

供水管生产线制造 天信泰塑料机械 平凉供水管生产线

产品名称	供水管生产线制造 天信泰塑料机械 平凉供水管生产线
公司名称	青岛天信泰塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市南关工业园童心路28号
联系电话	18266398333 18266398333

产品详情

HDPE塑料管材生产机器，塑料管材生产线。

本生产线主要为聚乙烯管材加工专门设计、制作，采用PE螺杆、开槽机筒，并带有强力的水套冷却，打打提高了输送能力，hdpe供水管生产线，确保挤出；高扭矩立式结构减速机；直流驱动电机。

适合聚乙烯加工的蓝色复合机头既保证了高速挤出的稳定性，又可实现低熔体温度带来的小应力和高质量管材。

生产线选用电气元件，PLC程序化控制，自动化程度高，运行可靠，操作方便。

PE塑料管材生产线流程：

原料+色母料 混合 真空上料 原料干燥 单螺杆挤出机 四色线挤出机 篮式或是螺旋模具 定径套 喷淋真空定型箱 喷淋真空定型箱 喷淋冷却水箱 喷淋冷却水箱 色带印字机 履带式牵引机 行星切割机 管材堆放架 成品检测包装

青岛天信泰塑料机械有限公司是一家致力于PE塑料管道技术研发与设备生产的高新企业。

PE管主要简介：

PE给水管从二十世纪四十年始，一经推出，便因其性能优异和经济实用得到迅速推广，经过60余年的发展，聚乙烯管道已成为使用性能优良、设计理论完善、产品配套齐全、在生产和生活中不可缺少的一种

塑料管道。聚乙烯（PE）管道的大量应用给社会和企业带来了很好的经济、社会和环保效益。

和钢管比较，施工工艺简单，有一定的柔韧性，更主要的是不用作防腐处理，将节省大量的工序。

PE管挤出设备主要构成：

自动上料机、单螺杆挤出机、机头、真空水箱、喷淋水箱、牵引机、切割机、堆料架或收卷机。

青岛天信泰塑料机械有限公司生产PE管材设备经验丰富，对PE管的生产过程中的问题可以给您满意的答复，欢迎来电垂询！

pe管生产过程中经常会出现一些意想不到的质量问题，供水管生产线制造，一般是由于设备或原料出现问题所致。根据多年来pe管材产生经验一一介绍常见的pe管质量问题及出现质量问题的原因和解决的方法。

一、管材表面出现波纹。

原因：1定径套冷却水不充分 2密封圈尺寸不合适，形成震动现象。

解决方法：增加定径套进水量或增加口摸与定径套之间的距离。检查真空槽密封圈尺寸是否小，平凉供水管生产线，如果小，更换或适当降低一节真空槽真空度，增加第二节真空槽真空度。

二、表面麻点

原因：1原料中含有杂质 2口摸与芯摸间内壁清理不干净3局部温度过高，导致老化。

解决方法：1检查原料 2清理干净或过渡一段时间 3检查温度传感器

三、表面凹坑。

原因：1原料潮、气泡 2定径套水环水量不均（大口径PE管经常出现）。

解决方法：1原料烘干2调整水量或更换定径套

四、表面亮斑。

原因：定径套水量不稳定。

解决方法：增加定径套水量或更换水量大的定径套

五、外表面划痕

原因：定径套、支撑板或密封圈上附有沙石，出料口模有脏东西

解决方法：清理定径套、支撑板或密封圈，清理口模

六、外表面水线

原因：定径套局部水眼堵塞，PE供水管生产线，造成个别水眼水量过大。

解决方法：清理定径套

聚乙烯压力管材的生产对设备的综合输出能力依赖性很强，管材生产厂家在设备选型时必须充分调研论证，才能选择到较高的设备。

供水管生产线制造-天信泰塑料机械-平凉供水管生产线由青岛天信泰塑料机械有限公司提供。“预应力塑料波纹管生产线,PE碳素管生产线,PE管生产线”选择青岛天信泰塑料机械有限公司，公司位于：青岛胶州市南关工业园童心路28号，多年来，天信泰塑机坚持为客户提供好的服务，联系人：韩经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。天信泰塑机期待成为您的长期合作伙伴！