

德国全新STAUFF压力表SPG063-00002.5-07-S-B04

产品名称	德国全新STAUFF压力表SPG063-00002.5-07-S-B04
公司名称	厦门九立自动化科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市海沧区钟山社区222号J101室
联系电话	18046294665

产品详情

德国全新STAUFF压力表SPG063-00002.5-07-S-B04

德国全新STAUFF压力表SPG063-00002.5-07-S-B04

阀门在阀杆与垂线成30°夹角时，能够正常操作。手动球阀（包括采用执行器、齿轮驱动装置）均应设置锁定

装置，使超低温球阀可以在全开启或全关闭的位置都能够被锁定。执行机构可在线更换维修，亦能在结冰的条

件下操作。

2主体材料检验

（1）材料的检验与试验应符合相应EN10204及ASTM标准的要求。

（2）对于阀体、阀盖、阀杆、球体及阀座密封圈，每批（指同批号、同材质、同规格、同炉号和同热处理条件

材料至少抽验一次化学成分和力学性能试验，试验结果应符合ASTM标准的要求。

（3）所有低温阀门的锻造材料和铸造材料应逐件按MSSSP-55进行外观检查（VT）对于铸件热裂和裂纹缺陷不

允许出现，对于锻件不允许存在发纹、裂纹、夹层及折叠等缺陷。其余缺陷合格标准不应低于MSSSP-55中的B级要求。

（4）铸造承压部件材料、对焊端部及与之进行焊接的过渡管段的所有焊缝应按照ASME B16.34的要求进行射线检

测。验收标准参见ASTME446、E186或E280，ASME锅炉及压力容器规范SECV卷第五章并应满足上述规范中A类、B

类以及C类不连续缺陷（缺陷）严重等级2的要求。不允许存在D、E、F以及G类缺陷。

（5）对低温球阀的球体密封面、对焊端坡口的外表面，应进行液体渗透检测，检测按ASTME165标准进行，这些

部位的液体渗透检验应无缺陷。

（6）锻造承压部件材料（包括阀杆）应进行超声波检验，检验按ASTMA388标准进行。不得有任何深度达到5%壁

厚的缺陷存在。

（7）阀门的缺陷清除以及补焊修复应按照ASMEB16.34第8.4节的规定。其中锻制承压部件不允许补焊修复。

（8）阀门的主要受压元件（阀体、阀盖、球体）材料应进行-196℃低温冲击试验。试验方法按ASTMA370的规定

（9）评定阀体对焊端和短管的焊缝-196℃下的冲击值。焊接工艺评定报告应按照ASMEB31.3标准要求，进行-

-196℃夏比V型冲击试验，标准试样测试可以接受的较小横向膨胀值为0.38mm。

10）在超低温工作温度下，为保持材料的组织结构稳定，材料相变而引起体积变化，并降低机械加工对零

件变形的影响。对超低温阀门，其与介质接触的主要零部件均须进行深冷处理。将阀体、阀盖、球体、阀座和

阀杆等零件在粗加工后、精加工前浸放在液氮箱中进行冷却，当零件温度达到-196℃时，开始保温1~2h，然后

取出箱外自然处理到常温，重复循环2次。零件在焊接后也应进行深冷处理以消除应力和变形。

3 阀门的检查和试验

（1）对每个球阀要进行尺寸检验，端部尺寸和偏差应符合ASMEB16.10、ASMEB16.5、ASMEB16.25标准的要求。

（2）所有低温球阀在装配完成后，应进行常温压力试验。按API598标准进行检验，包括壳体水压试验。高

压密封试验。 低压密封试验 阀腔的泄放试验。

（3）常温动作性能试验中，手动和带驱动装置的球阀应当在球阀整机装配后至少进行5次完整带压启闭循环操

作。带驱动装置的球阀进行压力试验时必须整机带压操作球阀。

(4) 奥氏体不锈钢材质的超低温球阀其压力试验有特殊要求 压力试验用水中的氯离子含量应低于0.03%。

压力试验完成后，试验用水应立即排净。球阀应彻底除水、除油脱脂处理。

(5) 按ISO15848-2标准对阀杆和阀体密封件处进行逸散xing泄漏检测。

(6) 按API6D附录B.5的规定进行防静电试验。

(7) 球阀低温试验在常温试验合格后进行，应按BS6364标准以同尺寸/类型/炉号和材料的球阀组成一批做低温

xing能试验，按10%比例进行抽检，抽检比例较少为一件。低温试验的温度为-196 执行低温试验前，

阀门必需干燥，低温试验时未干的水固化，影响密封。阀门放入冷却介质中后，应通以0.2MPa的氦气，使

阀门里的湿气排除。阀门冷却过程应有合理的热电偶布置，对阀门的关键部位进行温度监控，确保阀门充分冷

却、温度均匀后才能开始试验。超低温试验一般采用液氮进行冷却，用氦气进行阀门泄漏测试。阀座密封试

时，需采用分段式增压。应保证低温试验后阀门自然回温，回温过程应潮气进入阀门。低温试验的允许泄

漏率见表3。

表3 阀门低温试验允许泄漏率

注：P为阀门承压壳体材料在38 (100 ° F) 时的压力额定值。

随着天然气资源以其丰富的蕴藏量的开发和应用，LNG输送很好的解决了管道天然气（PNG）无法到达的城市天

然气的使用，其发展迅速，优势明显，将会迎来一个广阔的发展空间。在建和规划建设的LNG接收站将较终构成

一个沿海LNG接收站和输送管网。随着市场的放开及guo家重大工业装置/设备国产化政策及关键技术的突破，超

低温阀门的市场需求正逐年上升。通过合理的结构设计、强度计算、材料的检验、深冷处理，以及低温xing能试

验，可以使超低温固定球球阀在功能、安全及可靠xing等方面满足LNG工况的要求。

本文相关词条解释

球阀球阀球阀(ball valve)问世于20世纪50年代，随着科学技术的飞速发展，生产工艺及产品结构的不断改进

在短短40年时间里，已迅速发展成为一种主要的阀类。在西方工业发达的guo家，球阀的使用正在逐年不断

的上升，在我国，球阀被广泛的应用在石油炼制、长输管线、化工、造纸、水利、电力、市政、钢铁等

行业，在国民经济中占有举足轻重的地位。它具有旋转90度的动作，旋塞体为球体，有圆形通孔或通道通过其

轴线。球阀在管路中主要用来做切断、分配和改变介质的流动方向，它只需要用旋转90度的操作和很小的转动

力矩就能关闭严密。球阀zui适宜做开关、切断阀使用，V型球阀。电动阀门除应注意管道参数外，尚应特别注

意其使用的环境条件，由于电动阀门中的电动装置是一机电设备，其使用状态受其使用环境影响很大。通常状

态下，电动球阀、蝶阀在以下环境使用要特别注意。

SKK12-14S-PK-GS C6F

SKK12-14S-VK-GS-C6F

SKK12-16S-PK-GS C6F

SKK12-16S-VK-GS-C6F

SKK12-20S-PK-GS C6F

SKK12-20S-VK-GS-C6F

SKK12-25S-PK-GS C6F

SKK12-25S-VK-GS-C6F

SKK12-30S-PK-GS C6F

SKK12-30S-VK-GS-C6F

SKK12-38S-PK-GS C6F

SKK12-38S-VK-GS-C6F

SMK10-06L-PK-GS C6F

SMK10-06L-VK-GS-C6F

SMK10-08L-PK-GS C6F

SMK10-08L-VK-GS-C6F

SMK10-10L-PK-GS C6F

SMK10-10L-VK-GS-C6F

SMK10-12L-PK-GS C6F

SMK10-12L-VK-GS-C6F

SMK10-15L-PK-GS C6F

SMK10-15L-VK-GS-C6F

SMK10-18L-PK-GS C6F

SMK10-18L-VK-GS-C6F

SMK10-22L-PK-GS C6F

SMK10-22L-VK-GS-C6F

SMK10-28L-PK-GS C6F

SMK10-28L-VK-GS-C6F

SMK10-35L-PK-GS C6F

SMK10-35L-VK-GS-C6F

SMK10-42L-PK-GS C6F

SMK10-42L-VK-GS-C6F

SMK10-06S-PK-GS C6F

SMK10-06S-VK-GS-C6F

SMK10-08S-PK-GS C6F

SMK10-08S-VK-GS-C6F

SMK10-10S-PK-GS C6F

SMK10-10S-VK-GS-C6F

SMK10-12S-PK-GS C6F

SMK10-12S-VK-GS-C6F

SMK10-14S-PK-GS C6F

SMK10-14S-VK-GS-C6F

SMK10-16S-PK-GS C6F

SMK10-16S-VK-GS-C6F

SMK10-20S-PK-GS C6F

SMK10-20S-VK-GS-C6F

SMK10-25S-PK-GS C6F

SMK10-25S-VK-GS-C6F

SMK10-30S-PK-GS C6F

SMK10-30S-VK-GS-C6F

SMK10-38S-PK-GS C6F

SMK10-38S-VK-GSC6F

超低温:指比低温更低的温度,在物理学上指低于-263摄氏度的液态空气的温度.现广泛用于冰箱制造\冷库\防水

材料等行业超低温常用于工厂实验室,科研院所等的产品性能测试等按温度范围大致可分为: -60度低温冰

箱可适用金yu的保存、电子器件、特殊材料的低温试验及保存血浆、生物材料、试剂等。-86度超低温

冰箱,广泛应用于生物制品、化学试剂、生物样本等低温保存。-105度至-150度超低温冰

箱适用于科研院所、金属处理、生物工程、*工企业等三.技术参数

1.工作室尺寸;见上(客户自定)2.工作室温度范围: -40 ~ +150 4.温度均匀度 ± 2 (空载时) 5.温度波动

度: ± 0.5 (空载时) 6.温度偏差 ± 2 (空载时) 7.降温速率 1.0 ~ 2.0 /min 8.升温速度

0 ~ 3.0 /min 9.时间设定范围: 0 ~ 9999 小时 10.总功率3KW 11.噪音 < 65dB