

# 铝型材镀层附着力检测 GB/T 9286涂层附着力检测服务中心

产品名称	铝型材镀层附着力检测 GB/T 9286涂层附着力检测服务中心
公司名称	深圳市华瑞测科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	厂家:华瑞测 型号:LX15 周期:3-7天
公司地址	中国深圳龙岗区横岗街道富利时路3号
联系电话	0755-23093158 13684912512

## 产品详情

铝型材镀层附着力检测 GB/T 9286涂层附着力检测服务中心 铝型材是指铝合金型材。我国生产的铝合金建筑型材产品在水平、种类上已与国外相当。产品种类可分为：阳极氧化着色型材、电泳涂漆型材、粉末喷涂型材、氟碳漆喷涂型材、隔热型材。

铝合金建筑型材产品具有强度高、重量轻、耐腐蚀、装饰性好、使用寿命长、色彩丰富等优点。通常，好的产品其表面在20年内不失光、不变色。

随着铝制品在国民经济各个领域的广泛应用，带动了铝型材行业全面、飞跃的发展。中国已经是全球较大的铝型材生产国、消费国和出口国。铝合金以其比重轻、强度高、耐腐蚀及易于各种表面处理等特点，广泛用于生产建筑铝型材及一般工业铝型材等行业。

铝型材可分为9个用途，分别为：建筑用铝型材、散热器铝型材、工业铝型材、汽车零部件铝型材、家具铝型材、太阳能光伏铝型材、轨道车辆铝合金型材、装裱铝合金型材、医用设备铝型等。铝合金材料检测，6061、6063，压铸铝，铝合金门窗检测等。

铝型材检测一般包括了铝合金化学成分分析、机械性能，如硬度，室温拉伸、挤压件截面轮廓尺寸、壁厚、表层涂层测试，如涂层厚度、压痕硬度、封孔质量、耐磨测试、盐雾测试、附着性测试、耐溶剂腐蚀测试等。

铝型材常见检测项目：

化学成分分析，牌号鉴定，材质化验，光谱检测，ROHS检测，REACH检测，金相分析，失效分析，无损检测等。

两种固体一般不能密切接触，它们之间的附着力不能发生作用；液体与固体能密切接触，它们之间的附着力能发生作用。例如涂料与所涂敷的物体之间具有附着力。

漆膜与被涂面之间通过物理和化学作用结合在一起的牢固程度。被涂面可以是裸露底材，也可以是涂漆底材。这种结合力是由漆膜中聚合物的极性基团(如羟基或羧基)与被涂物表面的极性基相互作用而形成的。

国内的附着力测试方法一般采用以下3种：划圈法（GB/T 1720）、划格法（铝型材镀层附着力检测 GB/T 9286涂层附着力检测服务中心）和拉开法（GB/T 5210）。

附着力分（干式）、（湿式）、（沸水）。

粉末涂料是一种新型的不含溶剂100%固体的粉末状涂料。比环氧型粉末涂料具有烘烤不易泛黄、漆膜丰满度高等优点。

划格法实验：

划格法实验测试的是粉末喷涂的附着力，普通的型材进行划格法实验的时候会掉色，甚至是掉粉。严重的会在切割边缘出现大碎片脱落的现象。

用小刀划一排平行的线，形成一个个纵横交错的棋格。通过对比我们看到运用了超耐侯纯聚酯粉末的实美型材，切割边缘完全平滑，表面无粉末脱落，网格内无碎片，符合国家色漆清漆画格实验标准。

划格法实验测试的是粉末喷涂的附着力，普通的型材进行划格法实验的时候会掉色，甚至是掉粉。严重的会在切割边缘出现大碎片脱落的现象。

测定概述：当多涂层按照格阵图形被切割，并恰好穿透涂层到达基材时，评价涂层从底材分离的抗性，或多涂层体系彼此抗分离的能力，结果以分级表示。

仪器及试验材料：6刃切割刀具、透明压敏胶带、软毛刷。

试验步骤：将样板置于坚硬而平的物面上，进行90°交叉划痕的垂直切割，切割刀具要以均匀的力和速率，在涂层上形成规定间隔的格阵图形。用软毛刷沿格阵的对角线方向往返轻刷几次，除去漆屑。将75mm透明压敏胶带的中心点放在网格上，方向与一组切割线平行，用手指将胶带在网格上的部位压平，指尖用力蹭压胶带以确保胶带与涂层良好接触，5min内，以接近60°的角度，在0.5~1.0s内平稳地剥离胶带。

评级方法：在良好的照明环境下，目视检查切割面涂层的脱落情况。附着力共分为6个等级，从0级至5级涂层附着力依次递减，5级最差。在样板的至少3个不同部位进行测试，如果结果不一致，差异大于1个级别单位，再另选3个部位重新测试。

注意事项：1) 根据所用底材和涂层厚度，正确选择划线间隔；2) 切割刀刃保持锐利状态，必要时更换刀刃；3) 注意胶带黏附在涂层上的时间不宜过长，剥离角度尽可能接近60°，快速平稳剥离。