

钠离子电池浆料搅拌匀浆线，新能源电芯前段工艺生产线，锂电浆料搅拌匀浆线

产品名称	钠离子电池浆料搅拌匀浆线，新能源电芯前段工艺生产线，锂电浆料搅拌匀浆线
公司名称	东莞市科锐智能设备有限公司
价格	186000.00/套
规格参数	品牌:科锐 自动化程度:手动、半自动和全自动 材质:304,316L, 2205
公司地址	广东省东莞市寮步镇富竹山富东三街1号
联系电话	0769-83328916 13266835278

产品详情

供应钠离子电池浆料搅拌匀浆线，新能源电芯前段工艺生产线，锂电浆料搅拌匀浆线

钠离子电池

钠离子电池，是一种二次电池，主要依靠钠离子在正极和负极之间移动来工作，与锂离子电池工作原理相似，两者都被称为“摇椅式”电池。

钠离子电池的主要构成为正极、负极、隔膜、电解液和集流体，其中正极和负极材料的结构和性能决定着整个电池的储钠性能。正负极之间通过隔膜隔开防止短路，电解液浸润正负极作为离子流通的介质，集流体起到收集和传输电子的作用。充电时，Na⁺从正极脱出，经电解液穿过隔膜嵌入负极，使正极处于高电势的贫钠态，负极处于低电势的富钠态。放电过程则与之相反，Na⁺从负极脱出，经由电解液穿过隔膜重新嵌入到正极材料中，使正极恢复到富钠态。为保持电荷平衡，充放电过程中有相同数量的电子经外电路传递，与Na⁺一起在正负极间迁移，使正负极发生氧化和还原反应。钠离子电池工作原理与锂离子基本类似，这也给钠电池的产业化打下良好基础

从单机到智能生产线，科锐智能专业为您制造

双行星制浆系统是一种传统的制浆方式，也是当前使用的较多一种制浆流程。双双行星制浆系统是一种传统的制浆方式，也是当前使用的较多一种制浆流程。它通常是由两台或多台双行星搅拌机，搭配配料系统、除磁系统、过滤系统、棒销式砂磨机、MES控制系统、钢构平台等组合成的匀浆自动化产线。整个设备中将搅拌部件和分散部件进行了科学协调，让低速搅拌和高速分散相结合。在低速搅拌中采用搅拌桨公转自转相配合的方式，让浆料呈多方向自由式运动，杜绝浆料沉积，让搅拌罐中各个死角的浆料

在受到来自其他方向浆料的相互碰撞力的过程中，也在搅拌桶中得到充分混合。

注：
科锐智能的生产线，已获得 新能源电芯 行业众多头部企业的验证与认可
受保密协议限制无法展示生产线详情，有需求的可直接电议或加V信！

产品特点:

1. PLC控制，触摸屏控制面板，操作简单，数据直观；
2. 双行星搅拌机的转速；
3. 喂料泵进料速度；
4. 实时产品温度、压力、时间；
5. 能量输出控制；
6. 安全性的自动报知系统（温度、压力、液位）；
7. 远程控制系统；