

宝珠砂

产品名称	宝珠砂
公司名称	佛山市中徽工业材料有限公司
价格	3500.00/吨
规格参数	
公司地址	佛山市禅城区福宁路213号一座写字楼2303室之二
联系电话	0757-82667101 13902801280

产品详情

宝珠砂是对熔融状态下的高氧化铝质的原料（铝矾土）进行喷雾处理，使之再结晶而得到的高耐热性，低热膨胀，球状人工铸造砂。具有耐高温、易溃散、粒型好、抗酸碱侵蚀、破碎率低、回用性强等优点，是铸铁、铸钢、铸铜、铸铝以及芯砂的理想造型材料。目前，越来越多的铸造厂家大量选用宝珠砂取代铬矿砂和锆英砂。

技术指标

项目	指标/说明			
	al ₂ o ₃	fe ₂ o ₃	tio ₂	sio ₂
化学成份	75%	5%	2.5-3.5%	8-12%
外观	化学性能稳定，耐酸碱侵蚀，酸耗值低。 球形粒状，角形细数： 1.1 粒形接近真圆，表面光滑无凹凸脉纹，形状规则。 流动性、填充性好，易于取得良好的成型性和铸模强度。			
密度	溃散性好，易于清砂作业。粘结剂用量较其它粒形铸模砂少。 1.95-2.05g/cm ³ (堆积密度) 低于铬矿砂和锆英砂，制作相同模型（芯）耗砂量大为减少，降低生产成本。			
ph值	7.6			
耐火度	>1800 耐火度高，适用于铸造各种金属和合金。			
热膨胀率	0.13%（1000 加热10分钟） 热膨胀率低，与铬矿砂相同，生产铸件尺寸精度高，破裂及表面缺陷少，成品率高。			
热导率	0.7w/m · k (热面800)			
强度	高，致密性好，耐破碎性好。重复再生使用也很少破碎，减少粉尘污染和产业废物排放。			

常用铸造砂对比

项目	宝珠砂	铬矿砂	锆英砂	说明
粒形	球形	多角形	圆形	球形宝珠砂排气性好，溃散性好，解决造成废品率高，以及边角清砂困难的问题。
耐火度	>1800	1800	2040-2250	耐火度大于1750 已经完全可以满足铸造。
堆积密度 g/cm ³	1.95-2.05	4.20-4.80	4.20-4.80	宝珠砂密度最低，生产同一铸件的耗砂降低40%，有效降低成本。
热膨胀系数	小 (0.13%)	大	最大	宝珠砂的热膨胀率小，能较好满足铸造。
劳动防护	不需要	需要	需要	宝珠砂无辐射，无污染，对人体无害，
资源	丰富，价低	紧张	价高	

用途

造型砂	适用于各种铸造方式：v法、vrh法、消失模、熔模、一般砂型（粘土砂、水玻璃+ co 2硬化）、各种粘结剂、各种金属材料的铸件生产，能大幅度提高铸件质量，清砂容易，配砂工艺简单以省去涂料，尤其适宜制作质量要求高的铸件。
引流砂	流动性好，可有效降低烧结层强度，利于开浇；热导率低，热膨胀少，可防止膨料；耐火度下不过渡烧结，烧结层薄；与钢水接触形成均匀保护层，利于阻止引流砂上浮和钢水渗透。
涂料	主晶相为刚玉，硬度高、韧性大、耐磨、抗侵蚀能力好，颗粒致密、粒度圆滑、流动性好。

如需了解更多产品资料，欢迎联系我们。