

热熔胶膜 服装无缝粘接用热熔胶膜|粘纺织、皮革牢度好热熔胶膜

产品名称	热熔胶膜 服装无缝粘接用热熔胶膜 粘纺织、皮革牢度好热熔胶膜
公司名称	昆山慧安塑胶有限公司
价格	1300.00/卷
规格参数	材质:tpu薄膜 厂家(产地):江苏 型号:h3t
公司地址	玉山镇城北紫竹路1289号1幢
联系电话	15312160702

产品详情

什么是热熔胶膜

热熔胶膜，也称热熔烫胶，热熔双面胶，热熔背胶，是一种类似于双面胶，具有将两材料永久粘接住的胶粘材料。产品由热熔胶薄膜层和不粘胶的离型纸组成，胶层常温下摸上去像普通薄膜一样没有粘性，加热到胶层的熔点后，胶层融化产生强有力的粘性，可将两层需要粘接的材料牢牢粘住。

热熔胶膜的特性

热熔胶膜继承了热熔胶的环保，粘接范围广，粘接迅速等特点，广泛应用于纺织面料粘接、皮革制品粘接、塑料制品粘接、发泡制品粘接、金属复合板粘接、电子领域的粘接。因热熔胶层常温下无粘性，方便运输和储运，也常常用于一些材料背贴好热熔胶后整体出售，如：商标背胶、绣花标背胶、徽章背胶、pvc标背胶、反光材料背胶、装饰膜背胶、装潢材料背胶等等。

我公司是专业的热熔胶膜生产企业，旗下有五大类型热熔胶膜，十多个品种可选，分别适用于各种应用领域，具体参数可参看我公司网站或联系我公司销售人员，我们将为您提供最适合您使用的原料和解决方案。

推荐给您使用的热熔胶介绍

h3t系列热熔胶膜因以下性能而被广大客户选用在户外运动服饰，高档服装商标粘接，内衣、文胸、内裤的生产，电子书套、平板电脑包制作，鞋面无车缝,无缝服饰，发热材料复合等，具体物性参数如下：

产品型号：h3t系列热熔胶膜

主要成分：改性聚氨酯

产品外观：热熔胶薄膜层+不粘胶的离型纸（卷成一卷）

常规宽度：48cm,50cm,100cm,138cm,其它宽度可定做

常规厚度：0.04mm,0.06mm,0.08mm,0.10mm,0.12mm,0.15mm,0.18mm

每卷长度：100码、200码、300码或按客户要求

熔融温度：70~80 ， 120~130 ， 140~150

压烫温度：90~110 ， 140~150 ， 160~170

压烫时间：10~15秒

应用领域：户外运动服饰，高档服装商标粘接，内衣、文胸、内裤的生产，电子书套、平板电脑包制作，鞋面无车缝,无缝服饰，发热材料复合.....

洗涤性能：较好的耐水洗性能，耐40度水洗。

耐高温性能：-30度~100度环境下粘接牢度不变化。

客观评价：h3t系列胶膜对面料，皮革，pvc等材料具有非常好的粘接牢度，具有良好的耐水洗性能，胶的熔点从70度~160度可选范围很广，分别适合于不耐高温材料的粘接和需要在高温环境下使用材料的粘接。另外胶层具有非常好的耐低温性能，在低温极寒条件下粘接牢度依旧保持不变。胶层柔软度，弹性可选范围大，用于高档面料粘接，对面料的伸缩性和弹力影响很小。多品种可选，欢迎选购！

使用方法：用法和贴双面胶类似，1、先将胶面朝向一个需要粘接的材料a，用机器加热5秒，胶层粘到你材料a上；2、撕掉离型纸，再将贴有胶的 a 材料的胶面，朝向需要粘接的b材料需要粘接部位，用电熨斗或者是热压设备，持续热压15秒，冷却后，ab两材料便永久的粘接住了。

注意：压烫温度和压烫时间仅为建议工艺条件，与压烫设备、被粘合材料厚薄、导热系数、压力均有关系，用户需根据具体条件实验确认。

我公司总结出热熔胶膜使用说明书，供客户下载后阅读参考，下载地址<http://www.winsmile.cn/download/7.html>，下载后用word文档打开即可阅读。

"热熔胶膜 服装无缝粘接用热熔胶膜|粘纺织、皮革牢度好热熔胶膜"的厂家(产地)为江苏，厚度是0.10,0.12,0.15,0.20（mm），材质为TPU薄膜，宽度是多种（mm），透气性为好，型号是H3T，拉伸性能为好