

316不锈钢成分测试，电镀镀层性能检测

产品名称	316不锈钢成分测试，电镀镀层性能检测
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

316不锈钢成分测试，电镀镀层性能检测

钢索试样在拉伸时没有明显的集中变形,而是整体均匀伸长,因此必须保证足够长的标距,才能真实反映出试样的塑性指标。试样的总长度应不小于460mm,除去钢索两端夹持所需的余量外,应保持试样平行段长度不小于200 mm,以便于安装引伸计。

钢索由多股细丝组成,横截面呈不规则的几何形状,因此常规试样标距的标记方法不适用,应探索其他方法进行标记。采用大量程引伸计法可直接将引伸计的标距作为试样标距,无需在试样上进行原始标距的标定。因钢索表面存在油渍,在试样延伸过程中,引伸计夹持端不易夹紧,在引伸计跟踪钢索的变形位移过程中,试样会间断出现打滑现象,故可以用丙酮或酒精擦洗试样被夹持的部分来避免试样打滑。因此,试样平行段内的标距长度选定为100mm,与生产厂家的要求相一致。