钻头研磨机ECE-213

产品名称	钻头研磨机ECE-213
公司名称	无锡仪鑫得贸易有限公司
价格	3740.00/台
规格参数	品牌:仪辰 型号:edg-213n 应用领域:钻头
公司地址	江苏省无锡市解放东路东映山河37号902室
联系电话	0510-82728632 15961845963

产品详情

以上价格不含税不含运费

	1.钻头夹具组于“ 筒夹 ”及“ 钻头 ”之组装。 请依左列图示1,2,3,4之步骤组装。“ 不锁紧 ”***如图示1	
	2.钻头直径之定位调整 1.先将刻度调整环向右转至归零位置。 2.将刻度调整环向左转至所要研磨之钻头直径尺寸。***如图示2	
	3.钻头之定位 插入钻头夹具至调整台及钻头插到底后，将钻头及夹具组向右转到底后锁紧。***如图示3 注意：刻度调整环可能因钻头之新旧及规格式样不同而无法精确，请与钻头定位后确认钻头刀口需与钻头夹具组之缺口成平行状态。(如右图示)	
	4.钻头之端角研磨 1.起动马达。 2.插入钻头夹具组及钻头至端角研磨座，轻轻接触砂轮	

	研磨，直至研磨声消失。 3.取出钻头夹具组及钻头，转180°依上述步骤再研磨另 角研磨。***如图示4
	5.中心静点研磨座之调整。 将中心静点研磨座调整至适当位置，向右调大向左调小
	6.钻头之中心静点研磨 1.插入钻头夹具组及钻头并轻轻接触砂轮后缓慢左右旋 磨声消失。。 2.取出钻头夹具组及钻头，转180°依上述步骤再研磨另 成中心静点研磨。***如图示6
	此型钻头中心静点，适用于钻钢性较强之硬质材料。 此型钻头中心静点，为泛用性，适用于一般金属材料， 钢材等。 此型钻头中心静点，适用于软质材料，如红铜、铝、塑
***研磨机使用后请经常清除钻头屑粉及保养，以避免屑粉与研磨座磨擦损耗，增长使用寿命。本机在正常使用 范围内保固一年（虚耗零件及砂轮除外）	

sg高速钻头研磨机

	1.钻头夹具组与“筒夹”及“钻头”之组装。 请依左列图示1,2,3,4之步骤组装。 “不锁紧”***如图示1		
	2.钻头直径之定位调整 1.先将刻度调整环向右转至归零位置。 2.将刻度调整环向左转至所要研磨之钻头直径尺寸。		***如图
	3.钻头之定位 插入钻头夹具组之调整台及钻托头插到底后，将钻头及夹具 底后锁紧。***如图示3 注意：刻度调整环可能因钻头之新旧及规格样式不同而无法 钻头定位后确认钻头刀口需与钻头夹具组之缺口成平行状态 示)		
	4.钻头中心静点与排屑沟宽度调整 1.先确认钻头尺寸后核对排屑建议宽度（如右图排屑沟建议 开第一固定孔，将静点座上的刻度移动至所需尺寸（方式和 读刻度方式相同），请先锁紧第一固定空后再锁紧第二固定 。		

	2.调整中心静点，向右调静点变大向左调静点变小。***如图
	5.钻头之中心静点研磨 1.插入钻头夹具组及钻头并轻轻接触砂轮后缓慢推进开始研磨 2.取出钻头夹具组及钻头，转180°依上述步骤再研磨另一中心 磨。***如图示5注意：研磨机出厂前已调整完毕，非必要请勿
	6.钻头后斜角研磨 1.插入钻头夹具组及钻头至后斜角研磨座，并轻轻接触砂轮后 开始研磨，知道研磨声消失为止。 2.取出钻头夹具组及钻头，转180°依上述步骤再研磨另一后 成后斜角研磨。 3.调整刀刃大小，向右调整刀刃变小向左调整刀刃变大。***
	7.钻头刀刃研磨 1.插入钻头夹具组及钻头至刀刃研磨座，并轻轻接触砂轮后缓 声消失为止。 2.取出钻头夹具组及钻头，转180°依上述步骤再研磨另一刀 图示7注意：1.研磨机使用后，请以高压风枪清除研磨屑粉， 少许防锈油，以增长使用寿命。　　2.马达请勿持续运转超过

本机为钻头研磨机，台式钻头研磨机，在对工件加工的程序中，操作简单，研磨精确而且快速，频率稳定，经济惠做到省时省力，节省成本，节约能源又环保。 配置品质稳定钻石砂轮，无需技巧即可轻松研磨,提高工作使用效益只需一片砂轮即可完成所有工序，高硬度的研磨性能,角度精确，寿命长。采用高效率ac马列达,手提式设计、携带式方便、室内室外均可使用， 隐藏式筒夹盒设计，方便管理用筒夹。　本机能刃磨钻头前切削刃(前角)，具有先端角(顶角)、逃隙角(后角)、前切削刃(正前角)、中心随意调整，可替代中心钻定位更精确，1分钟便可磨好1支钻头，排屑更容易，钻头研磨更轻松。能稳定高精度研磨，是您首选的研磨钻头工具！1.操作简单,研磨精确,经济实惠.2.手提式设计,携带方便,室内室外均可使用。4.隐藏示筒夹盒设计,方便管理用筒夹.5.采用高效率ac马列达,频率稳定,寿命佳.技术参数：1.钻头夹具组于“筒夹”及“钻头”之组装。钻头直径之定位调整1. 先将刻度调整环向右转至归零位置。2.将刻度调整环向左转至所要研磨之钻头直径尺寸。3.钻头之定位插入钻头夹具至调整台及钻头插到底后，将钻头及夹具组向右转到底后锁紧。 注意：刻度调整环可能因钻头之新旧及规格式样不同而无法精确，请与钻头定位后确认钻头刀口需与钻头夹具组之缺口成平行状态。4.钻头之端角研磨1.起动马达。2.插入钻头夹具组及钻头至端角研磨座，轻轻接触砂轮后快速左右旋转开始研磨，直至研磨声消失。3.取出钻头夹具组及钻头，转180°依上述步骤再研磨另一端角，即完成端角研磨。5.中心静点研磨座之调整。　将中心静点研磨座调整至适当位置，向右调大向左调小。6.钻头之中心静点研磨1.插入钻头夹具组及钻头并轻轻接触砂轮后缓慢左右旋转开始研磨，直至研磨声消失。。2. 取出钻头夹具组及钻头，转180°依上述步骤再研磨另一中心静点，即完成中心静点研磨 此型钻头中心静点，适用于钻钢性较强之硬质材料。 此型钻头中心静点，为泛用性，适用于一般金属材料，如黄铜、铁及一般钢材等。 此型钻头中心静点，适用于软质材料，如红铜、铝、塑钢等。研磨机使用后请经常清除钻头屑粉及保养，以避免屑粉石研磨座磨擦锈钢，增长使用寿命。

edg-212n-1c　cbn 钻石砂轮#200（hss钻头专用）ø 2mm- ø 13mm

edg-213n-1c　cbn 钻石砂轮#200（hss钻头专用）ø 2mm- ø 13mm

edg-213n-2c　cbn 钻石砂轮#400（hss钻头小于ø 5mm专用）

铣刀、钻头切断机

	1.取出电源线装上切断机台。 2.将机台置于稳固的桌面上，取切断把手装入夹持孔座，完成切 ***如图示1 3.锁入考克连接头后，取出高压风接头装入风压冷却系统。 ***如图示2 4.选择所需适用之砂轮片和铣刀范围ø3mm~ø16mm后，铣刀从 整适当所需截取之长度，再用ø10mm六角板手锁紧夹持座。 注意：请确认铣刀是否座落v型沟槽内。***如图示3 5.打开电源开关。 6.打开冷却。 (注意：若未打开冷却开关，将导致砂轮耗损及钻头、铣刀脆化 7.手握切断握把顺势上提切断铣刀（钻头）。 ***如图示57-1.刚接触砂轮时，请轻轻的进给。7-2.进给的过程请 慢。7-3.将要切断时，请用最缓慢速度，以免切断之材料飞奔。 8.关闭电源开关。 9.关闭冷却开关。 10.使用10mm六角板手松开夹持座后，取出铣刀。 ***如图示6 11.使用完成后，请每次都确实做好保养工作，以延长机台寿命。 注意：更换砂轮请确实关闭电源，以确保安全！

1.操作简单不需经验，研磨精准快速。2.经济的价格，可可提高工作效率，节省工作成本。3.cbn钻石砂轮，角度精确，寿命长。频率稳定，可长时间使用，我司是台湾仪辰在大陆的分公司，专业销售ece品牌磁性工具＆精密工具＆研磨工具，有意者与我联系、0510-82728632、82232887、13328108632

目前台湾ece携带式鑽头研磨机已经成功的登入国际市场，如今欧州、美州、中南美州、日本的客户不仅可享受携带式鑽头研磨机 所带来的便利更可在产能的增加及生产成本降低上，发挥最大的功效,ec

e系列鑽头研磨机给你高精确性、高效能、有效提高鑽头寿命及减少生产成本 。　而台湾ece是唯一直在研磨机业界，持续要求创新、发展多样化，从开始并持续研发到目前的等不同功能的机种以符合市场要求，将来更会专注于机器品质的提升，新材质的运用以期达到更坚固、更轻便、更简洁；同时也将持续更多功能的新机种研发。台湾ece钻头研磨机,铣刀研磨机,端铣刀研磨机,我公司的钻头研磨机在研磨机领域有着15年以上的专业制造技,长时间致力于产品跟生产技术的深耕，对于产品的质量控管更是严格，更是严格，高精密度的零件全是我们工厂通过层层测试所制造出来的，而为了提高产品的效率及寿命，机器的马达也是我们厂内生产线制造出来，再经过测温度，为有了机器的高质量做后盾。我们的ece携带式钻头研磨机在台湾市场已占有81%的市占率。除了台湾之外，我们公司也积极投入国际营销，陆续参加如emo展等国际大展把我们优质的产品介绍给全界需求钻头研磨的使用者，其后更陆续通过欧洲市场的ce 认证及北美csa、ul 认证。

无锡仪鑫得贸易有限公司位于无锡市区，是台湾仪辰企业在大陆成立的股份合作公司，是仪辰企业在大陆的总代理，专业销售ece品牌的产品。 仪辰企业股份有限公司成立于1988年，制造、销售于一体，是磁性工具和精密工具领域的专业佼佼者，在全球设有28个专业分销公司。仪辰企业一向以品质、服务及优良产品获得顾客的肯定，并不断研发新产品以提高品质和工作效率。ece品牌涵盖200个大类，产品系列达2600余种，获国内外20余项专利，主力产品有万向磁性表座、ecb磁性工作台系列、eepm永磁式电控磁盘系列、精密磁力研磨机系列,研磨液、各种规格不锈钢磁化针、磁性座系列、磁力喷雾器系列、磁力机床卤素灯系列、磁性v型座系列、磁性方箱系列、磁力角度仪系列、开关式永久磁性吊盘、精密虎钳系列、永久式单向双向正弦磁盘系列、退磁器系列、铣刀研磨机、钻头研磨机、三抓卡盘系列、气动研磨笔系列、精密量规系列，产品广泛用于机械、模具等行业、电子、航空、航天、汽车。我们不仅销售产品，同时也提供各项技术服务，公司资深的技术和营销人员将为您解决各种技术问题，满足您对产品的特殊需求，高效率的产品，ece产品畅销世界各地，在国际上有十几个国家设有代理商享有良好声誉,产品信息请浏览公司网址

无锡仪鑫得公司将为仪辰企业和国内企业之间发挥桥梁作用，并致力于ece品牌在大陆的宣传和批发零售，为广大用户提供全方位的服务，欢迎来电咨讯和采购！0510-82728632、82232887、82307948、13328108632宗旨：我们不但提供优质的产品保证，更提供快捷的送货服务及售后技术保障　另公司不断壮大,全国各地有经销商，以便广大客户订购取货时更方便、更快捷 产品种类齐全，打造优良的品质，优惠的价格，快捷的交货速度，欢迎惠顾。 公司分销及终端客户市场遍及深圳、珠海、厦门、中山、广州、东莞、天津、哈尔滨、济南、四川、桂林、西安、南京、苏州、大连、青岛、

"供应钻头研磨机ECE-213"的工作方式为砂轮，应用领域是钻头，作用对象为钻头，加工定制是否，重量为8.5（kg），类型是专用研磨机，型号为EDG-213N，品牌是仪辰，加工批量为16000（L），驱动方式是其他，外形尺寸为600*800（m）