

自动裁板机型号 电动裁板机型号 小型裁板机型号 机械裁板机型号

产品名称	自动裁板机型号 电动裁板机型号 小型裁板机型号 机械裁板机型号
公司名称	马鞍山市通冠重工机械厂
价格	3300.00/台
规格参数	类型:电动摆式 品牌:通冠 型号:q11a-4*2000
公司地址	马鞍山市博望区博望镇东城工业集中区东(住所)
联系电话	0555-6776940 13685553366

产品详情

裁板机型号 产品参数与简介 欲了解更多请点击：[1271287639](tel:1271287639)

马鞍山通冠重工 --- 2000mm裁板机型号

型号：q11-4*2000

可剪板厚：4mm

可剪板宽：2000mm

电机功率：5.5kw

重量：2400kg

新型裁板机型号结构合理，性能可靠，结构新颖，剪切精度高，是绿色环保产品，噪音小。这类产品有以下的特点：

1、节能（通过q11其它型号和qc12y液压型综合测试结论）

- 2、没有机械离合器部分及液压部分，经久耐用
- 3、剪切时运转、不剪时全机处于静止状态
- 4、可点动剪切、回剪、连剪、单次剪（可根据客户需要可加装数控系统，实现后挡料自动调节功能，是其他q11系列机械剪板机厂家所不能达到的）
- 5、刀口间隙，手柄快调（快速调刀功能）
- 6、刀片的直线度有补偿调整机构
- 7、曲线弧型摆式剪切，刀口保持最小值，刀片不易损坏
- 8、整机操作灵活、快捷
- 9、传动方式：由内锥式自锁电动机带动减速机后，通过链轮链条传动主轴上的偏心，上下移动，因而换成了各种剪切动作

裁板机型号概述：该设备广泛适用于冶金、轻工、机械、五金、电机、电器、汽车维修，金属薄板工业的人力剪下料，是剪切薄板的理想设备。

马鞍山市通冠重工机械厂生产：脚踏想板机；机械裁板机型号；减速机机械裁板机型号；新型裁板机型号。销售热线：13685553366

[电动摆式剪板机厂家产品图片](#) [欲了解更多请点击：1271287639](#)

[裁板机型号使用方法](#) [欲了解更多请点击：1271287639](#)

- 1、开动裁板机型号作空转若干循环，确保在正常情况下，试剪不同厚度板料，由薄至厚。确保用户熟悉剪板机性能。
- 2、裁板机型号试剪时不同板厚时必须调对不同刀片间隙。若不调对相应的刀片间隙，则影响刀片耐用度。调整刀刃，用内六角、扳手依铁皮薄厚调整刀刃大小

- 3、检查刀刃导轨，导轨润滑良好，刀刃走动正常
- 4、检查回复弹簧，弹簧回复正常
- 5、调整尺寸，依剪铁皮尺寸调整剪床架尺寸

[相关产品\(可以点击查看\)](#)

[欲了解更多请点击：1271287639](#)

[裁板机型号保养与维护](#)

[欲了解更多请点击：1271287639](#)

裁板机型号的保养与维护：保养胜于维修，裁板机型号日常的保养维护十分重要。

- 1、严格按照操作规程进行操作。
- 2、电动机轴承内的润滑液要定期更换加注，并经常检查电器部分工作是否正常安全可靠。
- 3、裁板机型号定期检查三角皮带、手柄、旋钮、按键是否损坏，磨损严重的应及时更换，并报备件补充。
- 4、裁板机型号每次开机前按润滑图表要求定时、定点、定量加润滑油，油应清洁无沉淀。
- 5、定期检查修理开关、保险、手柄、保证其工作可靠。
- 6、裁板机型号必须经常保持清洁，未油漆的部分防锈油脂。
- 7、每天下班前10分钟，对裁板机型号加油润滑及擦洗清洁机床。
- 8、严禁非指定人员操作该设备，平常必须做到人离机停

[裁板机型号其它类型\(可以点击查看\)](#)[欲了解更多请点击：1271287639](#)

裁板机型号售后服务

欲了解更多请点击：1271287639

售后服务：由于裁板机型号是自主品牌，常用的易损配件和消耗品我们常年有充足的库存备货，可以在1至3个工作日内帮你解决维修及售后问题；多年维修经验的专业维修技师，为您解决各类维修难题，可使您的工作得心应手。您的笑容是对我们工作的肯定，我们售后值得您信任。

联系方式

欲了解更多请点击：127128

7639

联系地址：马鞍山市博望镇三杨村

联系电话：0555-6776940

手机号码：13685553366

腾讯：1271287639

阿里旺旺：ahtgmt

我所在位置（马鞍山市博望镇三杨村）

"自动裁板机型号 电动裁板机型号 小型裁板机型号 机械裁板机型号"的动力类型为电动，可加工尺寸是2001（mm），作用对象材质为金属，塑料，原理是冷成型，是否库存为是，类型是电动摆式，重量为2400（kg），型号是Q11A-4*2000，适用行业为不锈钢，装潢，电器，滑块行程调节量是40（mm），控制形式为电动/数控，主电机功率是5.5（kw），适用范围为通用，品牌是通冠，产品类型 of 全新，剪切次数是22（次/min），剪切角为2°30