物料的粉磨加工，行程为详见说明（mm），作用对象是磨辊，适用物料为莫氏硬度七级以下、湿度在6%以下的各种非易燃易爆矿产，如石膏、滑石、方解石、石灰石、大理石、钾长石、重晶石、白云石、花岗岩、高岭土、膨润土、麦饭石、铝矾土、氧化，加工定制是是，驱动功率为22（KW），重量是约4500（kg），类型为圆盘式研磨机，型号是WMF3016，规格为WMF3016，介质尺寸是25（mm），品牌为伟旺，驱动方式是电动，加工批量为相见说明（L），研磨篮容量是相见说明（L），外形尺寸为5.5×4.3×5.4（m）