

# 钻头研磨机ECE-213

产品名称	钻头研磨机ECE-213
公司名称	无锡仪鑫得贸易有限公司
价格	3740.00/台
规格参数	品牌:仪辰 型号:edg-213n 应用领域:钻头
公司地址	江苏省无锡市解放东路东映山河37号902室
联系电话	0510-82728632 15961845963

## 产品详情

以上价格不含税不含运费

	1.钻头夹具组于“筒夹”及“钻头”之组装。 请依左列图示1,2,3,4之步骤组装。“不锁紧”***如图示	
	2.钻头直径之定位调整  1.先将刻度调整环向右转至归零位置。  2.将刻度调整环向左转至所要研磨之钻头直径尺寸。***如图示2	
	3.钻头之定位  插入钻头夹具至调整台及钻头插到底后，将钻头及夹具组向右转到底后锁紧。***如图示3  注意：刻度调整环可能因钻头之新旧及规格式样不同而无法精确，请与钻头定位后确认钻头刀口需与钻头夹具组之缺口成平行状态。(如右图示)	
	4.钻头之端角研磨  1.起动马达。  2.插入钻头夹具组及钻头至端角研磨座，轻轻接触砂轮片	

	<p>研磨，直至研磨声消失。</p> <p>3.取出钻头夹具组及钻头，转180°依上述步骤再研磨另一角研磨。***如图示4</p>
	<p>5.中心静点研磨座之调整。</p> <p>将中心静点研磨座调整至适当位置，向右调大向左调小</p>
	<p>6.钻头之中心静点研磨</p> <p>1.插入钻头夹具组及钻头并轻轻接触砂轮后缓慢左右旋转直至研磨声消失。。</p> <p>2.取出钻头夹具组及钻头，转180°依上述步骤再研磨另一角成中心静点研磨。***如图示6</p>
	<p>此型钻头中心静点，适用于钻钢性较强之硬质材料。</p> <p>此型钻头中心静点，为泛用性，适用于一般金属材料，钢材等。</p> <p>此型钻头中心静点，适用于软质材料，如红铜、铝、塑</p>
<p>***研磨机使用后请经常清除钻头屑粉及保养，以避免屑粉与研磨座磨擦损耗，增长使用寿命。本机在正常使用范围内保固一年（虚耗零件及砂轮除外）</p>	

sg高速钻头研磨机

	<p>1.钻头夹具组与“筒夹”及“钻头”之组装。</p> <p>请依左列图示1,2,3,4之步骤组装。 “不锁紧”***如图示1</p>		
	<p>2.钻头直径之定位调整</p> <p>1.先将刻度调整环向右转至归零位置。</p> <p>2.将刻度调整环向左转至所要研磨之钻头直径尺寸。***如图示2</p>		
	<p>3.钻头之定位</p> <p>插入钻头夹具组之调整台及钻托头插到底后，将钻头及夹具组插到底后锁紧。***如图示3</p> <p>注意：刻度调整环可能因钻头之新旧及规格样式不同而无法精确调整。钻头定位后确认钻头刀口需与钻头夹具组之缺口成平行状态。（如图示）</p>		
	<p>4.钻头中心静点与排屑沟宽度调整</p> <p>1.先确认钻头尺寸后核对排屑沟建议宽度（如右图排屑沟建议表所示），开第一固定孔，将静点座上的刻度移动至所需尺寸（方式和读取刻度方式相同），请先锁紧第一固定孔后再锁紧第二固定孔。</p>		

	2.调整中心静点，向右调静点变大向左调静点变小。 ***如图	
	5.钻头之中心静点研磨  1.插入钻头夹具组及钻头并轻轻接触砂轮后缓慢推进开始研磨  2.取出钻头夹具组及钻头，转180°依上述步骤再研磨另一中磨。 ***如图示5注意：研磨机出厂前已调整完毕，非必要请勿	
	6.钻头后斜角研磨  1.插入钻头夹具组及钻头至后斜角研磨座，并轻轻接触砂轮后开始研磨，知道研磨声消失为止。  2.取出钻头夹具组及钻头，转180°依上述步骤再研磨另一后成后斜角研磨。  3.调整刀刃大小，向右调整刀刃变小向左调整刀刃变大。 ***如	
	7.钻头刀刃研磨  1.插入钻头夹具组及钻头至刀刃研磨座，并轻轻接触砂轮后研磨声消失为止。  2.取出钻头夹具组及钻头，转180°依上述步骤再研磨另一刀图示7注意：1.研磨机使用后，请以高压风枪清除研磨屑粉，少许防锈油，以增长使用寿命。 2.马达请勿持续运转超过	

本机为钻头研磨机，台式钻头研磨机，在对工件加工的程序中，操作简单，研磨精确而且快速，频率稳定，经济惠做到省时省力，节省成本，节约能源又环保。配置品质稳定钻石砂轮，无需技巧即可轻松研磨,提高工作效率只需一片砂轮即可完成所有工序，高硬度的研磨性能,角度精确，寿命长。采用高效率ac马列达,手提式设计、携带式方便、室内室外均可使用，隐藏式筒夹盒设计，方便管理用筒夹。

本机能刃磨钻头前切削刃(前角)，具有先端角(顶角)、逃隙角(后角)、前切削刃(正前角)、中心随意调整，可替代中心钻定位更精确，1分钟便可磨好1支钻头，排屑更容易，钻头研磨更轻松。能稳定高精度研磨，是您首选的研磨钻头工具！

1.操作简单,研磨精确,经济实惠.2.手提式设计,携带方便,室内室外均可使用。4.隐藏示筒夹盒设计,方便管理用筒夹.5.采用高效率ac马列达,频率稳定,寿命佳.技术参数：1. 钻头夹具组于“筒夹”及“钻头”之组装。钻头直径之定位调整1. 先将刻度调整环向右转至归零位置。2. 将刻度调整环向左转至所要研磨之钻头直径尺寸。3. 钻头之定位插入钻头夹具至调整台及钻头插到底后，将钻头及夹具组向右转到底后锁紧。 注意：刻度调整环可能因钻头之新旧及规格样式不同而无法精确，请与钻头定位后确认钻头刀口需与钻头夹具组之缺口成平行状态。4. 钻头之端角研磨1. 起动马达。2. 插入钻头夹具组及钻头至端角研磨座，轻轻接触砂轮后快速左右旋转开始研磨，直至研磨声消失。3. 取出钻头夹具组及钻头，转180°依上述步骤再研磨另一端角，即完成端角研磨。5. 中心静点研磨座之调整。 将中心静点研磨座调整至适当位置，向右调大向左调小。6. 钻头之中心静点研磨1. 插入钻头夹具组及钻头并轻轻接触砂轮后缓慢左右旋转开始研磨，直至研磨声消失。。2. 取出钻头夹具组及钻头，转180°依上述步骤再研磨另一中心静点，即完成中心静点研磨 此型钻头中心静点，适用于钻钢性较强之硬质材料。此型钻头中心静点，为泛用性，适用于一般金属材料，如黄铜、铁及一般钢材等。此型钻头中心静点，适用于软质材料，如红铜、铝、塑钢等。研磨机使用后请经常清除钻头屑粉及铁屑12n2避免屑粉与研磨座摩擦损坏钻头增长使用寿命。

10mm- ø 13mm

edg-213n-1c    cbn 钻石砂轮#200 ( hss钻头专用 )  
ø 2mm- ø 13mm

edg-213n-2c    cbn 钻石砂轮#400  
( hss钻头小于 ø 5mm专用 )

## 铣刀、钻头切断机

- 1.取出电源线装上切断机台。
- 2.将机台置于稳固的桌面上，取切断把手装入夹持孔座，完成切  
\*\*\*如图示1
- 3.锁入考克接头后，取出高压风接头装入风压冷却系统。  
\*\*\*如图示2
- 4.选择所需适用之砂轮片和铣刀范围  $\varnothing 3\text{mm} \sim \varnothing 16\text{mm}$ 后，铣刀从  
整适当所需截取之长度，再用  $\varnothing 10\text{mm}$ 六角板手锁紧夹持座。  
注意：请确认铣刀是否座落v型沟槽内。\*\*\*如图示3
- 5.打开电源开关。
- 6.打开冷却。  
(注意：若未打开冷却开关，将导致砂轮耗损及钻头、铣刀脆化)
- 7.手握切断握把顺势上提切断铣刀（钻头）。  
\*\*\*如图示57-1.刚接触砂轮时，请轻轻的进给。7-2.进给的过程请  
慢。7-3.将要切断时，请用最缓慢速度，以免切断之材料飞奔。
- 8.关闭电源开关。
- 9.关闭冷却开关。
- 10.使用10mm六角板手松开夹持座后，取出铣刀。  
\*\*\*如图示6
- 11.使用完成后，请每次都确实做好保养工作，以延长机台寿命。  
注意：更换砂轮请确实关闭电源，以确保安全！

1.操作简单不需经验，研磨精准快速。2.经济的价格，可提高工作效率，节省工作成本。3.cbn钻石砂轮，角度精确，寿命长。频率稳定，可长时间使用，我的是台湾仪辰在大陆的分公司，专业销售ece品牌磁性工具 & 精密工具 & 研磨工具，有意者与我联系、0510-82728632、82232887、13328108632

目前台湾ece携带式钻头研磨机已经成功的登入国际市场，如今欧州、美州、中南美州、日本的客户不仅可享受携带式钻头研磨机所带来的便利更可在产能的增加及生产成本降低上，发挥最大的功效,ec

e系列鑽头研磨机给你高精确性、高效能、有效提高鑽头寿命及减少生产成本。而台湾ece是唯一一直在研磨机业界，持续要求创新、发展多样化，从开始并持续研发到目前的等不同功能的机种以符合市场要求，将来更会专注于机器品质的提升，新材质的运用以期达到更坚固、更轻便、更简洁；同时也将持续更多功能的新机种研发。台湾ece钻头研磨机,铣刀研磨机,端铣刀研磨机,我公司的钻头研磨机在研磨机领域有着15年以上的专业制造技,长时间致力于产品跟生产技术的深耕，对于产品的质量控管更是严格，更是严格，高精密度的零件全是我们工厂通过层层测试所制造出来的，而为了提高产品的效率及寿命，机器的马达也是我们厂内生产线制造出来，再经过测温度，为有了机器的高质量做后盾。我们的ece携带式钻头研磨机在台湾市场已占有81%的市占率。除了台湾之外，我们公司也积极投入国际营销，陆续参加如emo展等国际大展把我们优质的产品介绍给全球需求钻头研磨的使用者，其后更陆续通过欧洲市场的ce认证及北美csa、ul认证。

无锡仪鑫得贸易有限公司位于无锡市区，是台湾仪辰企业在大陆成立的股份合作公司，是仪辰企业在大陆的总代理，专业销售ece品牌的产品。仪辰企业股份有限公司成立于1988年，制造、销售于一体，是磁性工具和精密工具领域的专业佼佼者，在全球设有28个专业分销公司。仪辰企业一向以品质、服务及优良产品获得顾客的肯定，并不断研发新产品以提高品质和工作效率。ece品牌涵盖200个大类，产品系列达2600余种，获国内外20余项专利，主力产品有万向磁性表座、ecb磁性工作台系列、eepm永磁式电控磁盘系列、精密磁力研磨机系列,研磨液、各种规格不锈钢磁化针、磁性座系列、磁力喷雾器系列、磁力机床卤素灯系列、磁性v型座系列、磁性方箱系列、磁力角度仪系列、开关式永久磁性吊盘、精密虎钳系列、永久式单向双向正弦磁盘系列、退磁器系列、铣刀研磨机、钻头研磨机、三抓卡盘系列、气动研磨笔系列、精密量规系列，产品广泛用于机械、模具等行业、电子、航空、航天、汽车。我们不仅销售产品，同时也提供各项技术服务，公司资深的技术和营销人员将为您解决各种技术问题，满足您对产品的特殊需求，高效率的产品，ece产品畅销世界各地，在国际上有十几个国家设有代理商享有良好声誉,产品信息请浏览公司网址

无锡仪鑫得公司将为仪辰企业和国内企业之间发挥桥梁作用，并致力于ece品牌在大陆的宣传和批发零售，为广大用户提供全方位的服务，欢迎来电咨询和采购！0510-82728632、82232887、82307948、13328108632宗旨：我们不但提供优质的产品保证，更提供快捷的送货服务及售后技术保障 另公司不断壮大,全国各地有经销商，以便广大客户订购取货时更方便、更快捷 产品种类齐全，打造优良的品质，优惠的价格，快捷的交货速度，欢迎惠顾。 公司分销及终端客户市场遍及深圳、珠海、厦门、中山、广州、东莞、天津、哈尔滨、济南、四川、桂林、西安、南京、苏州、大连、青岛、

"供应钻头研磨机ECE-213"的工作方式为砂轮，应用领域是钻头，作用对象为钻头，加工定制是否，重量为8.5（kg），类型是专用研磨机，型号为EDG-213N，品牌是仪辰，加工批量为16000（L），驱动方式是其他，外形尺寸为600\*800（m）