

食品级PP原料 高抗冲PP 台湾台化 K8003 共聚PP料

产品名称	食品级PP原料 高抗冲PP 台湾台化 K8003 共聚PP料
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	8.30/千克
规格参数	PP:食品级 K8003:高抗冲 台化:共聚PP料
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

PP/台化/K8003 高抗冲 食品级 薄壁制品 聚丙烯原料

01.供应台湾台塑(永嘉烯)PP挤出级PP：5。02.供应台湾台塑(永嘉烯)PP高透明PP：M，5060TT，5350T。03.供应台湾台塑(永嘉烯)PP高透明吹塑PP：T，5020。04.供应台湾台塑(永嘉烯)PP纤维级PP：1040F，1202F，1252F，1352F。05.供应台湾南亚PP阻燃PP：；玻纤增强3210G4，3210G6。06.供应台湾福聚PP高透明PP：ST866M，ST868M，ST869M，STM866。07.供应台湾福聚PP吹瓶PP：8182，ST611，ST611M，ST612。08.供应台湾福聚PP阻燃级PP：PC3008，PC3009，SJ3032，SJ3421。09.供应韩国油化PP耐高温PP：HJ4012，HJ4112。10.供应韩国晓星PP吹塑吹瓶PP：R301，R401。11.供应韩国晓星PP高流动PP：HJ740，J742S，J740，J742，J800，J945，R801，J801，S800F，S905，S905H。12.供应韩国晓星PP透明PP：R601，R701，R801。13.供应韩国三星PP高结晶级PP：BI1000，BI300，BI451，BI452，BI800，BI850，HJ730，HJ730L，BI392。14.供应韩国三星PP阻燃级级PP：FB51，FB82，FH21，FH22，FH42P，FH43，FH44，FH44N，FH51，FH82。15.供应韩国三星PP抗紫外线PP：HY311，HY110，BJ732，BJ70M，BJ100，BJ300。16.供应韩国三星PP抗静电级PP：BI45W，BI51W，BJ51W，CH52W，CH53W，CH72W。17.供应韩国巴塞尔PP抗静电PP：EP380S，EP548S，EP640V，RP348S。18.供应韩国巴塞尔PP透明PP：RP340N，RP344R，RP348N，RP348S，RP441N。19.供应韩国SK PP吹塑吹瓶PP：R520Y，R520F，R520M，RX5200。20.供应韩国SK PP高流动PP：B391G，B391H，B393G，B394G，BX3820，BX3900，BX3910，BX3920。21.供应韩国SK PP医疗级PP：R370Y，R520Y。22.供应韩国LG化学PP玻纤增强PP：GP-2100，GP-2200，GP-2300，HI-5302A。23.供应韩国LG化学PP一般级PP：H1500，H5300，R1610，R3400。24.供应台湾台化PP挤出吹塑级：T7002，B7001，B1101，T1002，S1003。25.供应台湾台化PP薄膜级PP：F2003，F1008，F4008，F1611。26.供应台湾台化PP射出级PP：K4008，K4510，K1108，K1011，K1216，K1023，K7005，K7016，K8003，K8009，K8025。27.供应台湾台化PP纤维级PP：S1815，S1023，S1030，S2840，S1003，S1005。28.供应日本普瑞曼PP薄膜级PP：F300SP，F107BV，F327BV，F113G，F337D。29.供应日本普瑞曼PP片材级PP：E200GP，B221WA，J232WA，E111G。30.供应日本普瑞曼PP高抗冲PP：J715M，J707G，J717ZG，J704UG，E185G。31.供应日本普瑞曼PP抗静电PP：J717ZG，J704UG，J709QG，J708UG，J704LB，J830HV，J705UG，J707EG。32.供应日本普瑞曼PP透明级PP：J226E，J229E，J227T，J2023GR，J2021GR。

TAIRIPRO K8003

抗冲击共聚聚丙烯Formosa Plastics Corporation产品说明：

FCFC PP resin K8003 meets the requirements of UL, FDA, RoHS and the certificates of environmental protection.

TAIRIPRO K8003 ???

基础编号	E162823-224740	
特性	抗冲击共聚物	
机构评级	EC 1907/2006 (REACH)	
RoHS 合规性	FDA 21 CFR 177.1520	
UL文件号	RoHS 合规	
形式	E162823	
加工方法	粒子	
物理性能额定值单位制测试方法	注射成型	0.900
熔流率 (熔体流动速率) (230 ° C/2.16 kg)		3.0
收缩率 - 流动 (23 ° C)		1.4 到 1.8
硬度额定值单位制测试方法		80
抗机械性能额定值单位制测试方法		25.5
伸长率 (断裂, 23 ° C)		> 200
弯曲模量 (23 ° C)		1080
冲击性能额定值单位制测试方法		

-20 ° C, 3.18 mm

93

23 ° C, 3.18 mm

无断裂

裁鞋能額變舊溫度制测试方法未退火, 6.35 mm)

110

可燃性等级测试方法All Colors)

HB

模製溫度值单位制

30.0 到 50.0

注塑压力

2.94 到 5.88

注射说明 mp 180-230 ° C

PP/台化/K8003 高抗冲 食品级 薄壁制品 聚丙烯原料