

格劳博五轴加工中心G550加工保险杠模具

产品名称	格劳博五轴加工中心G550加工保险杠模具
公司名称	上海精畅机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:格劳博 (GROB) 型号:G150 , G350 , G550 产地:GROB全资大连工厂
公司地址	上海市奉贤区奉城镇东街98号13幢1358室 (注册地址)
联系电话	021-54385163 13917078921

产品详情

异形结构和复杂要求，新的竞争对手，以及日趋缩短的上市时间：工具模具生产方面的挑战不断在变化，如同制造商们面临的各种任务和目标也在不断变化——这些都亟待解决和实现。格劳博将这些目标列为首要任务，并将所有核心能力集中在一个屋檐下：从定义特殊项目要求和宣传机床在整个加工过程中能带来的特殊效益，到由单一来源提供完整的解决方案——格劳博提供的完整组合为整个项目的成功合作打下了坚实的基础。

格劳博五轴联动通用加工中心G550加工保险杠模具视频

工具模具领域的完美伙伴

格劳博的5轴联动通用加工中心为高性能卧式铣削/车铣复合加工中心，可为您量身打造精确配置相关解决方案。G150/G350/G550/G750的高效五轴联动卧式加工专为工具模具生产而打造。独特的轴布局结合机床最高稳定性，赋予了机床众多加工特性——诸如完美的排屑效果和更长的刀具使用寿命等。这些不仅提高了工艺可靠性和生产效率，同时也实现了无碰撞、经济一体化的深孔钻加工。

格劳博五轴联动通用加工中心G550加工保险杠模具

适“强”则强

视频中采用格劳博五轴联动加工中心G550加工保险杠模具，毛坯件材料为1.2312，尺寸达到了620 x 390 x 2

60mm，基于紧凑的主轴设计和超大的A轴旋转范围，G550的工作台可处于包括翻转在内任意倾斜角度，为刀具最大程度地接近工件提供可能。同时，得益于转速高达16000rpm的强力电主轴和其独特的轴布局，切屑可直接落入排屑槽内，使机床在加工工件时几乎不受切屑累积所造成的干扰——此举有效地降低了因切屑残留在工件和刀具表面从而损坏工件质量、缩短刀具使用寿命的风险。

毛坯件材料：T.2312

尺寸：620 x 390 x 260mm

加工设备：G550 - 主轴16000rpm

“深”不可测

G550是用于该领域加工高强度、硬化钢工件的理想选择。深孔钻对于整个工具模具行业及其众多机械工程师来说，都是一个加工重点，而在格劳博G550上加工的保险杠模具，其钻孔深度更是达到了10-585mm。

钻孔深度10-585mm

“精”如具品

格劳博通用加工中心的其中一个设计理念即为节省重新装夹和多重装夹的时间，从而更高效地获取加工成果，同时也能够进行出色的轮廓加工。得益于此，保险杠模具在加工完成后栩栩如生，可达到出色的表面精度。由于特殊的轴设计理念，刀具的整个长度都可以在轴的任何位置得到使用 -- 即使是加工最大尺寸的工件也不例外。“隧道概念”使得整个加工区域都能够被充分利用，因为电主轴和刀具可以完全缩入主轴轴套中，这意味着机床工作台可以随着工件和夹紧装置旋转，而不会发生碰撞。

成品工件尺寸：600 x 375 x 250 mm

格劳博五轴联动通用加工中心G550

加工的保险杠模具

不仅在工具模具领域，在航空航天、机械制造、汽车工业、医学工程或能源行业，格劳博G系列五轴联动通用加工中心都能满足几乎所有材料的生产需求。格劳博创新的机床设计理念，必将为您带来巨大收益，是您生产加工的理想选择。

格劳博G系列五轴联动通用加工中心

G150 / G350 / G550 / G750