

质量优质的高温硅钼棒 异型

产品名称	质量优质的高温硅钼棒 异型
公司名称	郑州兄弟窑炉有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:brother/兄弟 型号:异型
公司地址	郑州市中原区郑上路11号院1幢16层1627号
联系电话	86-0371-67973830 18638725833

产品详情

硅钼棒在高温氧化气氛下，表面生成一层石英保护层防止硅钼棒继续氧化。当元件温度大于1700 时，石英保护层熔融，元件在氧化气氛下，继续使用，石英保护层重新生成。硅钼棒不宜在400-700 范围内长期使用，否则元件会因低温的强烈氧化作用而粉化。

硅钼棒通常可使用的炉体温度为1300 -1800 ，广泛应用于冶金、玻璃、陶瓷、磁性材料、耐火材料、晶体、电子元器件、窑炉制造等领域、是产品高温烧结时必备的理想发热元件。根据用户需求可制成棒状，u型、w型、u型直角等形状。

兄弟窑炉所供硅钼棒最大规格如下表所示：

型号	1700c					1800c					1900c	
d/cmm	3/6	4/9	6/12	9/18	12/24	3/6	4/9	6/12	9/18	12/24	3/6	6/12
le最长m	350	450	1400	1400	1700	350	450	1400	1400	1700	320.0	360.0
lu最长m	300	450	1000	1000	1000	300	450	1000	1000	1000	320.0	360.0
标准间距dmm	25	25	40/50	60	80	25	25	40/50	60	80	25	40/50
amm	25	25	45	75	100	25	25	45	75	100	25	45

硅钼棒元件的安装：

硅钼棒元件在常温下脆性较大，高温时又有可塑性，所以u型棒最好是垂直悬挂安装，若需水平安装，请选用高温耐火材料支撑，把硅钼棒水平放置。元件圆锥部分一定要延伸到炉膛内，硅钼棒夹具不能一次拧的太紧，待元件升到高温时，再次拧紧，这样元件不易折断，（建议：请选取用我公司配备的专用夹具和导线），炉顶保温性能要好，一般炉顶温度不能超过300℃。夹头导线与元件接触电压应低于0.1V，为避免幅射热传到夹头，夹头下端和塞砖上面的距离不应小于50mm。6元件不能长期使用170a，9元件不能长期使用300a。

硅钼棒炉子的操作：

新筑成的或长期不使用的炉子在使用前需要干燥，干燥温度为100-200℃。大型炉子干燥时间长，最好使用其它发热元件烘炉，以免硅钼棒低温氧化，炉子烘干后，即可按以下步骤启动升温。

小型炉子(功率 < 100kw)		大型炉子(power 100-500kw)	
炉温(℃)	电压(V)	炉温(℃)	电压(V)
20-150	1/3工作电压	20-300	1/3工作电压
150-500	2/3工作电压	300-700	2/3工作电压
500-工作温度	全工作电压	700-工作温度	全工作电压

在换档时不能时间太长，元件温度一般不能下降300-400℃，否则，容易引起电流冲击而损坏电器设备。

"质量优质的高温硅钼棒"的功率为需要请联系小李（W），直径是需要请联系小李（mm），型号为异型，额定温度是1700（℃），长度为需要请联系小李（mm），品牌是Brother/兄弟，主要用途为广泛应用于冶金,玻璃,陶瓷,磁性材料,耐火材料,晶体,电子元器件,窑炉制造等领域,是产品高温烧结时必备的理想发热元件。品种是U型(槽形)硅碳棒，产品认证为需要请咨询小李，加工定制是是