

# 铸铁金相检测，防腐层电火花检测

产品名称	铸铁金相检测，防腐层电火花检测
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

## 产品详情

### 铸铁金相检测，防腐层电火花检测

热镀锌无缝管一般在低碳钢上涂一层锌，锌层厚度一般为20um。锌的熔点为419℃，沸点约为908℃。在焊接过程中，锌熔化成液体，1.采用法国蓝、螺纹头、结合等间接融合方法。2.连接采用焊接方式。因为镀锌管实际上是碳钢管，所以镀锌管和不锈钢管的焊接实际上是碳钢和不锈钢的焊接，是异种材料的焊接。焊接前，应去掉槽旁的镀锌层。焊接后，刷上银粉。有很多关于碳钢和不锈钢焊接的资料。

### 热镀锌钢管检测项目是哪些项目？

一般检测项目有：化学元素分析(C Si Mn P S)、镀锌层重量、镀锌层均匀性、抗拉强度、下屈服强度、断后伸长率、压扁(0°和90°位置)、镀锌层的附着力。