

瑞安制造 贴窗机 全自动

产品名称	瑞安制造 贴窗机 全自动
公司名称	瑞安市高达机械有限公司
价格	190000.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:kd 型号:tc-1080
公司地址	中国 浙江 温州 瑞安市 安阳镇瑞枫路
联系电话	86 577 66871159 15858858479

产品详情

tc-1080型全自动贴窗机

机器的用途及特点；

全自动贴窗机可对经模切后各种纸盒中的窗口进行上胶贴膜工序。将纸品安放在工作台上，该机能自动分离，单张输送纸品。当纸品输至上胶工位时，由胶辊自动上胶，然后传至贴膜工位，由旋转的滚筒将吸附着的，被裁切下的薄膜对准所贴窗口上，逐渐将薄膜释放，经滚压成粘贴工序。该机主传动采用交流变频调速控制。机器电路使用plc元件自动化控制，在人机界面（触摸屏）上对系数进行快速操作，并进行成品计数。该机结构紧凑，操作方便，适应性强，工作效率高，是纸品贴窗加工的理想设备。

一、主要技术参数：

设备型号： tc-1080型贴窗机

- 1、纸张规格 650 × 1080(mm)-150 × 100(mm)
- 2、适应纸张克数 200-450克/m² 卡纸
- 3、工作速度 5000-8000张/小时
- 4、电源电压 380v/50hz (三相)
- 5、整机功率 7.5kw

6、整机重量 3000kg

7、外形尺寸 长×宽×高：6×1.8×1.6m

二、机械使用说明

1.先确认贴膜的绕行方向是否正确2.将压轮调到纸张宽度相同位置3.调整好贴膜的宽度4.调整上胶位置5.调整输送导轨和主机高度

6.根据产品的大小调整输送导轨，要比产品宽1-1.5mm，保证物品能顺畅通过。7.调整左右光电开关，8.设好界面所需要的参数9.定位结束后，调整工作物检出电眼

10.将输送带速度调整到20，用一个产品试验看物品是否能顺畅通过11.

能顺畅通过后用4-5个物品试贴上机观察精度如何、是否连贯、贴膜位置是否正确。

12.开始操作，慢慢升速进行连续送纸，操作完毕时要退出界面关电源。

三、机器保养和维修

机器保养和维修对保证机器使用的精确度及机器使用寿命尤为重要。因此必需做到如下几点。一、主传动部分的齿轮每工作200h,加合成钙基润滑脂(sy1409-76),其代号为zg-2h。主传动链条每500h加40#机油。二、机器必需每日擦拭，各运转部分应保持清洁。三、电器设备应保持清洁，防止油.水.灰尘进入。四、电机.电器·在潮湿季节中停置过久(超出一个月)以后，应对电机绝缘，进行复查，并经去湿处理，即将低电压至额定电压的1-3时，逐步驱除湿气，然后才能满压运转。五、注意保护软管及电线不被扎扁或拉断。六、注意机器接地情况是否良好。七、经常检查各触点，连锁装置的灵敏度机件是否损坏。八、经常检查风机，真空泵，发现有异常现象，应清洁风机的空气滤清器。检查各接口处是否连接可靠。

"瑞安制造 贴窗机 全自动"的加工定制为是，成品尺寸是1080-100（mm），产品别名为纸盒窗口贴片，包装类型是盒，型号为TC-1080，适用行业是餐饮,食品,玩具,烟酒,医药,礼品、工艺品,电器、电器，适用对象为奶茶,酸奶,鲜奶,果汁饮料,碳酸饮料,烟,电子、电器、医药、化妆、化工、，品牌是KD，用途为贴片机，外形尺寸是6000*1800*1600（mm），包装用途为纸盒、礼品盒、包装盒、瓦楞盒、邮册、贺卡窗口贴片