

龙泉抛光 拓龙 抛光厂

| | |
|------|------------------|
| 产品名称 | 龙泉抛光 拓龙 抛光厂 |
| 公司名称 | 无锡拓龙科技发展有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 无锡市锡山区东北塘镇农石路88号 |
| 联系电话 | 15306196052 |

产品详情

造船业，抛丸、喷砂是普遍使用的。但是无论是抛丸还是喷砂，都是使用压缩空气的形式。当然并不是抛丸就非用高速旋转的叶轮不可。在修、造船业一般来说，抛丸（小钢丸）多用在钢板预处理（涂装前除锈）；喷砂（修、造船业用的是矿砂）多用在成型的船舶或者分段，作用是把钢板上的旧油漆和锈除掉，重新涂装。在修、造船业，抛丸、喷砂的主要作用是增加钢板涂装油漆的附着力。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

铝钝化后喷漆，会影响附着力吗？喷砂—酸洗钝化—喷

答：我可以准确的告诉你，非常正确，而且铝及其喷砂和酸洗有何区别合金喷漆前必须要钝化或者喷砂处理，要不然附着力没那么好

我是做铁门的 在2.5毫米厚的铁板上喷砂铁板会变形

问：哪位大侠指点一下 不胜感激！！！！

答：喷砂铁板会变形，抛光厂，酸洗磷化效果好，龙泉抛光，不行直接喷涂，要除去灰尘再喷涂

什么除锈机械可以代替酸洗除锈

答：可以考虑用喷砂除锈，现在有一些环喷砂和酸洗有何区别保无尘喷砂机，也是不错的。

有人认为，喷出的磨料多一些，抛光加工，清理效率就会高一些，这种认识是错误的，因为混合比偏高会使工作压力下降。简单地来说，当磨料喷出过多时，压力不足以推动过量的磨料，就会导致磨料因压力不足，抛光镜面，流速过慢，终导致砂管堵塞，得不偿失

并且喷砂加工加入的磨料应该有正确的粒度分布范围，磨料颗粒的大小上线不能超过某一值，下限不能低于某一值。如果磨料中存在大于规定上限的颗粒，而且数量多，那么大颗粒磨料在喷砂管内的速度就会低于小粒度的磨料颗粒，喷砂软管内的大颗粒磨料就会越积越多，导致喷砂软管堵塞。

龙泉抛光-拓龙-抛光厂由无锡拓龙科技发展有限公司提供。无锡拓龙科技发展有限公司是一家从事“ 不锈钢加工,表面处理,不锈钢原材料,异形抛光加工,不锈钢非标 ”的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 拓龙 ”品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务至上，用户至上 ”的原则，使无锡拓龙科技在冶炼加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！