

# 仪力信243粘度 流出杯

产品名称	仪力信243粘度 流出杯
公司名称	昆山国晶电子有限公司
价格	2600.00/台
规格参数	加工定制:否 品牌:仪力信(erichsen) 型号:243
公司地址	周市镇新镇金威广场29号
联系电话	13372154386

## 产品详情

### 应用

实验室及生产中简捷快速测量流体粘度的极重要的测量仪器。对符合牛顿定律的液体有很高的精度，适于低粘度流体，不适于高粘度物质如糊状物、膏状物等。

### 设计说明

粘度杯包括上部杯体空腔及底部流嘴。多余的流体流入空腔上边缘周围的收集槽。一般粘度杯杯体由阳极氧化处理的铝制造。流嘴由不锈钢制造。只有廉价的243/i型杯体由酚醛树脂制造。但流嘴仍是不锈钢制的。

### 测量过程

用水平仪调水平

将粘度杯放在试验架上或保温池中

关上流嘴

充入流体

用玻璃板沿粘度杯边缘刮过，刮去多余流体，并将玻璃板盖在粘度杯上。

打开流嘴

沿水平抽去玻璃板，同时开动秒表。

当流体首次出现断流时停止秒表计时，记录时间。

详细情况在各标准均有说明。注意：粘度杯只在规定范围，按规定时间进行校准。

另外，重要的是认真遵守说明书中的温度范围。一点小差别就会导致相当大的变化，引起测量误差。确定流体在合适的温度，同时确定粘度杯有正确的温度，如有需要在粘度杯周围要用温度控制套以保持恒温。重要的是检查流体流出流嘴时的温度，因为在这一点测量的温度才算是流体的实际温度。可比较的，可重现的测量结果只有温度得到保证时才能得到。

## 保养与维护

测量完后粘度杯必须清洗干净，特别是流嘴部分。必须注意不得使用坚硬锐利的物品划伤流嘴或粘度杯。注意：如果流体(油漆)残物留在流嘴上时，将改变流嘴口径，直接影响到测量结果。

## 附件

试验架:	三支腿型试验架，适合所有杯型，带玻璃板及水平仪。
保温池:	适合243/ii，243/iii及243/vii型
悬挂恒温器:	温度范围0~85，备冷却螺管用以降到室温以下。
温度计:	按din 12755，0~50，读数精度0.2
数字秒表:	有校准证书，液晶显示，范围：9小时，59分，59.99秒，字体高8 mm，
243t型粘度杯计时器:	光电子测量仪器，精确测定标准的粘度杯的流体流出时间。
458型粘度换算表:	读取各种不同标准的粘度及进行测量值温度校正。
viscosoft 460-fc型软件:	各种粘度杯的流出时间与对应粘度的速换软件。

型号	标准	流嘴直径
243/i(酚醛树脂)	相当din 53211标准	2 mm
		4 mm
		6 mm
		8 mm
243/ii(铝阳极氧化处理)	相当din 53211标准	2 mm

		6 mm
		8 mm
243/ii/4(铝阳极氧化处理)	din 53211	4 mm
	snv 37110	
	sis 184115	
243/iii(铝阳极氧化)	astm d 1200	2号(2.5 mm)
		3号(3.4 mm)
		4号(4.1 mm)
		5号(5.2 mm)
243/vii(铝阳极氧化)	iso 2431	3 mm
		4 mm
	din en iso 2431	5 mm
		6 mm

型号	标准	喷嘴直径
243/i(酚醛树脂)	相当din 53211标准	2 mm
		4 mm
		6 mm
		8 mm
243/ii(铝阳极氧化处理)	相当din 53211标准	2 mm
		6 mm
		8 mm
243/ii/4(铝阳极氧化处理)	din 53211	4 mm
	snv 37110	
	sis 184115	
243/iii(铝阳极氧化)	astm d 1200	2号(2.5 mm)
		3号(3.4 mm)
		4号(4.1 mm)
		5号(5.2 mm)

243/vii(铝阳极氧化)	iso 2431	3 mm
		4 mm
	din en iso 2431	5 mm
		6 mm

"仪力信243粘度 流出杯"的类型为涂料粘度计，型号是243，测量范围为500~2000 ( MPa . s ) ，准确度是1，品牌为仪力信(Erichsen)，装箱数是1，加工定制为否