

惠州钢结构楼面施工单位

产品名称	惠州钢结构楼面施工单位
公司名称	广东洲宇建设有限公司
价格	.00/平方米
规格参数	业务1:高层钢结构建造 业务2:钢结构钢梁建造
公司地址	科学城光谱中路11号
联系电话	17278584219

产品详情

惠州古建文物修缮翻新！桥梁钢模施工。道观修缮翻新，

惠州钢结构楼面施工，作为承接惠州本地区古建筑、钢结构、幕墙、旧楼改造工程公司，洲宇建设专注承接惠州钢结构厂房施工、惠州钢结构旋转楼梯、惠州钢结构阁楼制作、惠州钢结构夹层、惠州钢结构加建、惠州新建高层钢结构、钢结构型钢梁、钢结构格构柱、钢结构管桁架、惠州钢结构桥梁、箱型钢结构桥梁、惠州钢结构贝雷架厂家、惠州钢结构网架、钢结构楼承板、惠州钢结构夹心板设计、惠州钢结构雨棚搭建、钢结构加固、古建筑施工、祠堂修缮、古门楼建设、旧楼改造、结构加固等。

--- 我们承接所有市级、乡镇地区古建、钢结构、幕墙、旧楼改造设计施工---

针对以上工程概况和特点，本工程主桁架拟采用单榀桁架双机抬吊的方法整体吊装，吊装方向为由8轴线至3轴线，吊机选用浦沅QY5（PY53JQY汽车吊，吊装工况选用主臂长度0.75m，吊臂回转半径8m，可吊重6吨位，可以满足吊装要求。次构件选用6吨汽车吊主臂长度按5m，吊臂回转半径8m，允许吊重8吨，可以满足吊装要求。

惠州钢结构楼面施工价格多少钱一平方，惠州钢结构楼面施工收费标准，惠州钢结构楼面施工价钱怎么算，惠州钢结构楼面施工报价多少，惠州钢结构楼面施工施工队，惠州钢结构楼面施工价位

火焰除锈，以字母“F”表示，它包括在火焰加热作业后，以动力钢丝刷清除加热后附着在钢材表面的产物。只有一个等级：

底脚螺栓位移1.现象：底脚螺栓与轴线相对位置超过允许值。2.治理：可用氧乙炔火焰将柱底座板螺栓孔扩大。

一、钢柱位移

1.现象：钢柱低部预留孔与预埋螺栓不对中。

2.治理：

(1)经设计人员许可，沿偏差方向将孔扩大为椭圆孔，然后换用加大的垫圈进行安装。

(2)如果螺栓孔相对位移较大，经设计人员同意可将螺栓割除，将根部螺栓焊于预埋钢板上，附上一块与预埋钢板等厚的钢板，再与预埋钢板采取铆钉塞焊法焊上，然后根据设计要求焊上新螺栓。

二、底脚螺栓位移

1.现象：底脚螺栓与轴线相对位置超过允许值。

2.治理：可用氧乙炔火焰将柱底座板螺栓孔扩大，安装时，另加厚钢垫板。也可将螺栓根部砼凿去50-100mm，而后将螺栓稍弯曲，再烤直。

三、连接板拼装不严密

1.现象：连接板之间拼缝不密实，有间隙。

2.治理：

(1)连接板之间的间隙小于1mm的，可不作处理。

(2)连接板间的间隙为1-3mm，将厚的一侧作成向较薄一侧过渡缓坡。

(3)连接板间的间隙大于3mm，填入垫板，垫板的表面与构件同样处理。

惠州钢结构楼面施工，

惠州钢结构楼面施工

钢结构工程施工方案：钢结构安装

——钢结构安装

1、钢结构高层建筑的柱子，多为3~4层一节，节与节之间用坡口焊连接。

2、在吊装第1节钢柱时，应在预埋的地脚螺栓上加设保护套，以免钢柱就位时碰坏地脚螺栓的丝牙。钢柱吊装前，应预先在地面上把操作挂篮、爬梯待固定在施工需要的柱子部位上。

3、钢柱的吊点在吊耳处（柱子在制作时于吊点部位焊有吊耳，吊装完毕再割去根据钢柱的重量和起重机的起重量，钢柱的吊装可用双机抬吊或单机吊装。单机吊装时需将柱子根部垫以垫木，以回转法起吊，严禁柱根拖地。双机抬吊时，钢柱吊离地面后在空中进行回直。

4、钢柱就位后，先调整标高，再调整位移，最后调整垂直度。柱子要按规范规定的数值进行校正，标

准柱子的垂直偏差应校正到零。当上柱与下柱发生扭转错位时，可在连接上下的耳板处加垫板进行调整。

5、为了控制安装误差，对高层钢结构先确定标准柱，所谓标准柱即能控制框架平面轮廓的少数柱子，一般是选择平面转角柱为标准柱。正方形框架取4根转角柱；长方形框架当长边与短边之比大于2时取6柱；多边形框架则取转角柱为标准柱。

6、一般取标准的柱基中心线为基准点，用激光经纬仪以基准点为依据对标准柱的垂直度进行观测，于柱子顶部固定有测量目标。在激光仪测量时，为了纠正由于钢结构振动产生的误差和仪器安置误差、机械误差等，激光仪每测一次转动90度，在目标上共测4个激光点，以这4个激光点的相交点为准量测安装误差。

7、为使激光束通过，在激光仪上方的金属或混凝土楼板上皆需固定或埋设一个小钢管。激光仪设在地下室底板上的基准处。

8、除标准柱外，其他柱子的误差量测不用激光经纬仪，通常是用丈量法，即以标准柱为依据，在角柱上沿柱子外侧拉设钢丝绳组成平面封闭状方格，用钢尺丈量距离，超过允许偏差者则进行调整。

9、钢柱标高的调整，每安装一节钢柱后，对柱顶进行一次标高实测，标高误差超过6mm时，需进行调整，多用低碳钢板垫到规定要求。如误差过大（大于20mm）不宜一次调整，可先调整一部分，待下一次再调整，否则一次调整过大会影响支撑的安装和钢梁表面标高。中间框架柱的标高宜稍高些，因为钢框架安装工期长，结构自重不断增大，中间柱承受的结构荷载较大，基础沉降亦大。

10、钢柱轴线位移校正，以下节钢柱顶部的实际柱中心线为准，安装钢柱的底部对准下节钢柱的中心线即可。校正位移时应注意钢柱的扭转，钢柱扭转对框架安装很不利。

11、钢梁在吊装前，应于柱子牛腿处检查标高和柱子间距，主梁吊装前，应在梁上装好扶手杆和扶手绳，待主梁吊装就位后，将扶手绳与钢柱系牢，以施工人员的安全。

12、一般在钢梁上翼缘处开孔，作为吊点。吊点位置取决于钢梁的跨度。为加快吊装速度，对重量较小的次梁和其他小梁，多利用多头吊索一次吊装数根。

13、有时将梁、柱在地面组装成排架进行整体吊装，减少了高空作业，了质量，并加快了吊装速度。

14、安装楼层压型钢板时，先在梁上画出压型钢板铺放的位置线。铺放时要对正相邻两排压型钢板的端头波形槽口，以便使现浇层中的钢筋能顺利通过。

15、在每一节柱子的全部构件安装、焊接、栓接完成并验收合格后，才能从地面引测上一节柱子的定位轴线。

钢材应具有良好的焊接性能，应良好的焊接接头与母材相匹配的性能及焊接工艺性能。