

塑胶原料ABS韩国LGTR-557I

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 塑胶原料ABS韩国LGTR-557I |
| 公司名称 | 东莞市众欢塑料有限公司 |
| 价格 | .00/千克 |
| 规格参数 | 品牌:ABS韩国LGTR-557I 型号:LGTR-557I 产地:韩国 |
| 公司地址 | 东莞市 |
| 联系电话 | 13434508824 13434508824 |

产品详情

LG ABS TR557

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

产品说明：

Description Transparency, High Impact Applications Electric & Electronic Products

物性信息：

基本性能编号

[E67171-248422](#)

[E248280-100694458](#)

特性

清晰度，高

用途

电气/电子应用领域

外观

清晰/透明

多点数据

Specific Heat vs. Temperature (ISO 11403-2)

物理性能额定值单位制测试方法

| | |
|--------------------------------|-------------|
| 熔流率 (熔体流动速率) (220 ° C/10.0 kg) | 21 |
| 硬度额定值单位制测试方法 | 110 |
| 机械性能额定值单位制测试方法 | 47.1 |
| 伸长率 2(断裂, 3.20 mm) | 30 |
| 弯曲模量 3(3.20 mm) | 2210 |
| 弯曲强度 4(屈服, 3.20 mm) | 71.6 |
| 悬臂梁额定值强度制测试方法 | |
| 23 ° C, 3.20 mm | 170 |
| 23 ° C, 6.40 mm | 170 |
| 热性能额定值温度制测试方法(未退火, 6.40 mm) | 81.0 |
| 雾度性能额定值单位制测试方法 | 2.0 |
| 补充信息额定值单位制测试方法 | 90 |
| 注射成型温度值单位制 | 80.0 到 90.0 |

| | |
|----------|-------------|
| 干燥时间 | 2.0 到 4.0 |
| 建议的大水分含量 | 0.010 |
| 料筒后部温度 | 180 到 200 |
| 料筒中部温度 | 190 到 210 |
| 料筒前部温度 | 200 到 220 |
| 射嘴温度 | 190 到 220 |
| 加工（熔体）温度 | 190 到 220 |
| 模具温度 | 40.0 到 60.0 |
| 背压 | 29.4 到 58.8 |
| 螺杆转速 | 30 到 60 |