

模锻凿子毛坯 精锻件 即墨南泉

产品名称	模锻凿子毛坯 精锻件 即墨南泉
公司名称	青岛玉磊五金厂
价格	3.00/支
规格参数	加工定制:否 用途:石工 头型:平
公司地址	青岛即墨市南泉镇王演庄北村青沙路526号
联系电话	13396423258 15854299919

产品详情

热锻压是在金属再结晶温度以上进行的锻压。提高温度能改善金属的塑性，有利于提高工件的内在质量，使之不易开裂。高温还能减小金属的变形抗力，降低所需锻压机械的吨位。但热锻压工序多，工件精度差，表面不光洁，锻件容易产生氧化、脱碳和烧损。当加工工件大、厚，材料强度高、塑性低时（如特厚板的滚弯、高碳钢棒的拔长等），都采用热锻压。提高温度能改善金属的塑性，使之不易开裂。高温还能减小金属的变形抗力，降低所需锻压机械的吨位。高温变形有利于提高工件的内在质量。但热锻压工序多，工件精度差，表面不光洁，锻件容易产生氧化、脱碳和烧损。当金属(如铅、锡、锌、铜、铝等)有足够的塑性和变形量不大(如在大多数冲压加工中)时，或变形总量大而所用的锻压工艺(如挤压、径向锻造等)有利于金属的塑性变形时,常不采用热锻压,而改用冷锻压。为使一次加热完成尽量多的锻压工作量，热锻压的始锻温度与终锻温度间的温度区间应尽可能大。但始锻温度过高会引起金属晶粒生长过大而形成过热现象，会降低锻压件质量。温度接近金属熔点时则会发生晶间低熔点物质熔化和晶间氧化，形成过烧。过烧的坯料在锻压时往往碎裂。一般采用的热锻压温度为:碳素钢800~1250；合金结构钢850~1150；高速钢900~1100；常用的铝合金380~500；钛合金850~1000；黄铜700~900。

"厂家大量供应 模锻凿子毛坯 精锻件 即墨南泉"的加工定制为否，用途是石工，头型为平，品牌是玉磊，型号为95cnb，主体材质是不锈钢，柄部材质为铁质，全长是30.00（mm），刃宽为10.00（mm），规格是100