

内蒙古金刚石锯片 信德利表面切割光滑 40齿金刚石锯片

产品名称	内蒙古金刚石锯片 信德利表面切割光滑 40齿金刚石锯片
公司名称	东莞市信德利木工刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇莞长公路龙江村路段
联系电话	13825727756 13825727756

产品详情

信德利——怎样选用金刚石锯片

行业规定当金刚石体积分数为25%时，即金刚石含量为4.4ct/cm³时的金刚石浓度为，而1ct粒度为40/45的金刚石里大概有2015颗金刚石。

边料层金刚石浓度可通过下面公式计算得出： $C=nX/4.4$ （1）式中：n——边料层金刚石重量，经统计间距为0.8mm的 125mm锯片为2.2ct，间距为1.5mm的 125mm锯片为0.8ct；V——边料层体积，经计算 125mm锯片为3.0cm³。由（1）式计算可得间距为0.8mm的 125mm锯片边料层金刚石浓度为16.7%，间距为1.5mm的 125mm锯片边料层金刚石浓度为7%。

因此间距为0.8mm的有序锯片（边料层金刚石浓度为16.7%），当其中料层金刚石浓度大约为12%时，或者间距为1.5mm的有序锯片（边料层金刚石浓度为7%），当其中料层金刚石浓度大约为6%时，有序排布锯片具有好的综合加工性能。

需要金刚石锯片，东莞信德利，欢迎大家电话联系我们！金刚石锯片我们是。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东信德利刀锯科技有限公司

信德利——电镀金刚石砂轮优点

电镀工艺简单，投资少，制造方便；

无需修整，使用方便；

单层结构决定了它可以达到很高工作速度，现国外已高达250 ~ 300m/s；

虽然只有单层金刚石，但仍有足够寿命；

对于精度要求较高滚轮砂轮，电镀为一制造方法。

欢迎需要金刚石锯片的商家朋友，直接拨打图片中的咨询电话与我们联系，谢谢！

信德利——如何判断金刚石锯片的好坏

锯片都是由基体和刀头组成的，首先从外观上看，好的锯片刀头呈现银灰色，基体表面无锈渍无点点，光泽度好，焊缝边缘整齐无误差；其次也是重要的一点，刀头所含金刚石颗粒排布以及数量，并不是越多越好，强调的是合理有序的排布，并不是越多越好，只有这样才能避免刀头脱落。

欢迎需要金刚石锯片的商家朋友，直接拨打图片中的咨询电话与我们联系，谢谢！