

# 车载充电器 电子加工品质优，价格廉

产品名称	车载充电器 电子加工品质优，价格廉
公司名称	东莞市泰相塑胶电子有限公司
价格	1.00/ P C S
规格参数	加工种类:电子组装 加工方式:其他 加工设备:电子测试机及附属设备
公司地址	东莞市凤岗镇五联村联兴工业园7号右边一楼
联系电话	86-076913424859588 13424859588

## 产品详情

以上是制作加组装一条龙服务，耐用，性能好，用处广泛。

东莞市凤岗彩妍五金制品厂 位于广东省东莞市凤岗，主营本厂为客户加工制作以下内容 印刷类:移印、丝印、滚印、烫金、热转印（精品类制作）；

丝印 实用于平面、曲面等各种表面的多色印刷。色彩鲜艳，遮盖力和耐候性好，印材范畴普遍。利用于电子、包装、广告等行业。

移印 实用于小面积和不规矩物件或其他印刷方式难以解决的面印刷，功效优美过细。普遍利用于电子、塑胶、玩具、文具等行业。

水转印 解决造型庞杂表面的整体印刷，并彻底转变资料质感，到达以假乱真的成果。普遍利用于汽车零部件、家用电器、装潢资料等。

喷皮革漆 可加强产品色功效，同时转变产品表体质感，触之细腻柔和，具有高等皮革的恬静感到。普遍利用于鼠标、电话机、照相机等。

烫金 通过加热加压将烫金纸上的金属颜色烫印到工件的表面从而转变资料的外观质感，使产品升值。普遍利用于电器、化妆品、首饰等。

热转印 通过热压将热转印膜上的图案转印到工件表面。具有一次性成图，成品率高，颜色鲜艳真切，高光泽度，附着力好等特色。

喷油类：塑胶、五金、玩具、uv、pu手机，移动硬盘，蓝牙，数码相机、计算器、音响、拉发夹，蓝牙耳机、mp3、mp4、mp5、按摩器、车载、行驶记录仪、投影机、摇控器等产品等； 成型类：塑胶产品、电子产品、五金产品、电子线材、电子插针（件）及各类电子产品组装加工。

uv涂装工艺简介 家具uv漆涂生产是家具企业从手工作业向机械化/技术化发展的一个最佳选择方向。家具企业只要结合自身情况合理引进，完全可以达到大幅度提升产品质量,提高生产效率,降低生产成本，增强企业竞争能力的目的。

一.uv涂装是一中高效/节能/环保的自动化操作工艺。她具有以下几种优点：

- 1) 具备生产线流水作业的快速/高效生产能力。
- 2) 采用光固化技术，可使uv漆瞬间固化。节省大量晾干场地，并缩减了加工工件在流程上的时间，从而达到了提高生产量的目的。
- 3) 该工艺采用辊涂方式，附着力好，尤其在木纹纸上的附着力优于普通产品，硬度达到3h，柔韧性好，丰满度佳，易于控制漆膜厚度。
- 4) 油漆液态循环工作形式，油漆可循环使用。无漆雾，油漆可无损耗的用在加工件上。

## 具体操作过程

- 1、投入产品：把被涂物放到插件上开始工作
- 2、静电除尘：把注塑时带来的油质，灰尘除掉
- 3、预热：为了更好的上色给被涂物一点温度
- 4、底漆喷涂：把塑料本身的颜色覆盖，为生产要求颜色先底色喷涂
- 5、烘干：通过隧道里的ir区进行烘干，为下一道喷涂作准备
- 6、表面喷涂：喷要求上色的颜色
- 7、流平干燥：通过隧道进行流平，烘干
- 8、uv喷涂固化：和uv涂料搭配利用uv灯365nm光线中涂料要求的照色量（800~1200mj）进行瞬间固化
- 9、出货并检查包装

## 注塑

完成一次注射模塑过程所需的时间称成型周期，也称模塑周期。它实际包括以下几部分：成型周期:成型周期直接影响劳动生产率和设备利用率。因此,在生产过程中,应在保证质量的前提下,尽量缩短成型周期中各个有关时间。在整个成型周期中,以注射时间和冷却时间最重要,它们对制品的质量均有决定性的影响。注射时间中的充模时间直接反比于充模速率,生产中充模时间一般约为3-5秒。注射时间中的保压时间就是对型腔内塑料的压力时间,在整个注射时间内所占的比例较大,一般约为20-120秒(特厚制件可高达5~10分钟)。在浇口处熔料封冻之前,保压时间的多少,对制品尺寸准确性有影响,若在以后,则无影响。保压时间也有最惠值,已知它依赖于料温,模温以及主流道和浇口的大小。如果主流道和浇口的尺寸以及工艺条件都是正常的,通常即以得出制品收缩率波动范围最小的压力值为准。冷却时间主要决定于制品的厚度,塑料的热性能和结晶性能,以及模具温等。冷却时间的终点,应以保证制品脱模时不引起变动为原则,冷却时间性一般约在30~120秒钟之间,冷却时间过长没有必要,不仅降低生产效率,对复杂制件还将造成脱模困难,强行脱模时甚至会产生脱模应力。成型周期中的其它时间则与生产过程是否连续化和自动化以及连续化和自动化的程度等有关。

注塑是一种工业产品生产造型的方法。产品通常使用橡胶注塑和塑料注塑。注塑还可分注塑成型模压法和压铸法。注射成型机（简称注射机或注塑机）是将热塑性塑料或热固性料利用塑料成型模具制成各种形状的塑料制品的主要成型设备，注射成型是通过注塑机和模具来实现的。

发展趋势 由于注塑机专用机械手能够大幅度的提高生产率和降低生产成本，能够稳定和提高注塑产品的质量，避免因人为的操作失误而造成的损失。因此，注塑机械手在注塑生产中的作用变得越来越重要。目前国内的机械手类型比较简单，且大都用于取件。随着注塑成型工业的发展，以后将有越来越多的机械手用于上料、混合、自动装卸模具、回收废料等各个工序上，而且将朝着智能化方向发展

"车载充电器 电子加工品质优，价格廉"的加工种类为电子组装，加工方式是其他，加工设备为电子测试机及附属设备，加工设备数量是20，生产线数量为2，日加工能力是100000/天