

立卧式燃油气锅炉

产品名称	立卧式燃油气锅炉
公司名称	河南省太锅锅炉制造有限公司
价格	388888.00/台
规格参数	加工定制:是 安装方式:散装锅炉 品牌:河南银城系列
公司地址	河南省周口市太康锅炉工业区
联系电话	86-0371-68090089 13526651988

产品详情

wns型燃油(气)蒸汽锅炉为卧式快装内燃三回程火管锅炉。采用偏置炉胆湿背式结构，高温烟气依次冲刷第二及第三回程烟管，然后由后烟室经烟囱排入大气。锅炉装有活动的前后烟箱盖，使锅炉检修方便。锅炉配置技术性能良好的工业燃烧器，采用了燃烧自动比例调节，给水自动调节，程序启停，全自动运行等先进技术，并具有高低水位报警和极低水位、超高汽压、熄火等自动保护功能。该型锅炉具有结构紧凑、安全可靠、操作简便、安装迅速、污染少、噪音低、效率高等特点。燃料：燃油、燃气

保护装置

- 1、水位实时监控功能：配有电子检测水位装置，实时监控锅炉水位。
- 2、时间设置功能：用户可根据需要，自由组合设定锅炉的起停时间。
- 3、漏电保护功能：控制系统检测到电热元件漏电后，将自动切断电源。
- 4、缺水保护：当锅炉缺水时及时切断燃烧器控制电路，防止燃烧器发生干烧损坏，同时控制器发出缺水报警指示。
- 5、电源异常保护功能：锅炉立刻停止运行。
- 6、超压连锁保护：锅炉内压力超过用户设定值时，禁止燃烧器工作并报警提示。
- 7、压力控制器、水位报警器、安全阀、极低水位报警等多重安全保护。
- 8、完整的燃气阀组及保护系统：提供从过滤器、调压阀、电磁阀等完整燃气阀组及配件，确保了燃气的安全性。
- 9、烟气监控装置，可自动监测锅炉的排烟温度，更加方便地掌握锅炉的燃烧情况。

河南省太锅锅炉制造有限公司的前身是“河南省太康锅炉厂”，始建于1976年。2007年5月依法更名为“河南省太锅锅炉制造有限公司”同年11月取得“d1、d2类压力容器”制造许可证，证书编号为：ts211068 9-2015。本公司专业从事各种d1、d2类压力容器产品的设计和“a”级锅炉制造资质。在上级领导的关心、支持和帮助下，通过公司全体员工几年的共同努力和奋斗拼搏，独立设计、制造了蒸压釜、分气缸、蒸汽储罐等多种产品，销往全国各地，并受到用户一致好评。公司资源条件现有职工280人，其中工程技术人员24人（其中高级工程师3人）占职工总人数的10%。压力容器设计、制造专业技术人员6人，焊接专业技术人员2人，力学性能工程技术人员4人，专职检验人员10人，标准化管理人员2人。持证焊

工210人项（可参见工程技术人员一览表，持证焊工一览表）。公司总占地面积5.5万平方米，其中建筑面积2.2万平方米，制造场地1.5万平方米，管材库1000平方米，板材库5000平方米，焊材一、二级库100平方米，射线探伤室400平方米，焊接试验室60平方米，水压试验专用场地500平方米。公司主要生产设备有压力容器筒体生产设备，各类焊接设备、起重设备等供135台（套），其中冲压设备最大冲压能力1200t，卷板机4台，最大卷板能力50mm，起重吊车9台，最大起吊能力32t（可参见本公司生产设备台账）。公司具有与制造产品相适应的焊接试件，产品力学性能试验化学分析、金相组织、压力试验及无损检测等检验和试验设备。其中，无损检测设备7台，周向x射线探伤机3台，定向x射线探伤机1台，超声、磁粉、渗透探伤机各1台。超声测厚仪1台等，理化试验、金相试验，机械性能试验设备和机加工设备，都能满足d1、d2类压力容器制造要求。公司质量保证工程师由管理质量的副经理担任，压力容器制造的各环节：设计、工艺、校准、焊接、热处理、理化、设备计量、产品检验、压力试验、无损检测均设有责任工程师/负责人，生产管理和销售服务均设立有相应的责任人，质量保证工程师和各质控线责任工程师/负责人，均经总经理授权任命。（可参见太锅字[2011]08号文件“责任工程师批准令”）公司切实实现了“人才一流、管理一流、质量一流、服务一流”的管理目标。

欢迎访问我公司商铺，用你们的热忱和关爱，帮助我们不断追求卓越的品质，促进我们成功的创新。我们非常重视您的意见，希望确保您能方便、快捷地找到您所需要的信息。请使用下面的方式与我们联系：

公司信息；<http://www.tkboiler.com>

通信地址：河南省太康锅炉工业区 邮编：461400

13526651988

"供应立卧式燃油气锅炉 40多年全套生产经验 畅销海外"的安装方式为散装锅炉，结构形式是卧式，加工定制为是，锅炉用途是工业锅炉，循环方式为复合循环，燃烧方式是层燃炉，型号为dzl1-0.7-aii，适用范围是工业使用，适用燃料为燃油，品牌是河南银城系列，燃料耗量为70kg，出口压力是高压