

# 博罗空压机维保-博罗品牌螺杆空压机维修保养配件

产品名称	博罗空压机维保- 博罗品牌螺杆空压机维修保养配件
公司名称	惠州市华昇达机电设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	开山:37KW PMVF37:50HP 排气量:6.5立方
公司地址	惠东县白花镇新村居民小组新平大道3377号（注册地址）
联系电话	0752-8288937 13927322781

## 产品详情

在过去多年的售后维护实践中，笔者对螺杆空压机的日常维护保养有了系统的了解，在这里介绍一下供大家参考。

### 开机前做好准备

开机前先完成后处理设备准备，检查冷干机冷媒压力是否正常，确认冷干机启动工作是否正常？吸干机启动工作是否正常？储气罐及各个过滤器底部排水是否正常？然后打开储气罐、冷干机吸干机、过滤器等部件与空压机之间的球阀，确保压缩空气后处理主管路系统可以顺畅通气。

紧接着做好空压机检查准备工作，查看机器油位是否正常，有无漏油，机组周围是否有障碍物。如果是水冷机器要先打开冷却水阀门，打开冷却水泵，并确认冷却水入口压力正常，一般在0.2-0.4公斤。然后送电确保机组具备启动条件，再启动。如果停机较久，油路系统的润滑油一部分流入到油分桶，点启动数次再开机，避免引起不必要的故障。

控制机器运行温度、排气压力并做好机器日常管理、记录

机器运行温度控制在75-90 之间，运行温度不宜太低，因为温度太低不利于压缩空气里面的水分及时蒸发排出，过多的水在润滑油系统里积存会降低润滑油的品质，破坏

油分滤材结构，进而对机器稳定运行产生隐患；运行温度太高也不利于润滑油的使用，进而对其它部件产生不良的连锁反应影响机器使用。机器的排气压力结合用户用气量在厂家人员指导下设定，这样才能达到用气效果好，能耗又不高目的。

机器日常管理：机器开机运行后用户现场人员检查机器油位、运行温度、排气压力、留意机器震动噪音、有无漏气漏油现象，测量电机电压、电流；每天早上排放储气罐、疏水器及后处理冷干机、过滤器、吸干机等部件的冷凝水，并观察冷凝水的排放情况；勤吹扫冷却器、机身、空滤，保持机房环境的整洁，定期电机添加润滑脂。

### 空压机保养选用正规厂家的三滤一油

空压机保养对于三滤一油的选择是重中之重，好的配件不仅能够确保压缩空气的质量，还可以对机器形成一道重要的防护屏障。好的保养才可以有效减少机器故障的发生，切忌图便宜使用劣质的三滤一油，少部分客户在这方面就遭受过巨大损失。比如选用了劣质润滑油造成压缩空气产生异味，起因是润滑油变质，导致机头磨损，轴承损坏，压缩空气产生异味，机器高温跳机。

多次更换三滤，清洗油路都没有有效彻底解决，只能机头返厂大修，彻底清洗油路，选用质量可靠的品牌三滤一油，重新安装试车，才恢复正常。前前后后折腾了接近一个月，严重影响了车间生产。

### 做好备件耗材的库存与管理

机器备件管理是企业生产经营的重要组成部分，对于控制维修时间、成本至关重要。合理的备件储备能够使设备按计划进行检修，尽量缩短故障停机时间，减少修理费用。螺杆空压机一般常用的备件有空滤、油滤、油分、专用润滑油、温控阀保养包、进气阀保养包、压力阀保养、过滤器芯、排水器等，企业管理人员应根据内部的设备数量、运行状况、使用时间等情况与供应商积极沟通协作来管理备件以解决实际需求。

### 后处理及时保养更换

后处理设备对于压缩空气的净化起到了至关重要的作用，尤其是对气源品质有严格要求。后期的精密过滤器芯切不可大意，一定要采用正规滤芯定期更换，否则会严重影响压缩空气质量，而且还会增大管路压降，影响终端用气与生产。笔者曾在一家新能源制造厂就遇到过一起出来的压缩气管道上面有油迹事件，经过排查通过及时更换正规精密过滤器芯问题得以有效解决。