

铝合金金刚石刀具制作 铝合金金刚石刀具 信德利刀具规格齐全

产品名称	铝合金金刚石刀具制作 铝合金金刚石刀具 信德利刀具规格齐全
公司名称	东莞市信德利木工刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇莞长公路龙江村路段
联系电话	13825727756 13825727756

产品详情

信德利——金钢石排孔切割

钻孔机械是运用电力驱动转轴，真空转盘，对平整的建筑物进行取芯的机械，无需其他繁琐的固定装置机械，如单独钻孔取芯钻孔深度可达12m以上，例如码头施工。

由于金刚石锯片种类较多，无法一一呈现，信德利的金刚石锯片，性能，，
欢迎需要金刚石锯片的商家朋友，直接拨打图片中的咨询电话与我们联系，谢谢！

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东信德利刀锯科技有限公司

信德利——金刚石锯片基体零碎崩齿是怎么回事

1、进刀速度过快及齿数不正确

解决方法：设备在切断加工时，请务必保持金刚石锯片正常范围使用，速度应于锯片、设备相同步，必须根据材料的壁厚来选择合适的齿数和下刀速度。

2、切削油不够

解决方法：加油

3、材料形状不规则或是太长

解决方法：对不规格材料，要做夹具，送料架和接料架要固定水平。

信德利——金刚石烧结用哪种金属粉末或者合金粉末

(1)选择的预合金粉末胎体必须刚性地支持金刚石颗粒,使它不会被刮掉,不会深陷在胎体之内，不会在切削过程中游动。

(2)对硬度较高的石材来说，如硬质花岗岩，差不多在整个圆周速度范围内冲击磨耗是主要的。因此，应该选择具有一定耐磨性的预合金粉末作胎体，同时，并能与金刚石的类型、浓度、粒度、所切材料与使用条件相匹配。