

青海直线电机机床 匠准数控机床

产品名称	青海直线电机机床 匠准数控机床
公司名称	江苏匠准数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴江区黎里镇临沪大道3335号
联系电话	17751226597 17751226597

产品详情

机床故障诊断方法：

直观法：利用感官的感应，注意发生故障时的各种现象，比如故障时有无火花、亮光产生，有无异常响声、何处异常发热及有无焦糊味等。仔细观察可能发生故障的每块印制线路板的表面状况，有无烧毁和损伤痕迹，以进一步缩小检查范围，这是一种较基本、很常用的方法。

报警指示灯显示故障：现代数控机床的CNC系统内部，除了上述的自诊断功能和状态显示等“软件”报警外，还有许多“硬件”报警指示灯，它们分布在电源、伺服驱动和输入/输出等装置上，根据这些警示灯的指示可判断故障的原因。

普通车床的加工对象广，主轴转速和进给量的调整范围大，能加工工件的内外表面、端面和内外螺纹。这种车床主要由工人手工操作，生产效率低，适用于单件、小批生产和修配车间。

转塔车床和回转车床具有能装多把刀具的转塔刀架或回轮刀架，能在工件的一次装夹中由工人依次使用不同刀具完成多种工序，适用于成批生产。

自动车床能按一定程序自动完成中小型工件的多工序加工，能自动上下料，重复加工一批同样的工件，适用于大批、大量生产。

工作中

- 1、坚守岗位，精心操作，不做与工作无关的事。因事离开机床时要停车，关闭电源、气源；
- 2、按工艺规定进行加工。不准任意加大进刀量、磨削量和切（磨）削速度。不准超规范、超负荷、超重量使用机床。不准精机粗用和大机小用；
- 3、刀具、工件应装夹正确、紧固牢靠。装卸时不得碰伤机床。找正刀具、工件不准重锤敲打。不准用加

长搬手柄增加力矩的方法紧固刀具、工件；

4、不准在机床主轴锥孔、尾座套筒锥孔及其他工具安装孔内，安装与其锥度或孔径不符、表面有刻痕和不清洁的顶针、刀具、刀套等；

5、传动及进给机构的机械变速、刀具与工件的装夹、调正以及工件的工序间的人工测量等均应在切削、磨削终止，刀具、磨具退离工件后停车进行；

6、应保持刀具、磨具的锋利，如变钝或崩裂应及时磨锋或更换；

7、切削、磨削中，刀具、磨具未离开工件，不准停车；

8、不准擅自拆卸机床上的安全防护装置，缺少安全防护装置的机床不准工作；

9、液压系统除节流伐外其他液压伐不准私自调整；

10、机床上特别是导轨面和工作台面，不准直接放置工具，工件及其他杂物；

11、经常清除机床上的铁屑、油污，保持导轨面、滑动面、转动面、定位基准面和工作台面清洁；

12、密切注意机床运转情况，直线电机机床，润滑情况，如发现动作失灵、震动、发热、爬行、噪音、异味、碰伤等异常现象，应立即停车检查，排除故障后，方可继续工作；

13、机床发生事故时应立即按总停按钮，保持事故现场，报告有关部门分析处理；

14、不准在机床上焊接和补焊工件。

青海直线电机机床-匠准数控机床(在线咨询)由江苏匠准数控机床有限公司提供。江苏匠准数控机床有限公司位于江苏省苏州市吴江区黎里镇临沪大道3335号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前匠准数控机床在数控机床中享有良好的声誉。匠准数控机床取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。匠准数控机床全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。