

压轨器 高畅机械配件规格齐全 压轨器零件

产品名称	压轨器 高畅机械配件规格齐全 压轨器零件
公司名称	林州市高畅机械配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省林州市姚村镇西环路开发区
联系电话	13938682491 13938682491

产品详情

关于焊接型压轨器和吊车梁焊接采用焊材的问题！为保证质量，建议你用J506。

J506为低氢钾型焊条，是在低氢钠型基础加入稳弧剂，改善电弧工艺性能，可用交、直流电源，但焊缝金属的冲击性能有所下降。

J507为低氢钠型焊条，是用硅酸钠作粘结剂，工艺性能不如酸性焊条，焊接时要采用短弧焊。

这两种焊条均为普通低碳钢焊条，二者可以相互代用，但一般来说低氢钠型焊条，适用于全位置焊接，电流种类为直流反接；低氢钾型焊条，也适用于全位置焊接，但电流种类为交流或直流反接。

J422属于酸性焊条，用于要求不高的低碳钢和结构钢的焊接。适用交直流电源全位置焊接。

J506与J507均是碱性焊条，用于要求高的低碳钢，高碳钢及低合金钢的焊接。

另外J506用交直流电源均可，而507只能用交流电源。

KG/M 表示，单位每米轨道的重量大小，具体的区别没有，主要是型号不同。

24KG/M 用压轨器24轨道型号。压轨器，主要有WJK SWJK HWJK CGWK SCGWK WJKC CGBK CGTK CGWK 等系例，压轨器零件，规格有 TG24 TG38 TG50 TG60 QU70 QU80 QU100 QU120，根据施工要求而定的，压轨器，主要固定钢轨轨道。

KG/M 表示，单位每米轨道的重量大小，具体的区别没有，主要是型号不同。

24KG/M 用压轨器24轨道型号。压轨器，主要有WJK SWJK HWJK CGWK SCGWK WJKC CGBK CGTK CGWK 等系例，规格有 TG24 TG38 TG50 TG60 QU70 QU80 QU100 QU120，根据施工要求而定的，压轨器组成，主要固定钢轨轨道。

枕木参数

根据经验，木枕长度一般为标准轨距的1.7 ~ 1.8倍，我国用于标准轨距木枕长度为2.5 m。

普通木枕：标准长度为2.5 m，其断面形状分为I、 II 两类。I类：宽度22cm，压轨器厂家，厚度16cm；II类：宽度20cm，厚度14.5cm；用于不同等级的线路上。

道岔木枕：用于道岔上的木枕。断面尺寸为两种标准：

75型标准为：宽度22cm，厚度16cm；长度从260cm至485cm，每种长度相差15cm，共16个长度规格。

92型标准为：宽度24cm，厚度16cm；长度从260cm至480cm，每种长度相差20cm，共12个长度规格。

使用时根据道岔的实际宽度分组选用。

桥梁木枕：用于桥梁上的木枕。其截面尺寸因主梁（或纵梁）中心间距的大小而异。

压轨器-高畅机械配件规格齐全-压轨器零件由林州市高畅机械配件有限公司提供。林州市高畅机械配件有限公司是从事“道岔,煤矿道岔,铁路道岔,轻重轨”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：郭经理。同时本公司还是从事道岔，单开道岔，双开道岔的厂家，欢迎来电咨询。