

电火花成型机床 银河

产品名称	电火花成型机床 银河
公司名称	泰安市银河电火花设备厂
价格	45000.00/部
规格参数	品牌:银河 型号:d7140 工作形式:数控
公司地址	山东省泰安市利民小区北
联系电话	05388252818 13181802717

产品详情

电火花成型机具有下列特点：

- 1.电火花成型机床十段可程，一次设定即可完成从粗加工到精加工，自动化程度高。
 - 2.电火花成型机床每段程式仅需输入加工电流，即可从专家库中自动调出优化参数，并且在加工中可任意修改。
 - 3.二段式排渣系统，有利于快速加工大面积工件。
 - 4.采用等能量放电回路，频率稳定，加工表面光滑均匀。
 - 6.5.具有自动防积碳，自动碰边，液面保护等功能。
 - 7.具有断电记忆功能，停电时资料可保存六个月以上
- 主轴采用直流伺服电机，pwm调速，动作可靠，运动精度高，响应快，动态特性好。电火花成型机床主轴配有高精度光栅尺作位置检测，对主轴定点，加工深度进行自动控制，实现z轴数控，xy轴数显。光栅尺分辨率达到0.005毫米。
- 主要功能部件为滚动导轨，具有摩擦小、变形小、刚性高、运动精度高、保持性好、寿命长等特点。脉冲电源采用专用微机控制，可手动/自动选择脉冲参数，微机数据库中存储专家工艺数据，使用时可以调用。脉宽时间（1 - 999us），脉间时间，峰值电流等参数调节范围广，高低压复合输出。
- 具有自适应功能和完善的放电状态检测功能，对液面、积碳可自动报警。
- 电火花成型机床具有碰边报警功能，可定时变速抬刀。
- 本机床粗加工速度快，中、精加工过渡规准转换快，加工易调节稳定，不易拉弧。
- 可进行多种材料对的型腔、型孔及特殊零部件加工。

特别声明：灭火器，平动头，加工液，磁力吸盘
为客户自愿选择配件，若需购买请另外付款安装。以上四种配件不包含在机床所报价格中。

"正品厂家直销电火花成型机床"的动力类型为机械传动，是否库存是是，型号为D7140，控制形式是数控，适用行业为通用，最大承重是50KG，最大功耗为6KW，工作油槽尺寸是1200*600*400，品牌为银河，产品类型是全新，工作形式为数控