

西门子S7-300以太网通讯电缆6XV1830-0EH10

产品名称	西门子S7-300以太网通讯电缆6XV1830-0EH10
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 原装:全新
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

西门子S7-300以太网通讯电缆6XV1830-0EH10

【信誉、诚信交易】【长期销售、安全稳定】

【称心满意、服务动力】【真诚面对、沟通无限】

【服务、一诺千金】【质量承诺、客户满意】

现货库存；大量全新库存，款到48小时发货，无须漫长货期。

优质售后；严格按照西门子质保及售后服务条款，客户使用无忧

PLC与变频器之间连接好DP通讯线缆，其他不需要任何硬连接的线了。那么接下来的工作就是通过PLC编程来控制变频器。一般国内的和中国台湾的例如台达的变频器，和plc连接一般都是RS485，台达的全部都是内置的，不要要另加板子，然后plc对应变频器的通讯地址即可。2、还可以用PLC的模拟量输出信号（0 - 10V或4 - 20mA）控制转速。通过PLC开关量启动变频器，通过模拟量信号控制变频器输出频率。此方法有点是编程简单，缺点是硬件投入比较贵。3，硬接线的方式。变频器自带的DI,DO,AI,AO口子与PLC的DI,DO,AI,AO通过线连接起来。实现方法大体就是通过编程控制PLC的DO模块输出，为变频器提供一对干触点（无源触点），再用这对干触点来驱动变频器的启动，停止或者电动等。然后PLC的AO模块输出4-20mA等模拟信号连接到变频器的AI口子实现一个模拟给定控制变频器输出频率达到调速的目的。

二、PLC和工控机的硬件技术现状和发展PLC和工控机的终用户为冶金、采矿、水泥、石油、化工、电力、机械制造、汽车、装卸、造纸、纺织、环保等行业，其主要的用途为：1、顺序控制顺序控制是应用广

泛的领域，它包括单机控制、多机控制、自动生产线控制，如注塑机、印刷机械、订书机械、切纸机械、组合机床、磨床、装配机械、包装生产、电镀线和电梯控制等。2、运动控制西门子S7-300以太网通讯电缆6XV1830-0EH10应用在电力拖动系统或伺服电机的单轴或多轴位置控制。3、过程控制采用模拟量模块能控制物理参数，例如温度、压力、速度和流量等，并提供PID等闭环控制的功能。4、数据处理可以支持数控机床的控制和管理、多轴控制等。由于自动化系统的要求日益提高，传统的提供I/O点服务的PLC和工控机已经无法满足复杂的工艺要求

一个声控开关控制的照明灯控制程序的梯形图举例

试设计一个照明灯的控制程序。当接在I0.0上的声控开关感应到声音信号后，接在Q0.0上的照明灯可发光30S。如果在这段时间内声控开关又感应到声音信号，则时间间隔从头开始。这样可确保后一次感应到声音信号后，灯光可维持30S的照明。

答案：参考梯形图

)X[NOJDZC)2O3YFO]FTJ%%K

一些任务是间歇性的，但他们需要知道操作的后状态。这是一种典型的操作。要记住的是，什么构成一个模式?程序是怎样分配使得它满足两个要求?使用ALT指令能处理一种简单的这个/那个的情况。

这种编程形式在很多情况中可以见到。不过经常地，使用都略有不同。在某一场合中，一台机器可能被起动;在另一场合中，一个排气扇可能在循环与排气间转换。不同情况下，问题的初始表现并不能让人想起相同的解决方法。

对于本节的例子黑板擦来说，也是如此。编程者的初始反应是它与起动一台机器或改变一个模式不一样。然而，如果忽略实际应用，只研究对象运行所要求的事件或序列，那么在那些不同的应用中能提取出相似之处。

这个目的不能独立地达到，因为实际问题确实妨碍某些理想操作的发生。要记住的是，观察一个问题的方法不止一种，这个非常短小精悍的擦黑板程序就是其中一种方法。

西门子S7-300以太网通讯电缆6XV1830-0EH10