

# 立式钻攻 江苏匠准数控机床 立式钻攻中心

产品名称	立式钻攻 江苏匠准数控机床 立式钻攻中心
公司名称	江苏匠准数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴江区黎里镇临沪大道3335号
联系电话	17751226597 17751226597

## 产品详情

数控机床的可靠性是数控机床产品质量的一项关键性指标。数控机床能否发挥其高性能、高精度和高效率，并获得良好的效益，立式钻攻加工中心，关键取决于其可靠性的

数控机床设计CAD化、结构设计模块化：随着计算机应用的普及及软件技术的发展，CAD技术得到了广泛发展。CAD不仅可以替代人工完成繁琐的绘图工作，更重要的是可以进行设计方案选择和大件整机的静、动态特性分析、计算、预测及优化设计，可以对整机各工作部件进行动态模拟仿真。在模块化的基础上在设计阶段就可以看出产品的三维几何模型和逼真的色彩。采用CAD，还可以大大提高工作效率，提高设计的一次成功率，从而缩短试制周期，立式钻攻，降低设计成本，提高市场竞争能力。

江苏匠准数控机床有限公司是博古特集团的子公司，集设计、研发、生产制造、销售和服务为一体的，以市场导向及技术驱动型企业。生产与研发CNC高速、高精度加工中心。定制高转速、高精度，四轴、五轴加工中心。

数控车床在启动时，电机的电流会比额定高5-6倍的，不但会影响电机的使用寿命而且消耗较多的电量。系统在设计时在电机选型上会留有一定的余量，电机的速度是固定不变，但在实际使用过程中，有时要以较低或者较高的速度运行，因此进行变频改造是非常有必要的。变频器可实现电机软启动、通过改变设备输入电压频率达到节能调速的目的，cnc立式钻攻，而且能给设备提供过流、过压、过载等保护功能。

数控车床进给加工路线指车刀从对刀点（或机床固定原点）开始运动起，直至返回该点并结束加工程序所经过的路径，包括切削加工的路径及刀具切入、切出等非切削空行程路径。

精加工的进给路线基本上都是沿其零件轮廓顺序进行的，立式钻攻中心，因此，确定进给路线的工作重点是确定粗加工及空行程的进给路线。

在数控车床加工中，加工路线的确定一般要遵循以下几方面原则。

应能保证被加工工件的精度和表面粗糙度。

使加工路线变短，减少空行程时间，提高加工效率。

尽量简化数值计算的工作量，简化加工程序。

对于某些重复使用的程序，应使用子程序。

立式钻攻-江苏匠准数控机床-立式钻攻中心由江苏匠准数控机床有限公司提供。行路致远，砥砺前行。  
江苏匠准数控机床有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为数控机床具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!