

ABS LG化学 SG175H 高光ABS通用塑料

产品名称	ABS LG化学 SG175H 高光ABS通用塑料
公司名称	东莞市景亿塑胶有限公司
价格	15350.00/吨
规格参数	型号:SG175H 特性:高光泽ABS/注塑级 用途:电气/电子应用领域,汽车领域等
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心7栋304房（注册地址）
联系电话	18925455957 18925455957

产品详情

ABS LG化学 SG175H 高光ABS通用塑料是一款性能卓越的塑料材料，具有多项优异特性，适用于各个行业的电气、电子应用领域以及汽车领域等。现在就让我们来详细了解一下这款塑料的特点及用途。

型号：SG175H

特性：高光泽度/注塑级

用途：电气/电子应用领域，汽车领域等

1. 高光泽度：ABS LG化学 SG175H 采用特殊配方工艺，使其具有出色的高光泽度，使成品表面呈现出光亮、细腻的效果。这种高光泽度不仅能提升产品的外观质感，也能增加产品在市场中的竞争力，吸引更多消费者的目光。

2. 注塑级：ABS LG化学 SG175H 是专为注塑工艺而设计的材料，具有良好的流动性和加工性能。配合合适的注塑设备，可以实现复杂零件的加工，并且能够保持产品的尺寸精度和表面平整度，确保产品合格率。

3. 电气/电子应用领域：ABS材料在电气和电子行业中得到广泛应用，因其具有优异的绝缘性能、抗腐蚀性和耐高温性。ABS LG化学 SG175H 在该领域中可用于制造电器外壳、连接器、插座等配件，保护电气元件的安全运行。

4. 汽车领域：ABS材料在汽车行业中也有重要的应用，SG175H适用于制造汽车内饰件、仪表板、车身外壳等。其良好的耐用性、抗冲击性和耐化学腐蚀性能，使得ABS LG化学 SG175H 成为汽车制造商选择的材料之一。

ABS LG化学 SG175H 高光ABS通用塑料的物性参数，如下图：

ABS加工工艺

一、螺杆式套筒

加热温度：180~240度

射出压力：700~1200kg/cm²

水分控制在0.3%以下才可成型，

1.料管温度：

第一段：200-250度

第二段：190-240度

第三段：180-240度

第四段：160-200度

2.模具温度：40-85度

3.螺杆转速：40-100rpm

4.保压：20-50kg/cm²

5.背压：0-200kg/cm²

二、柱射式套筒温度

喷嘴：200-260度

第一段：200-260度

第二段：200-240度

第三段：180-2630度

模温：50-80度

射出压力：1000-2000kg/cm²

综上所述，ABS LG化学 SG175H 高光ABS通用塑料具有高光泽度、注塑级的特性，广泛应用于电气、电子应用领域和汽车领域。它的优异性能和可靠质量，使其成为各行业客户不可或缺的选择。欢迎随时与我们联系，获取更详细的产品信息，我们期待为您提供优质的服务！