

宿迁风塔滚轮架 智焊 风塔滚轮架

产品名称	宿迁风塔滚轮架 智焊 风塔滚轮架
公司名称	无锡市智焊机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	胡埭工业园区翔鸽路18号
联系电话	13656195618 13656195618

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市智焊机械有限公司

滚轮架部件的维护保养

一，为机器设备的性能指标，全部传动系统构件应当按时，经常性开展润化查验，宿迁风塔滚轮架，旋轮线针轮减速机须每月查验，补充润滑脂。

二，滚轮架的设计原理是运用磨擦来作功的，全部传动系统构件没经润化，禁止应用。

三，长期性存放的滚轮架重启前，须拆换润滑油脂，以防烧坏设备。

四，在应用全过程中，滚轴触碰焊接件，禁止焊接或锐利位置触碰滚轴，风塔滚轮架价位，以防损害滚轴。

五，起吊置放产品工件时，禁止全力碰撞滚轴，防止滚轴或其他构件毁坏，当机器设备未固定不动时，全力碰撞有可能造成机器设备坍塌。

六，当滚轮架用以小直径筒节时，筒节若有径向晃动，可校准弧型板内的调整地脚螺栓，进而调整滚轴的升降机部位，保证筒节的工作部位处在适合情况。

工作前，检查车床上的所有零件是否完好，然后开始工作。在滚轮架运行过程中，禁止拆卸或检查设备，每年检查滚珠轴承两次。如果滚珠轴承损坏，请立即更换新的。每隔十天，须检查电机的接线，接线片紧固，以免接触点过热或氧化，接地螺钉须按时检查。电气设备的所有部件须保持清洁，接触件磨损后应立即更换。接触器不能润滑，因为润滑油对它不好。如果机器在使用过程中出现异常，应立即停机检查，以防设备带病运转。严禁在设备运行、维护、修理和保养过程中损坏设备。使用机器清理场地后，清理机体上的杂物。禁止将腐蚀性液体喷入设备。在同时安装主辊和从动辊时，要保证主辊和从动辊在同一水平线上，风塔滚轮架报价，在同一直线上，并通过测量主辊和从动辊的对角线来调节。滚轮架的安装工件要求：工件的直径和重量须严格按设计要求，否则易发生事故，主副轮之间的间距要根据设备长度适当调整。辊筒支架仅适用于常温工作。在特殊情况下，工件与胶轮接触时，其温度不得超过75度，否则可能损坏胶轮。宿迁风塔滚轮架-智焊-风塔滚轮架价位由无锡市智焊机械有限公司提供。无锡市智焊机械有限公司位于胡埭工业园区翔鸽路18号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前无锡智焊在行业设备中享有良好的声誉。无锡智焊取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。无锡智焊全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。