

纸箱水分测试标准 GB/T 5497检验报告 第三方包材检测实验室

产品名称	纸箱水分测试标准 GB/T 5497检验报告 第三方包材检测实验室
公司名称	质海检测技术（深圳）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:QTL质海检测 检测认证:第三方检测机构 服务类型:检测报告，检测认证
公司地址	深圳市宝安区新桥街道黄埔社区黄埔东环路408-1号101
联系电话	18923798009 18923798009

产品详情

（一）水分含量的测定（GB/T 5497）

粮食、油料的水分含量是指试样中的水分占试样的质量分数。

1.105 恒重法

（1）测定原理。将试样置于 105 ± 2 的温度下，使试样中的水分全部汽化蒸发，干燥至恒质（前后两次称量差不超过0.005克），根据试样烘干前后的质量差计算水分含量。

（2）仪器和用具。电热恒温箱；分析天平：感量 0.001 克；实验室用电动粉碎机或手摇粉碎机；谷物选筛；干燥器：干燥剂为变色硅胶（变色硅胶一经呈现红色就不能继续使用，应在 130~140 温度下烘至全部呈蓝色后再用）；铝盒：

内径4.5厘米、高2.0厘米，带盖。

（3）试样制备。从平均样品中分取一定样品，按表5-1 规定的方法制备试样。

表 1 试样制备方法

（4）操作方法。

定温：使烘箱中温度计的水银球距离烘网 2.5 厘米左右，调节烘箱温度定在 105 ± 2 。

烘干烘盒：取干净的空铝盒，放在烘箱内温度计水银球下方烘网上，将盒盖斜置于铝盒旁，烘 0.5~1 小时取出，置于干燥器内冷却至室温，取出称量，再烘30分钟，烘至前后两次质量差不超过 0.005克，即为恒质。

称取试样：用烘至恒质的铝盒（W。）称取试样约3克（W1，准确至0.001克），对带壳油料可按仁、壳比例称样，或将仁、壳分别称样。

烘干试样：将铝盒盖套在盒底上或将盒盖斜置于铝盒旁，放入烘箱内温度计周围的烘网上，在 105 ± 2 温度下烘 3 小时（油料烘 90 分钟）后，在烘箱内迅速将盒盖盖在烘盒上，置于干燥器内冷却至室温，取出称量后，再按以上方法进行复烘，每隔 30 分钟取出冷却称量一次，烘至前后两次质量差不超过 0.005克为止。如果后一次质量高于前一次质量，以前一次质量计算（W2）。